

VSEVEN

CHARGE CART - User Manual - EN

LADEWAGEN - Bedienungsanleitung - DE

CARRO DE CARGA - Manual del usuario - ES

CHARIOT CLASSE MOBILE - Manuel d'utilisation - FR

CARRELLO DI RICARICA - Manuale utente - IT

CHGCT30I-1E · CHGCT30I-1K

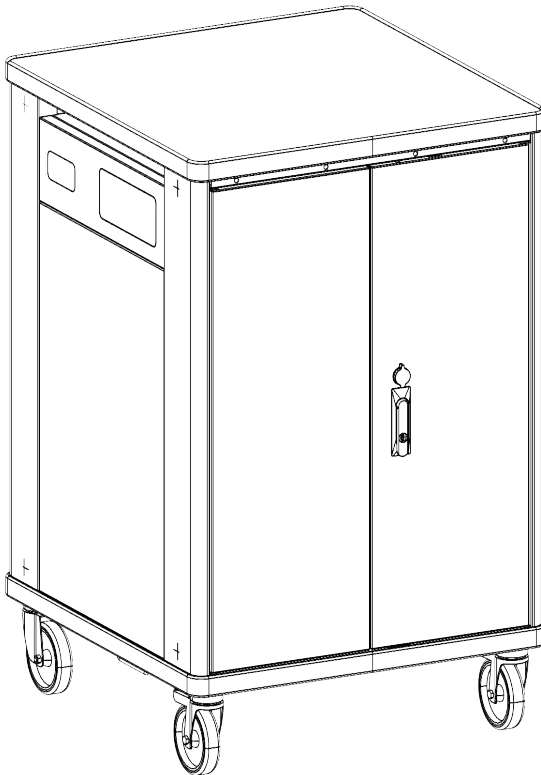


TABLE OF CONTENTS

SAFETY AND WARNINGS

Safety and warnings	5
---------------------	---

GETTING STARTED

Unboxing	6
Cart Diagram	9
Locking the cart	13

SETUP AND USAGE

Guidelines	14
Charging System	19
Plug cart into outlet	20
Customize Charging	21
Intelligent charging	24

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Technical specifications	25
--------------------------	----

WARRANTY

Warranty	27
----------	----

INHALTSVERZEICHNIS

SICHERHEITS- UND WARNHINWEISE

Sicherheits- und Warnhinweise	31
-------------------------------	----

ERSTE SCHRITTE

Auspacken	32
Übersicht	35
Abschließen des Wagens	39

EINRICHTUNG UND VERWENDUNG

Richtlinien	40
Ladesystem	45
Wagen mit Steckdose verbinden	46
Ladefunktion anpassen	47
Intelligente Ladefunktion	50

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	51
------------------	----

GARANTIE

Garantie	53
----------	----

ÍNDICE

SEGURIDAD Y ADVERTENCIAS

Seguridad y advertencias	57
--------------------------	----

INICIO

Desempaquetado	58
Diagrama del carro	61
Bloqueo del carro	65

MONTAJE Y USO

Directrices	66
Sistema de carga	71
Enchufe el carro a la toma	72
Carga personalizada	73
Carga inteligente	76

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificaciones técnicas	77
---------------------------	----

GARANTÍA

Garantía	79
----------	----

TABLE DES MATIÈRES

SÉCURITÉ ET AVERTISSEMENTS

Sécurité et avertissements	83
----------------------------	----

PREMIERS PAS

Déballage	84
Schéma du chariot	87
Verrouillage du chariot	91

INSTALLATION ET UTILISATION

Recommandations	92
Système de charge	97
Branchement du chariot à une prise	98
Charge personnalisable	99
Charge intelligente	102

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Spécifications techniques	103
---------------------------	-----

GARANTIE

Garantie	105
----------	-----

INDICE

SICUREZZA E AVVERTENZE

Sicurezza e avvertenze	109
------------------------	-----

OPERAZIONI PRELIMINARI

Disimballaggio	110
Diagramma del carrello	113
Blocco del carrello	117

INSTALLAZIONE E UTILIZZO

Linee guida	118
Sistema di carica	123
Collegare il carrello alla presa	124
Personalizzazione della carica	125
Carica intelligente	128

SPECIFICHE TECNICHE

Specifiche tecniche	129
---------------------	-----

GARANZIA

Garanzia	131
----------	-----

SAFETY AND WARNINGS



- To reduce risk of electric shock only use this product indoors.
- This product is heavy. Use caution handling and keep upright. Do not attempt to unpack or move it unassisted.
- Use caution when unpacking and save the packing material for later use. Scratches and other damage caused by mishandling is not covered by the warranty.
- Do not allow anyone to sit, stand, or climb on this product.
- Do not block the ventilation holes used for air circulation.
- Do not overload heavy objects on or inside this product.
- Before moving this product, disconnect the power from the wall outlet.
- While moving this product, make sure the power cord is secured.
- This product should always be used by adults or with adult supervision.
- Never unplug this product from the outlet when hands are wet or by pulling the power cord.
- Do not use an extension cord in conjunction with this product.
- Connection to any other type of receptacle other than a two-pole, three-wire grounded / receptacle may result in shock hazard as well as violate local electrical codes.
- In the event of an emergency, disconnect the power cord from the AC power outlet.
- Do not plug the input of this product into its own output.
- Do not attach an additional extension cord, power strip, or surge protector to this product.
- Do not attach non-computer-related items, such as medical equipment, life-support equipment, microwave ovens, or vacuum cleaners to this product.
- Place cables in such a way that they won't be pulled or snagged, and no one can step on or trip over them.
- Do not attempt to disassemble this product. This product contains no user replaceable parts. Only factory service personnel may perform repairs.
- If this product is misused, incorrectly operated or repaired, the warranty will be void.
- Remove objects from top while moving.
- 10 kg max load on top.
- Do not open more than one shelf at a time.
- Place items in the bottom shelf first.
- Always spread items as much as possible on the shelves.
- Only place items in slots.
- Maximum weight per shelf is 30 kg

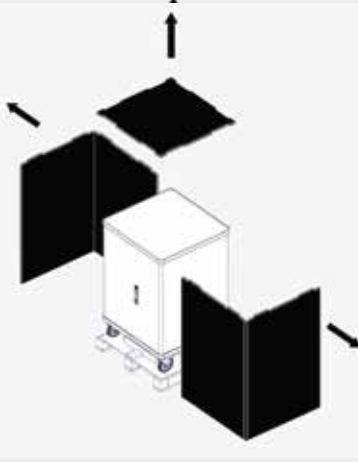
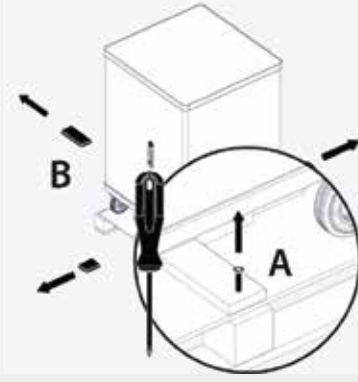
GETTING STARTED

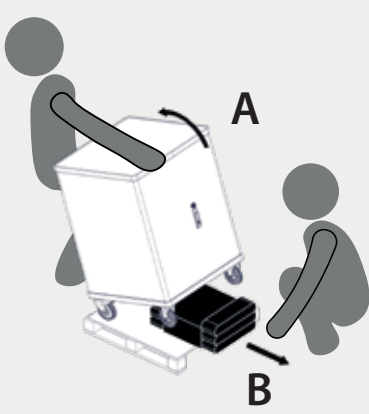
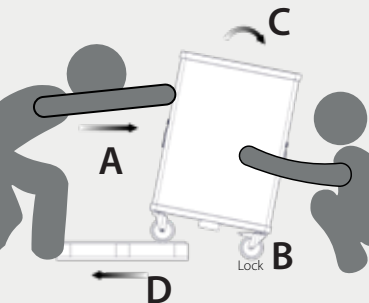
Unboxing:

CAUTION

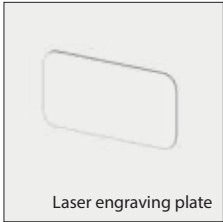
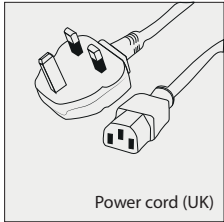
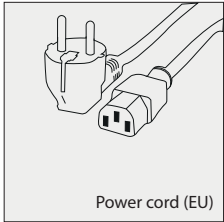
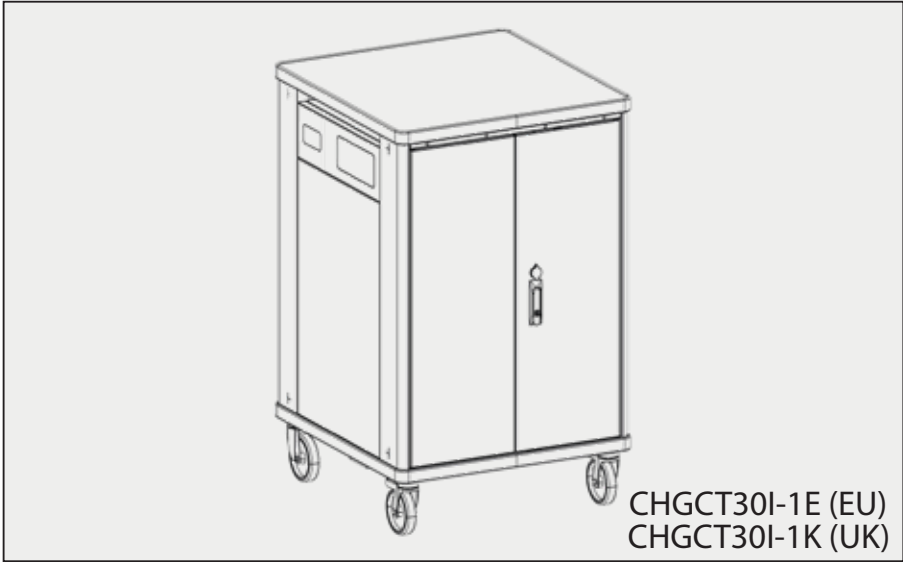


Two person handling required

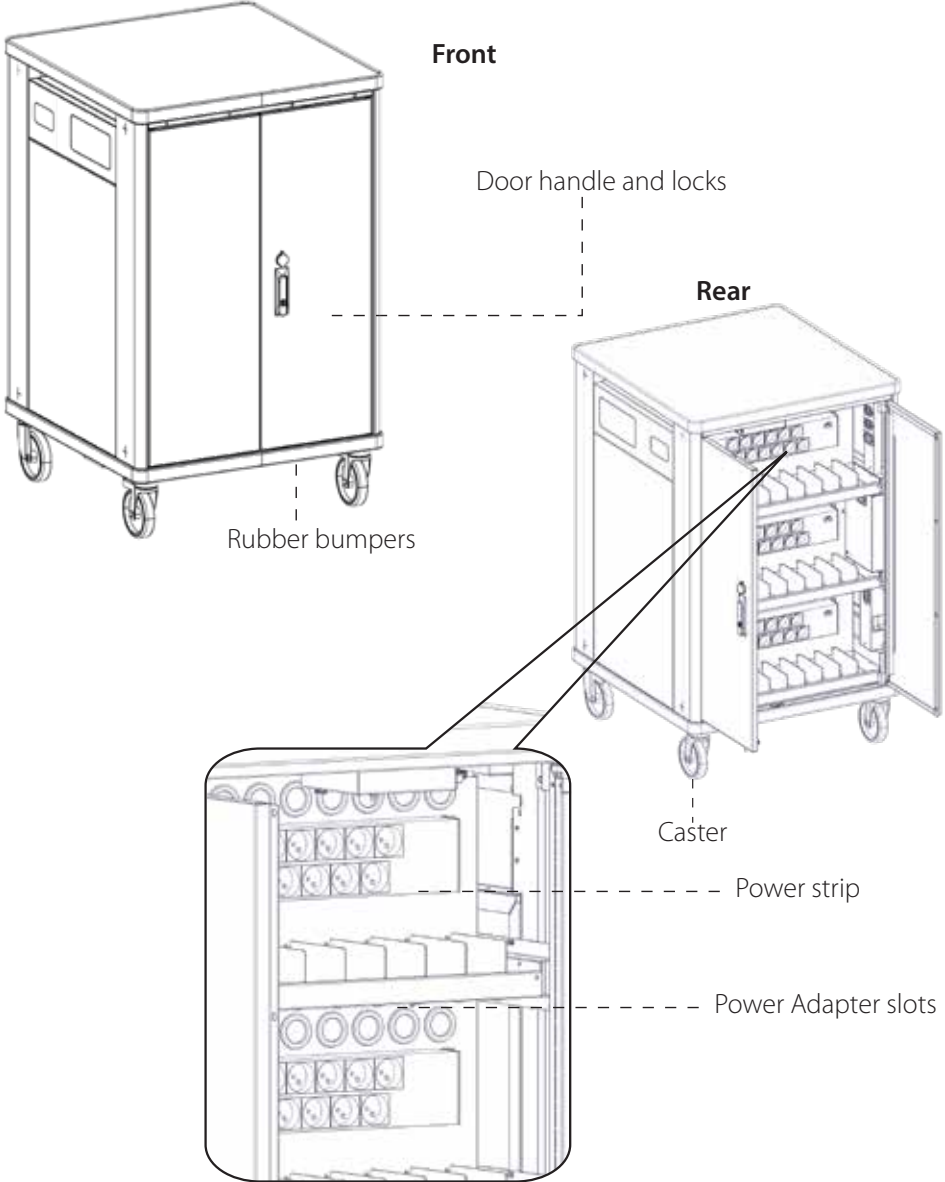
<p>1</p> 	<p>Remove all parts of the packaging. Use caution when unpacking and save the packing material for later use.</p>
<p>2</p> 	<p>Ensure that brakes are locked.</p> <ul style="list-style-type: none">A Remove screws (<i>using a screwdriver</i>)B Remove wooden blocks

<p>3</p> 	<p>A Tilt the cart with caution by rotating it on the wheels equipped with brakes.</p> <p>While one person is tilting the cart, the other person should:</p> <p>B Remove the cardboard insert</p> <p>Then gently lower the cart back down to the pallet.</p>
<p>4</p> 	<p>A Unlock the brakes and gently push the cart down the pallet starting with the wheels that have brakes</p> <p>B Lock the brakes again</p> <p>C Tilt the cart on the wheels that have brakes</p> <p>D Remove the pallet</p> <p>Then gently lower the cart down to the ground.</p>

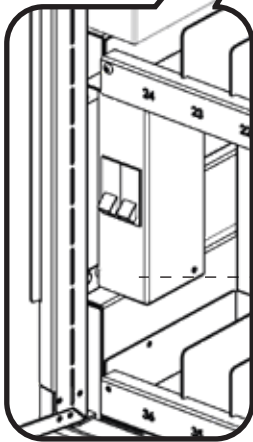
Package includes:



Cart Diagram



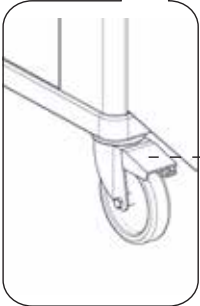
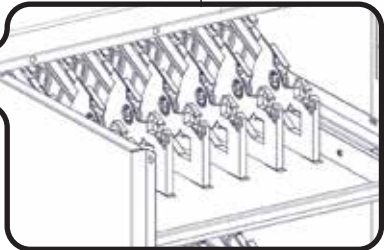
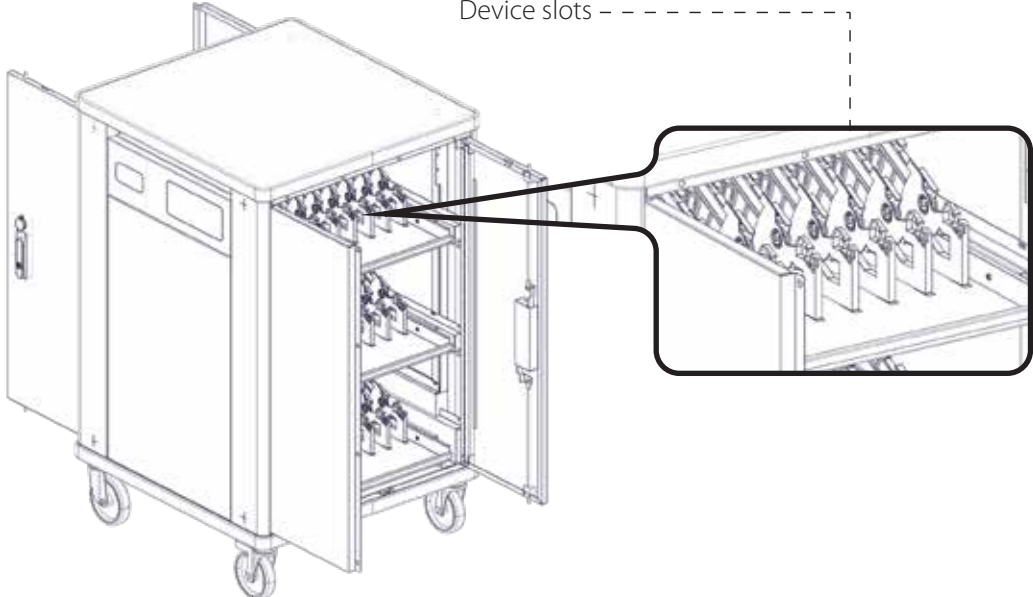
Rear



Power Switch

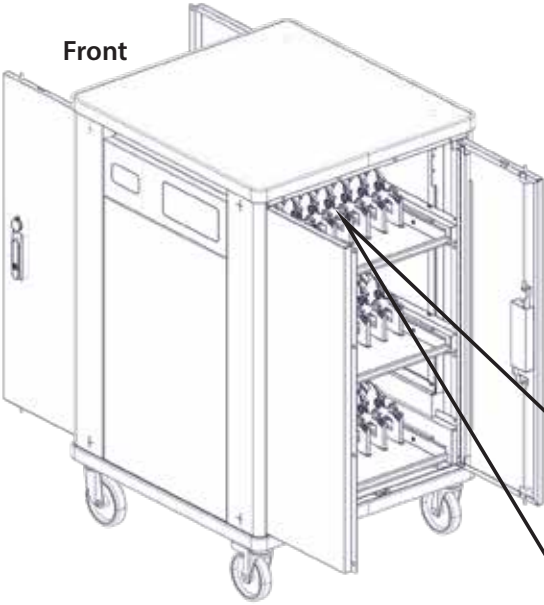
Front

Device slots

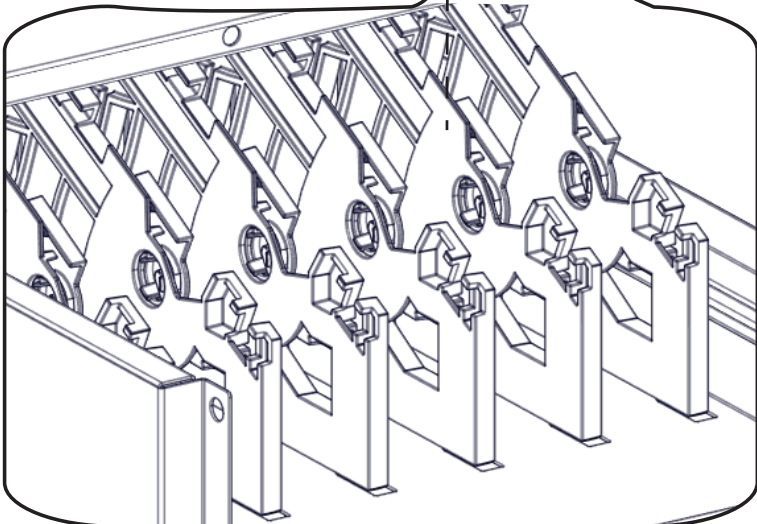


Locking caster

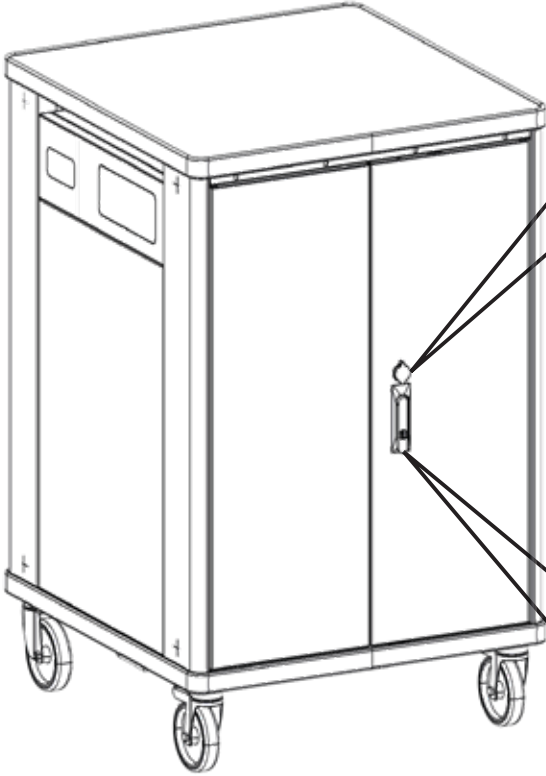
Front



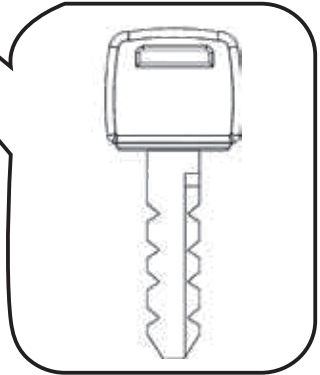
Charging LED indicators



Locking the cart



System Administrator Lock



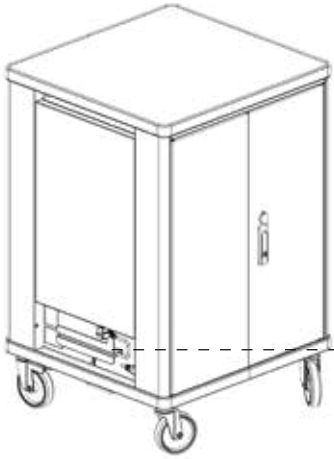
User Lock

SETUP AND USAGE

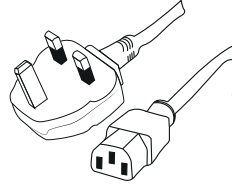
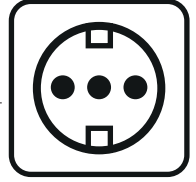
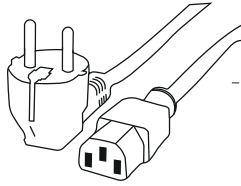
For best performance follow these guidelines:

- Spread the devices as much as possible on the three shelves. For example, if you have 21 devices, load 7 on each shelf.
- Load the devices starting from the lowest shelf.
- Avoid using defective/broken/repared power supply units.
- Avoid using cables with exposed wires or with home-made repairs with tape
- Always use the original power supply units for your devices, avoid using power supply units that requires adapters on the connector
- Always use power supply units with EU plug. Avoid using global power adapters.



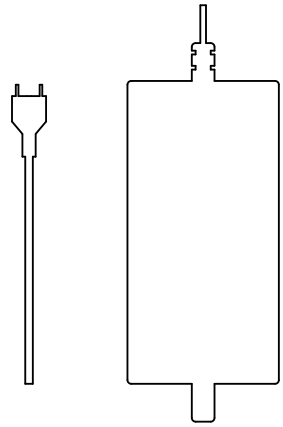
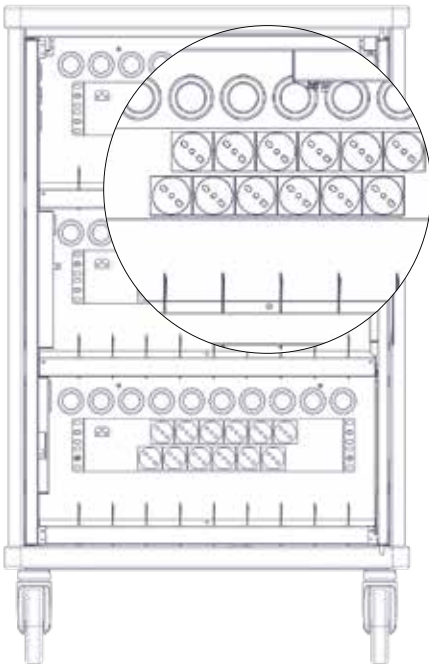


EU version

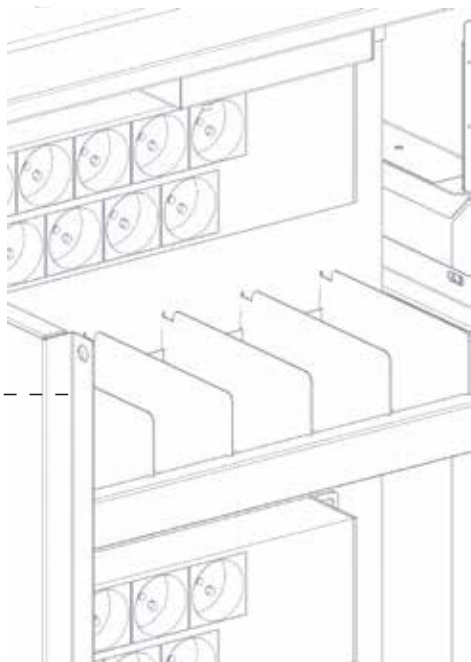


UK version

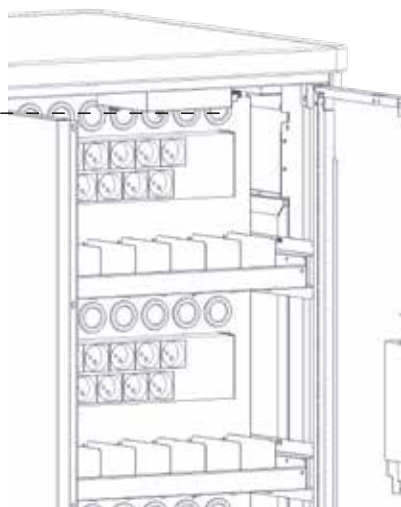
Plug in AC adapters into power strips



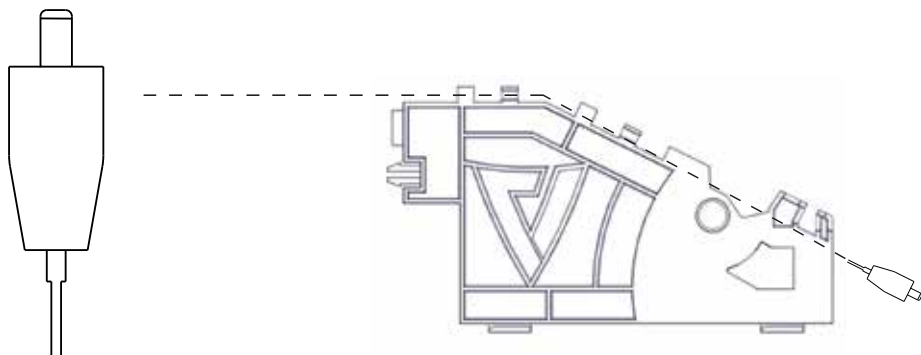
Place power adapters into slots



Insert the cable through the pass-trough holes

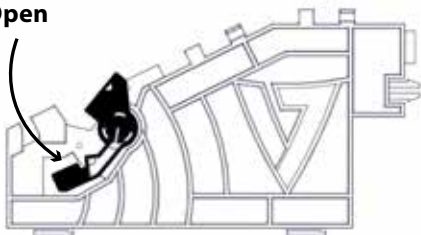


Place the cable on the cable holder dividers



Before running the cable, unlock the mechanism shown in the image below

Open

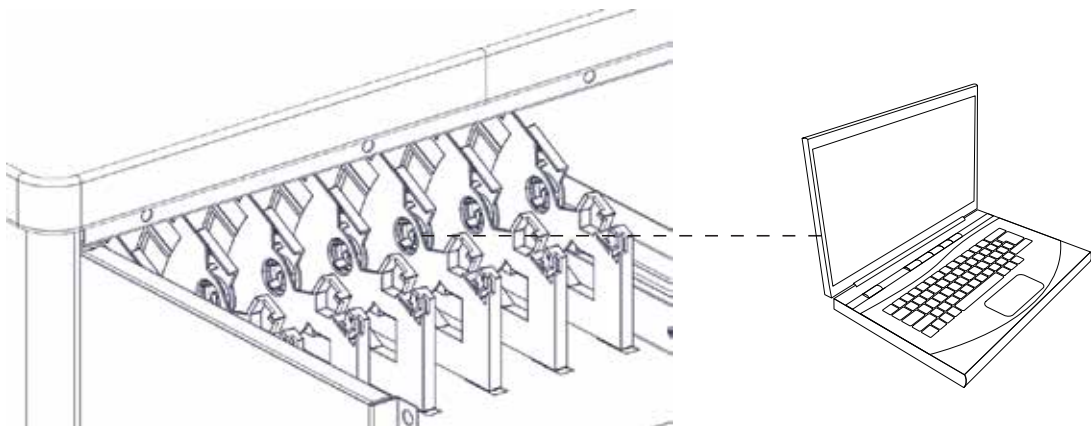


Closed



Put devices inside the slots

Total maximum weight per shelf is 30 kg

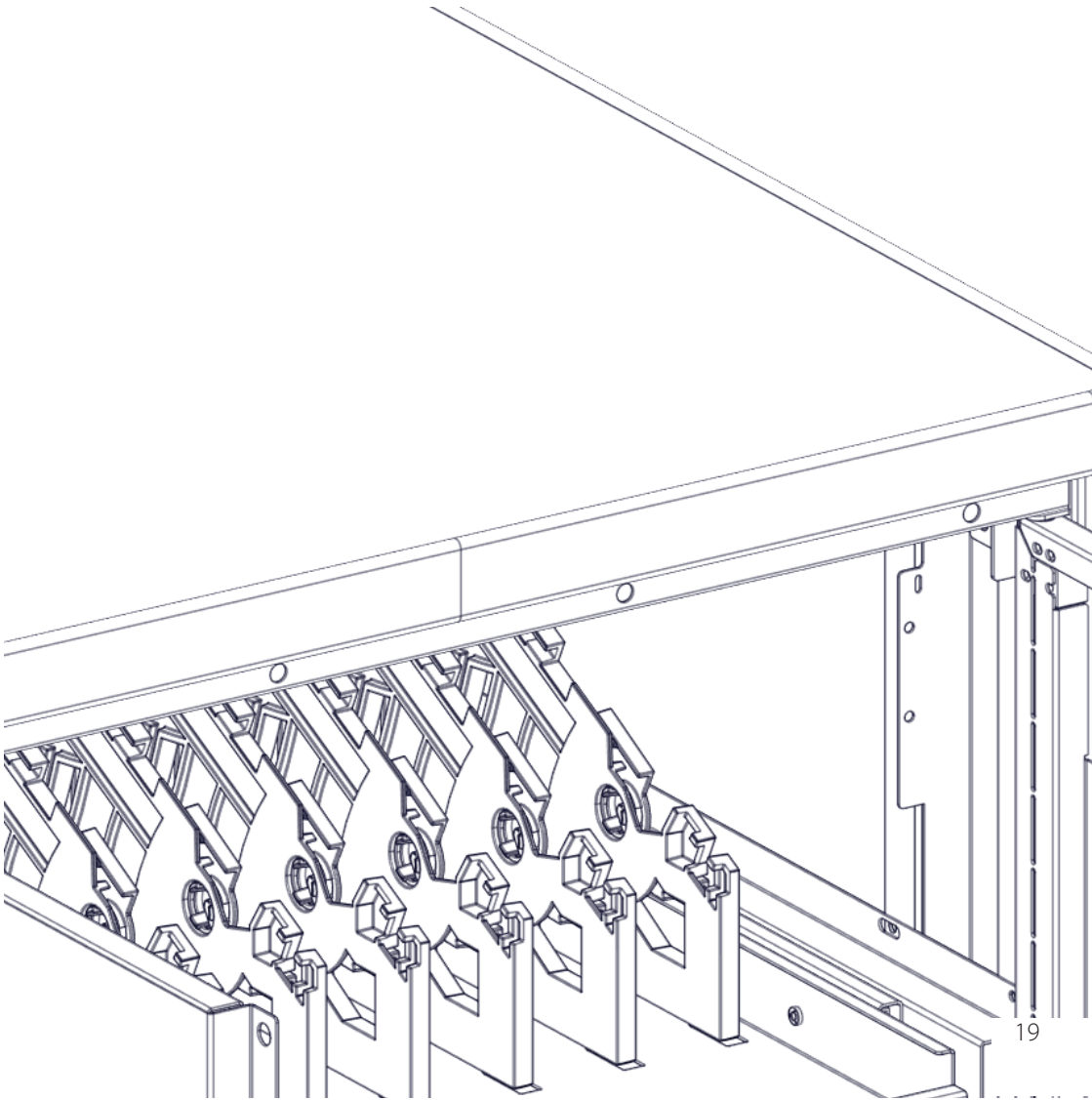


Plug the power adapters in to your devices so they can charge

Charging system

Charging all of your devices at one time can overload a typical circuit. V7 Charge Carts are equipped with intelligent charging that automatically switches the power to the devices that need it first. It has sensors for each power strip in the charge cart, and constantly monitors the incoming current from the wall outlet. It limits the initial inrush current to protect the devices when first powered on. As devices charge it, continuously monitors the amount of current to keep the maximum number of devices charging while protecting the devices and the building's electrical system.

The LED indicators will show you which power strips are currently charging.



Plug cart into outlet




Turn off the main power switch, make all the indicated connections and turn on the power switch again.




The power cable strain relief mechanism ensures that the cable is not stressed incorrectly. If the cable needs replacing, simply remove the screw.

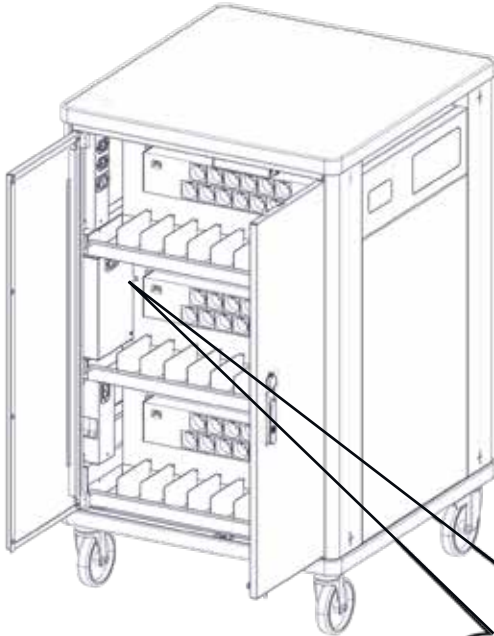
Customize charging

CAUTION

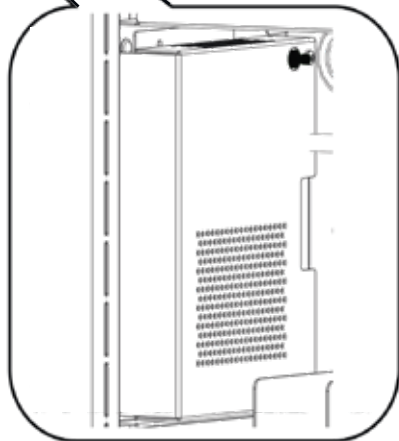
 Only an instructed person should change these settings.

CAUTION

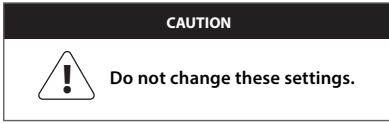
 Lock the front wheels. Disconnect the main power cable and make sure that the main switch is turned off.



Remove screws to access the board



SW1 - Mains Voltage

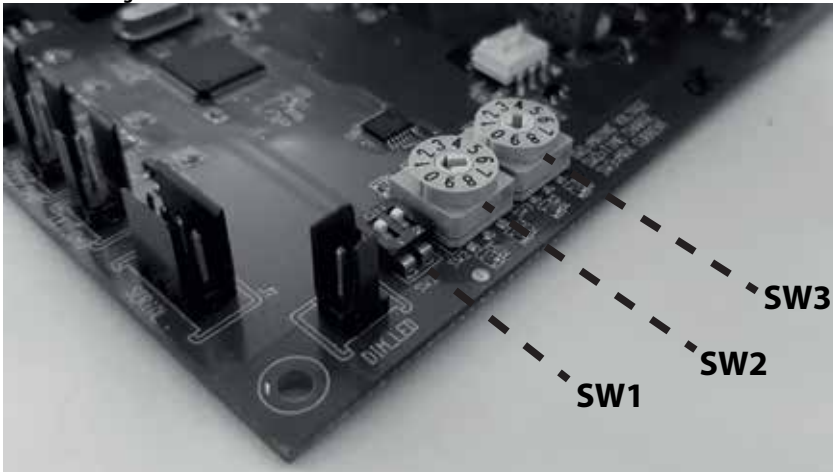


SW2 - Time charge

This rotary switch allows you to select the duration of the power cycle when cycle mode is used.

Position	Duration/Note
0	RESERVED - FACTORY TESTING ONLY
1	RESERVED for SLCTHG30-1E accessory (optional)
2	15 minutes
3	20 minutes - DEFAULT
4	25 minutes
5	30 minutes
6	35 minutes
7	40 minutes
8	50 minutes
9	60 minutes

Board for charge customization



SW3 - Maximum current settings

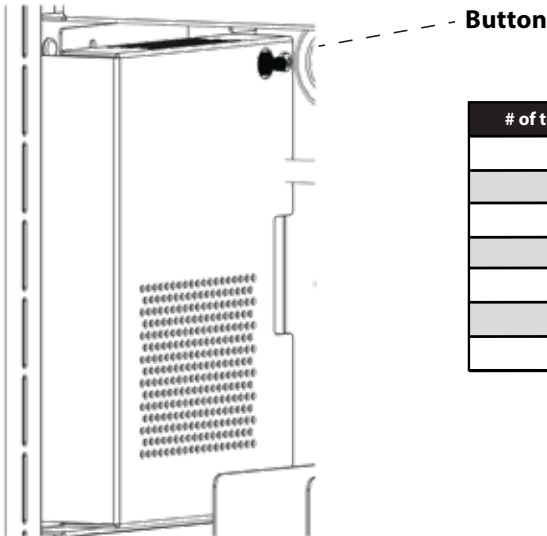
This rotary switch allows you to select the maximum allowed current for the entire cart.

Position	Duration/Note
0	RESERVED
1	5.0 A
2	5.5 A
3	6.0 A
4	6.5 A
5	7.0 A
6	7.5 A
7	8.0 A - DEFAULT
8	8.5 A
9	9.0 A

Led Settings

Change brightness of the LEDs as follows:

- Open doors on the back of the cart
- Locate the push button on the maintenance box (left-center)
- Push the button repeatedly to cycle through the available settings



# of touches	Brightness settings
1	10%
2	20%
3	40%
4	60%
5	80%
6	100%
7	Return to 1

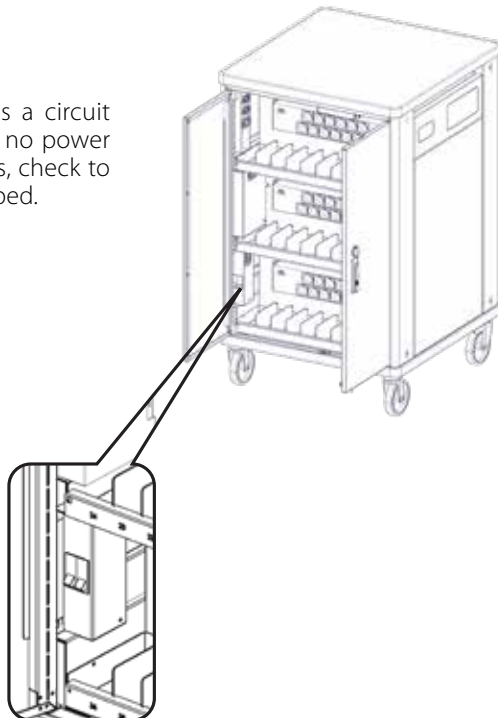
Intelligent Charging

This cart is equipped with an intelligent charging system that manages the power and is customizable:

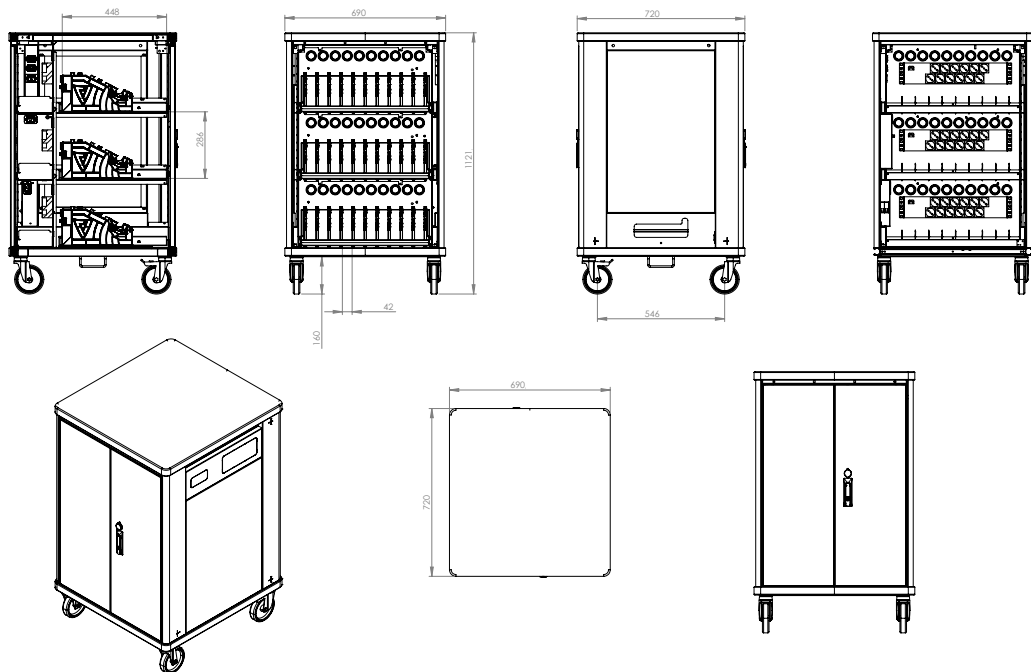
- At power-up
 - Charge Cart will look for devices plugged to power strip every 60 seconds. Charging process starts at latest after this amount of time.
 - If total current need on the cart is less than the limit set at SW1 and single current need for each power strip is less than 5A (1150W at 230V), all power strips will be actively charging. Power LED indicator is ON and LEDs will fade on/off slowly.
 - If total current need of the cart is more than the limit set at SW1 but the single current need for each power strip is less than 5A (1150W at 230V), then one power strip will be charged at a time for the limit set at SW2 each. This duration is customizable – see “Custom settings” section. Corresponding LED indicator will fade on/off slowly.
- During Charging
 - If the power demand of a single shelf exceeds the maximum allowed power (1150W – 5A at 230V) then the cycle mode starts with a 20 minute cycle for each drawer.
 - Once all devices in a shelf complete their charge, the corresponding LED indicator remains ON.

Circuit Breaker

The Power Switch also acts as a circuit breaker on the cart. If there is no power to internal and external outlets, check to see if the circuit breaker is tripped.



TECHNICAL SPECIFICATIONS



Specifications

NUMBER DEVICE SPACES	30
ORGANIZATION AND CONVENIENCE	Flexible device dividers with cable channels and numbered device slots, numbered individual power adapter slots, robust cable amangement throughout the cart, soft close sliding shelves, recessed handles
WARRANTY	10 year mechanical / 5 year electrical
PACKAGE CONTENTS	Charging Cart, Power Cord 1.8 m, Manual, Laser engraving plate
INPUT VOLTAGE	230VAC, 9A, 50HZ
OUTPUT VOLTAGE	230VAC, 9A, 50HZ
ROLLING CASTER SIZE	125 mm
PRODUCT DIMENSIONS	720 x 690 x 1121 mm
PRODUCT WEIGHT	115 kg
PACKAGE SIZE	770 x 740 x 1150 mm
PACKAGE WEIGHT	132 kg
DEVICE SLOT DIMENSIONS	448 x 41 x 286 mm
POWER ADAPTER SLOT DIMENSIONS	70 x 56 x 152 mm
CERTIFICATIONS	CE, UKCA, ROHS

Ten Year Limited Warranty

V7 Limited Manufacturer's Warranty covers this Product against defects in materials or workmanship from the date of purchase for a period of ten (10) years for mechanical parts and five (5) years for electrical parts. Liability under this limited warranty shall in no event exceed the cost of replacement or the original cost of the product at the time of purchase. In the event of product discontinuance or unavailability wherein failure has occurred the product shall, at the sole discretion of Manufacturer, be replaced to the first purchaser with a substantially similar product of equal or lesser value or the first purchaser shall be provided with a refund equal to the original i.e. first purchaser purchase price. This limited warranty does not cover the repair of cracked, scratched, broken or modified plastic or other cosmetic damage; or parts that have been altered, defaced or removed. Also, it does not apply to repairs or replacement necessitated by any cause beyond the control of the Manufacturer or a servant or agent of the Manufacturer including, but not limited to, any malfunction, defects or failures which in the opinion of Manufacturer were caused by or resulting from unauthorized service or parts, improper maintenance, operation contrary to furnished instructions, shipping or transit accidents, modification or repair by the user, abuse, misuse, neglect, accident, fire, flood, or other acts of God, incorrect line voltage or normal wear and tear, or which did not exist at the time when the Product was purchased. This limited warranty does not apply to damage that occurs during unpacking, setup, or installation; removal of the product for repair; reinstallation of the product after repair, or shipping cost of the product for any purpose. There are no other expressed warranties, whether written or oral, other than this printed limited warranty.

All implied warranties, including without limitation the implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are limited to the durations of this limited warranty. In no event shall V7 be liable for incidental or consequential damages of any nature whatsoever, including but not limited to lost profit or commercial loss, to the full extent those damages can be disclaimed by law. Some countries do not allow the exclusion or limitation of liability arising from implied warranties, or limitation of the duration of implied warranties, so the preceding limitations or exclusions may not apply to all purchasers. This limited warranty is subject to the laws of the relevant jurisdiction, being the country where the product is originally purchased. This limited warranty shall only apply to the extent permitted by applicable national legislation governing the sale of consumer goods. The rights and remedies that consumers enjoy under such consumer protection laws shall not be limited. This warranty is valid only in the country where the product is originally purchased. Additional information can be found at www.V7world.com.

You may execute this warranty where you purchased in accordance with the exchange policy of the establishment. At any time thereafter during the term of this warranty, please refer to the authorized distributor of your jurisdiction.

Model/Modelo/Modèle/Modell/Modello/Modelo:

Date of purchase/ Fecha de compra/ Date d'achat/Kaufdatum/Data di acquisto/ Aankoop-datum/ Data de compra:

USA

Ingram Micro Inc.
3351 Michelson Dr. Suite 100
Irvine, CA 92612, USA

Canada

Ingram Micro, LP Canada
55 Standish Court
Mississauga, ON, L5R 4A1, Canada

Mexico

Ingram Micro Mexico, S.A. de C.V.
Calle de Joselillo 3, El Parque, 53398
Naucalpan de Juárez, CDMX, Mexico

United Kingdom

Ingram Micro (UK) Ltd,
CBXII West, Midsummer Boulevard,
Milton Keynes, MK9 2EA, United Kingdom

Europe

Ingram Micro Pan Europe GmbH
Heisenbergbogen 3,
D-85609 Dornach / Munich, Germany

New Zealand

Ingram Micro NZ Ltd
78 Apollo Drive, Albany
Auckland 0642, New Zealand

India

Ingram Micro India Limited
Godrej IT Park, B-Block, 5th Floor
Pirohsahanagar, L.B.S. Road,
Vikhroli (West), Mumbai-400 079, India

Australia

Ingram Micro Pty Ltd
61 Dunning Ave, Rosebery
NSW 2018, Australia

Brazil

Ingram Micro Brasil Ltda
Av. Francisco Matarazzo, 1500 – Torre NY
Sao Paulo, SP 05001-100, Brazil

Hong Kong

Ingram Micro (China) Limited
Room 1205-18, 12/F, Tower 1,
Millennium City,
388 Kwun Tong Road, Kowloon, Hong Kong

RECOMMENDATIONS FOR DISPOSAL

Correct disposal of the WEEE product (waste from electrical and electronic equipment)



Fig. 1

The symbol shown on the product, on the accessories and on the documentation (Fig.1) indicates that the product and its electronic accessories (such as cables, adapters, electrical parts in general) must not be disposed of with other unsorted waste at the end of their life cycle.

To avoid any damage to the environment, the user is invited to separate the product and the aforementioned accessories from other types of waste. The user company will be responsible for arranging the collection of waste and managing the steps necessary for proper disposal.

IMECON S.r.l. as a manufacturer it is duly registered in the Register of Manufacturers of Electrical and Electronic Equipment with registration IT20110000012577.

CE UK CA RoHS



SICHERHEITS- UND WARNHINWEISE



- Verwenden Sie zur Verringerung des Stromschlagrisikos dieses Produkt nur in Innenräumen.
- Dieses Produkt ist schwer. Gehen Sie beim Transport vorsichtig vor und halten Sie das Produkt aufrecht. Versuchen Sie nicht, das Produkt ohne Hilfe auszupacken oder zu bewegen.
- Seien Sie beim Auspacken vorsichtig und bewahren Sie das Verpackungsmaterial für den späteren Gebrauch auf. Kratzer und andere Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung entstehen, fallen nicht unter die Garantie.
- Lassen Sie niemanden auf diesem Produkt sitzen, stehen oder darauf klettern.
- Blockieren Sie nicht die Belüftungsöffnungen zur Luftzirkulation.
- Überlasten Sie das Produkt nicht mit schweren Gegenständen auf oder in dem Produkt.
- Trennen Sie vor dem Transport dieses Geräts den Stromanschluss von der Steckdose.
- Vergewissern Sie sich beim Transport dieses Produkts, dass das Netzkabel gesichert ist.
- Dieses Produkt sollte immer von Erwachsenen oder unter Aufsicht von Erwachsenen verwendet werden.
- Trennen Sie niemals den Netzstecker von der Steckdose, wenn die Hände nass sind oder indem Sie am Netzkabel ziehen.
- Verwenden Sie kein Verlängerungskabel in Verbindung mit diesem Produkt.
- Der Anschluss an eine andere Art von Steckdose als eine zweipolige, dreidrigige geerdete Steckdose kann zu Stromschlaggefahr führen und die örtlichen elektrischen Vorschriften verletzen.
- Trennen Sie im Notfall das Netzkabel von der Steckdose.
- Schließen Sie den Eingang dieses Produkts nicht an seinem eigenen Ausgang an.
- Schließen Sie kein zusätzliches Verlängerungskabel, Netzteil oder Überspannungsschutzgerät an dieses Produkt an.
- Schließen Sie keine nicht computerbezogenen Gegenstände wie medizinische Geräte, Lebenserhaltungsgeräte, Mikrowellen oder Staubsauger an dieses Produkt an.
- Verlegen Sie die Kabel so, dass sie nicht gespannt oder geknickt werden und niemand darauf treten oder darüber stolpern kann.
- Versuchen Sie nicht, das Gerät zu zerlegen. Dieses Produkt enthält keine von Benutzern austauschbaren Teile. Reparaturen dürfen nur vom Werks-Servicepersonal durchgeführt werden.
- Wird dieses Produkt manipuliert, falsch bedient oder repariert, erlischt die Garantie.
- Entfernen Sie beim Transport jegliche auf dem Produkt liegenden Gegenstände.
- 10 kg Maximalbelastung.
- Öffnen Sie niemals mehrere Regalfächer gleichzeitig.
- Befüllen Sie zunächst das untere Regalfach.
- Verteilen Sie die Geräte stets möglichst gleichmäßig auf dem Regalboden.
- Platzieren Sie die Geräte ausschließlich in den Fächern.
- Das Maximalgewicht pro Regalboden beträgt 30 kg

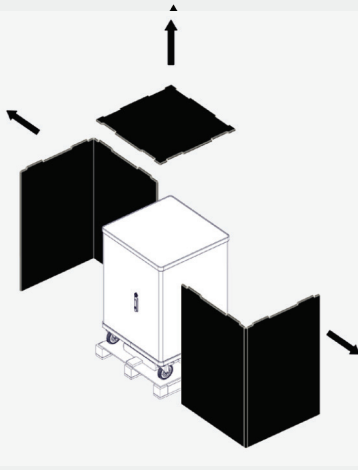
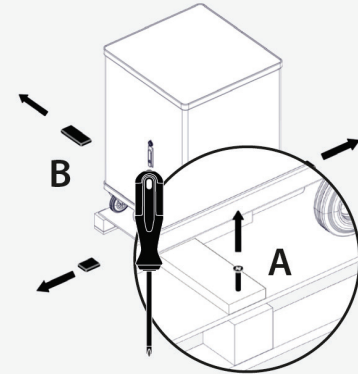
ERSTE SCHRITTE

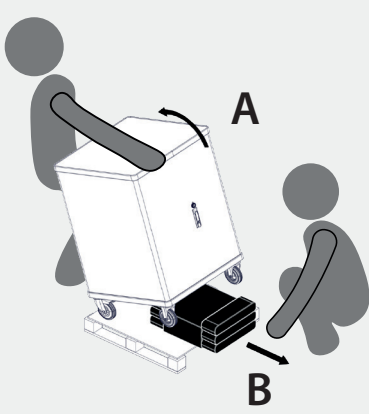
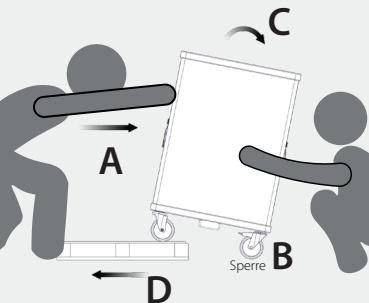
Auspacken:

SICHERHEITSHINWEISE

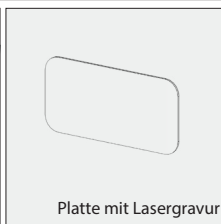
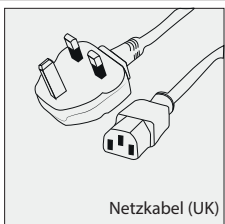
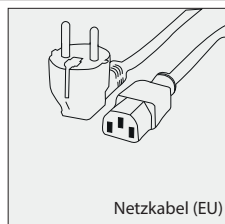
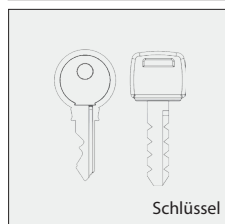


Es sind mindestens zwei Personen erforderlich.

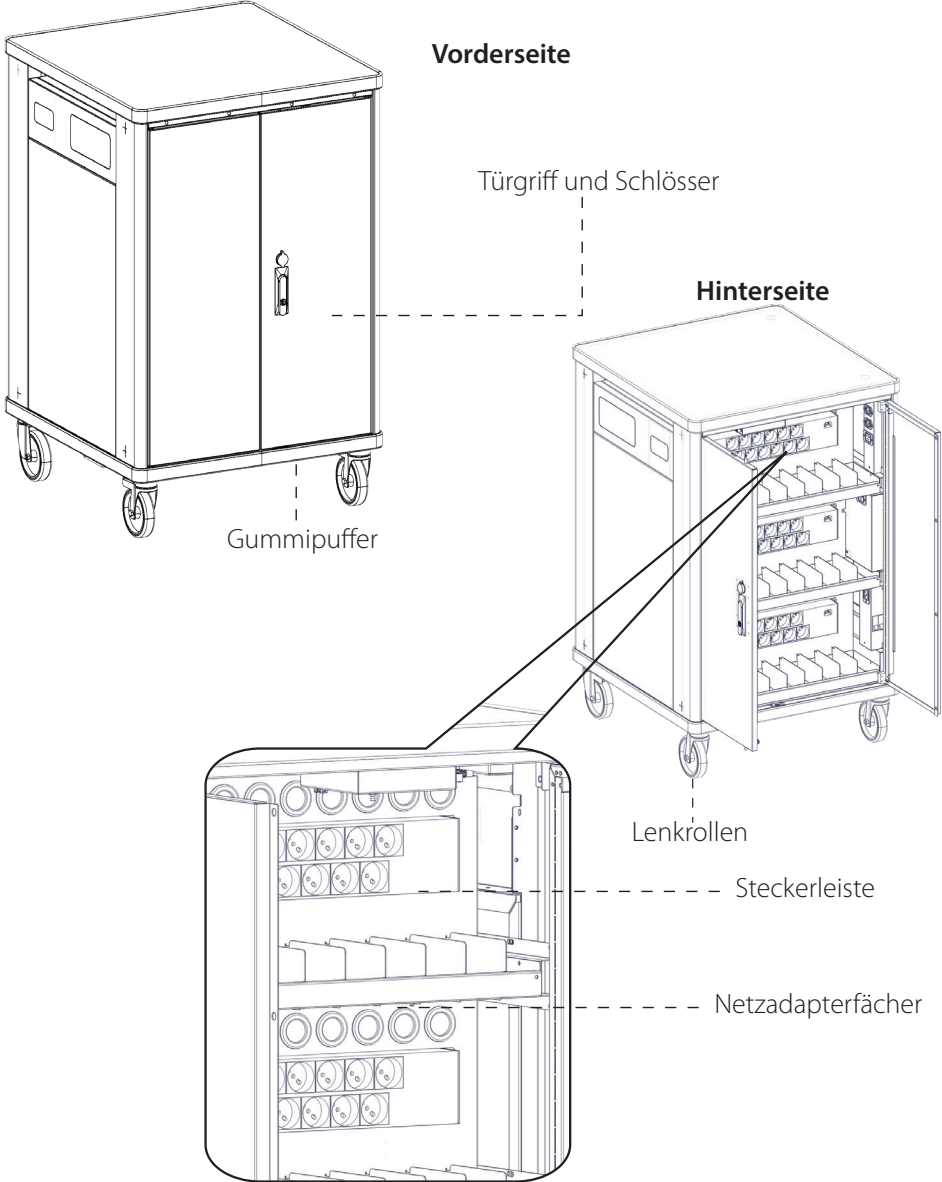
<p>1</p> 	<p>Entfernen Sie alle Verpackungsteile. Seien Sie beim Auspacken vorsichtig und bewahren Sie das Verpackungsmaterial für den späteren Gebrauch auf.</p>
<p>2</p> 	<p>Stellen Sie sicher, dass die Bremsen festgestellt sind.</p> <p>A Entfernen Sie die Schrauben (<i>mithilfe eines Schraubenziehers</i>).</p> <p>B Entfernen Sie die Holzblöcke.</p>

<p>3</p> 	<p>A Kippen Sie den Wagen vorsichtig, indem Sie ihn bei festgestellten Bremsen auf den Rollen rotieren.</p> <p>Während eine Person den Wagen kippt, führt die andere Person folgende Schritte durch:</p> <p>B Entfernen Sie die Pappeinlage.</p> <p>Senken Sie anschließend den Wagen vorsichtig wieder auf die Palette ab.</p>
<p>4</p> 	<p>A Entsperren Sie die Bremsen und schieben Sie den Wagen vorsichtig auf der Palette nach vorne, beginnen sie bei den mit Bremsen ausgestatteten Rollen.</p> <p>B Stellen Sie die Bremsen erneut fest.</p> <p>C Kippen Sie den Wagen auf den mit Bremsen ausgestatteten Rollen.</p> <p>D Entfernen sei die Palette.</p> <p>Senken Sie anschließend den Wagen vorsichtig auf dem Boden ab.</p>

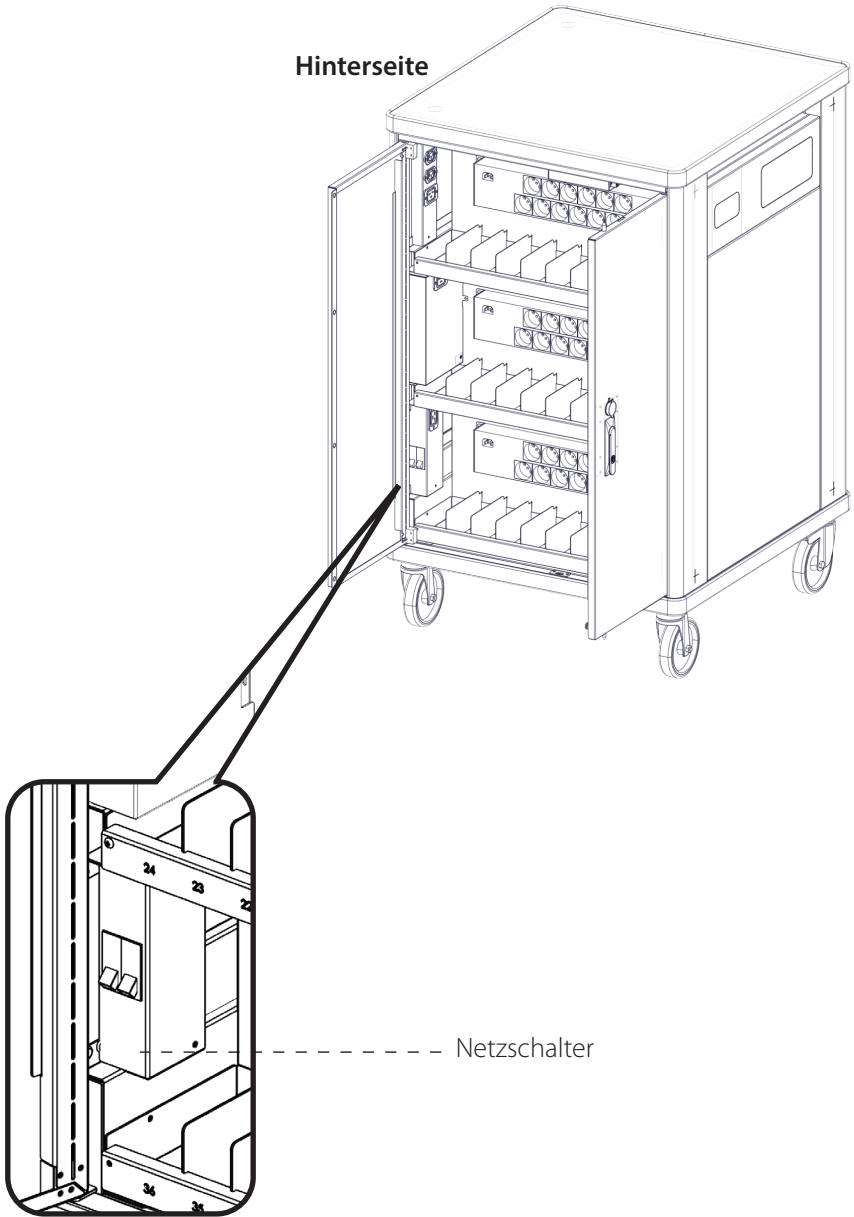
Paketinhalt:



Übersicht

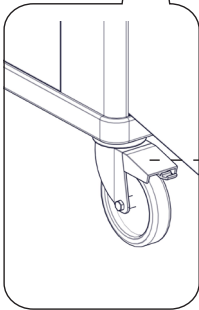
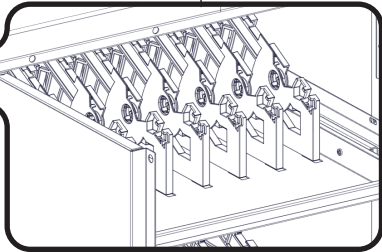
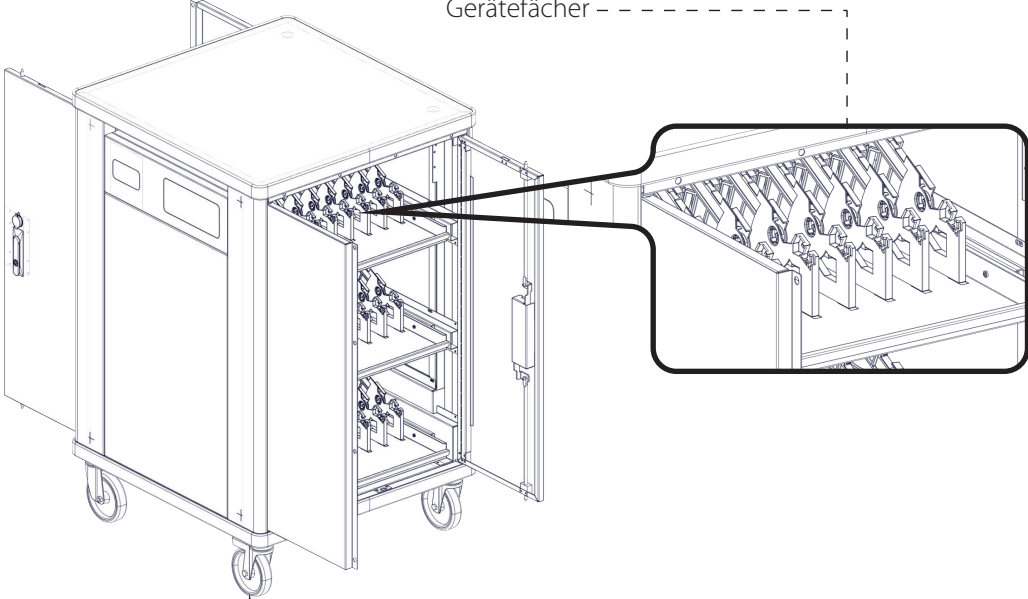


Hinterseite



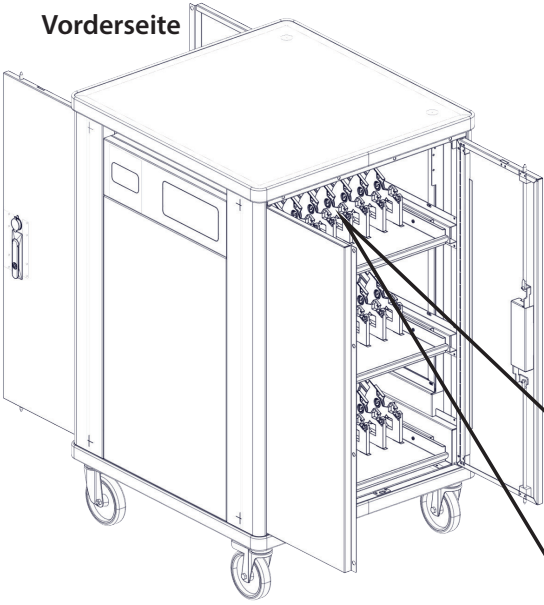
Vorderseite

Gerätekfächer

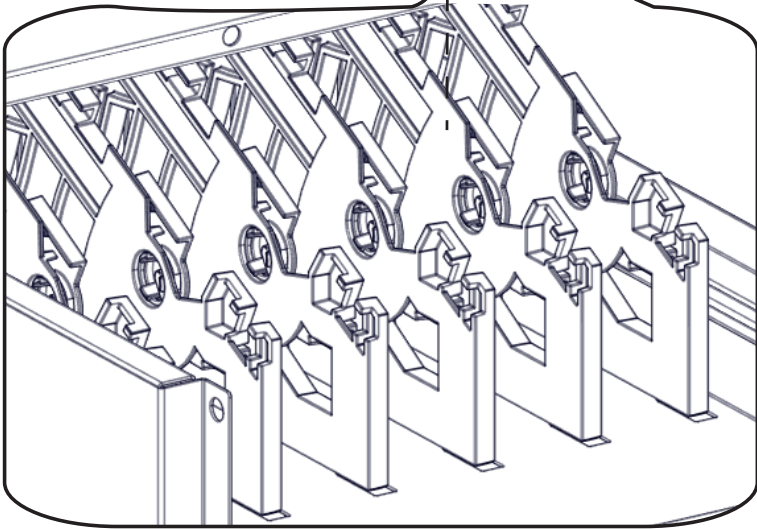


Arretierung für Lenkrollen

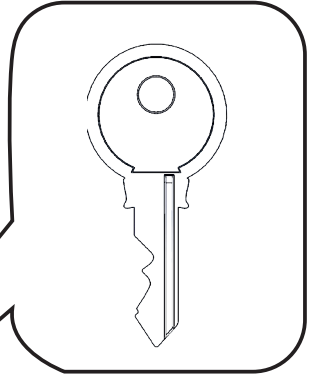
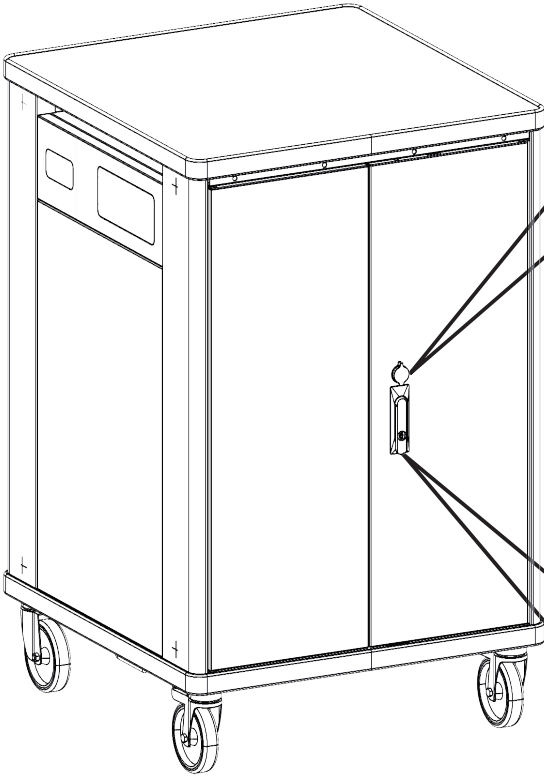
Vorderseite



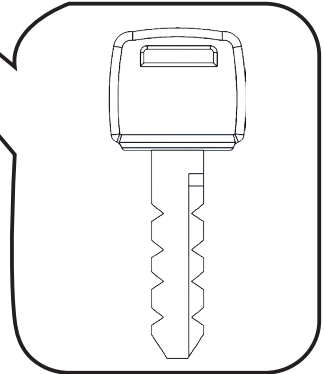
LED-Ladeanzeigen



Abschließen des Wagenst



Schloss für Systemadministrator

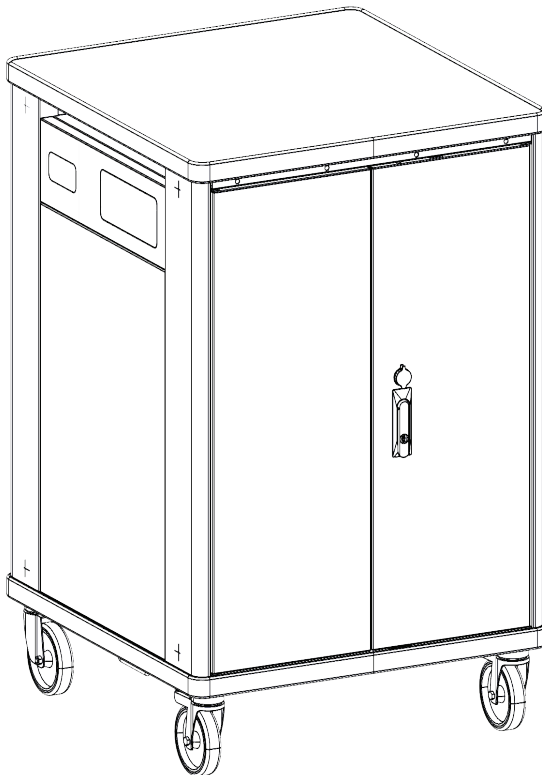


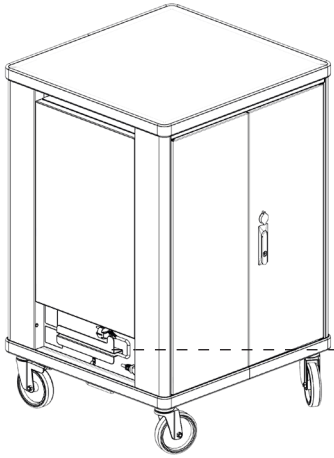
Benutzerschloss

EINRICHTUNG UND VERWENDUNG

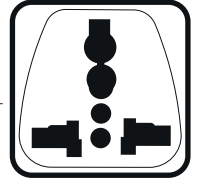
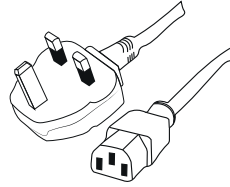
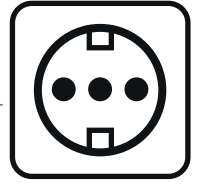
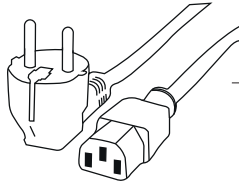
Befolgen Sie für optimale Leistung folgende Richtlinie:

- Verteilen Sie die Geräte bestmöglich auf den drei Regalböden. Beispiel: Wenn Sie 21 Geräte haben, legen Sie jeweils 7 Geräte auf jeden Regalboden.
- Beginnen Sie dabei mit dem niedrigsten Regalboden.
- Verwenden Sie keine defekten/kaputten/reparierten Netzteile.
- Verwenden Sie keine Kabel mit freiliegenden Drähten und keine Kabel, die mithilfe von Klebeband repariert wurden.
- Verwenden Sie stets die Original-Netzteile für Ihre Geräte und nutzen Sie keine Netzteile, die per Adapter an den Stecker angeschlossen werden müssen.
- Nutzen Sie immer Netzteile mit EU-Stecker. Verwenden Sie keine internationalen Netzadapter.



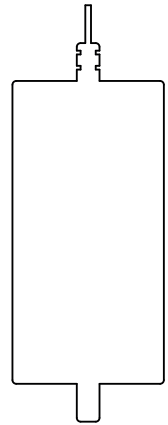
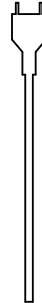
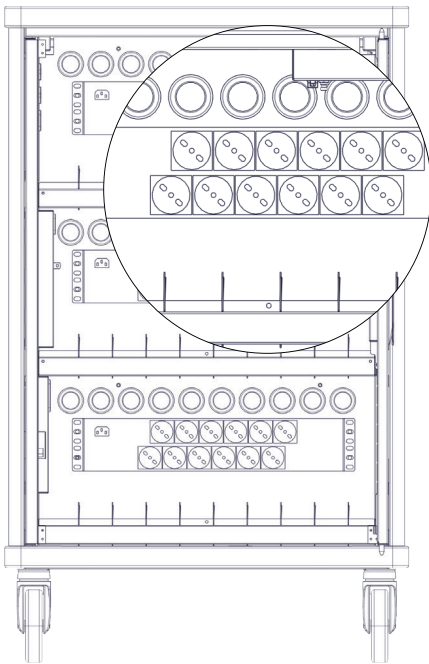


EU-Version

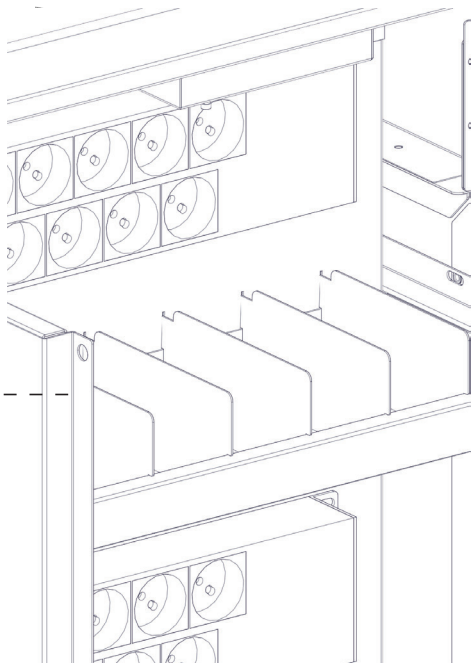


UK-Version

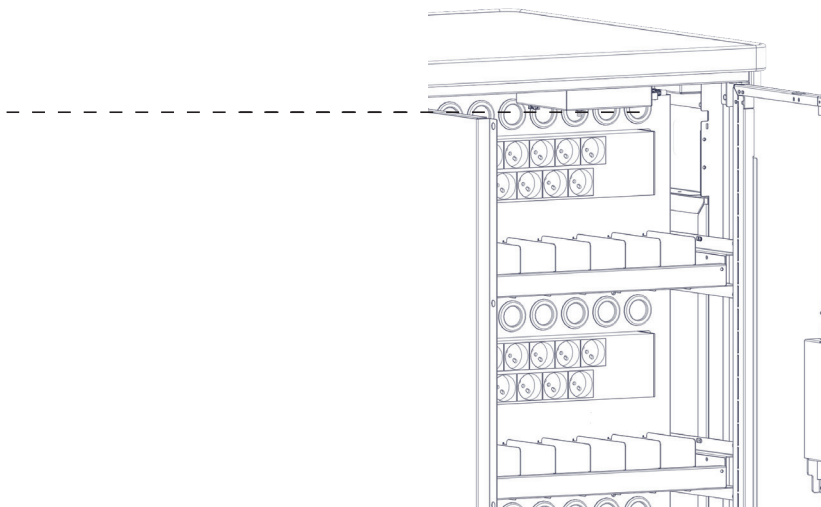
Schließen Sie den Netzadapter an der Steckerleiste an.



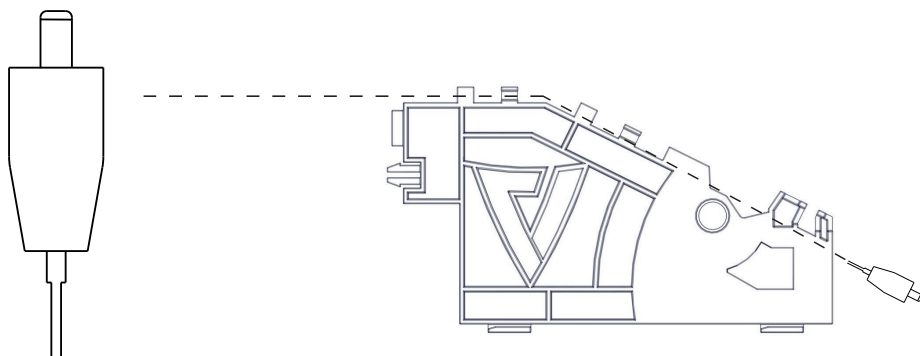
**Platzieren Sie die Netzadapter
in den Fächern.**



Führen Sie das Kabel durch die Bohrungen.

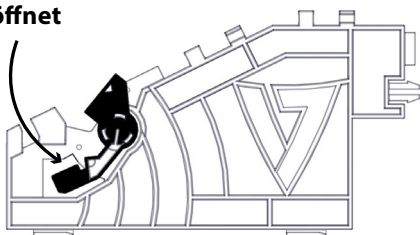


Platzieren Sie die Adapterkabel in den Kabeltrennhalterungen.

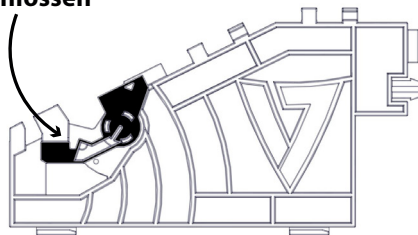


Entsperren Sie vor dem Betrieb des Kabels den in der Abbildung gezeigten Mechanismus.

Geöffnet

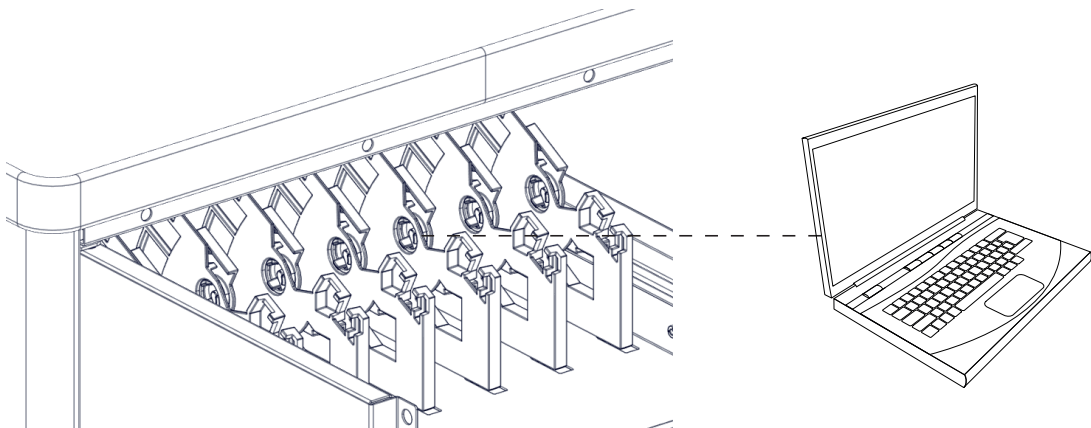


Geschlossen



Platzieren Sie die Geräte in den Fächern.

Das Maximalgewicht pro Regalboden beträgt 30 kg.

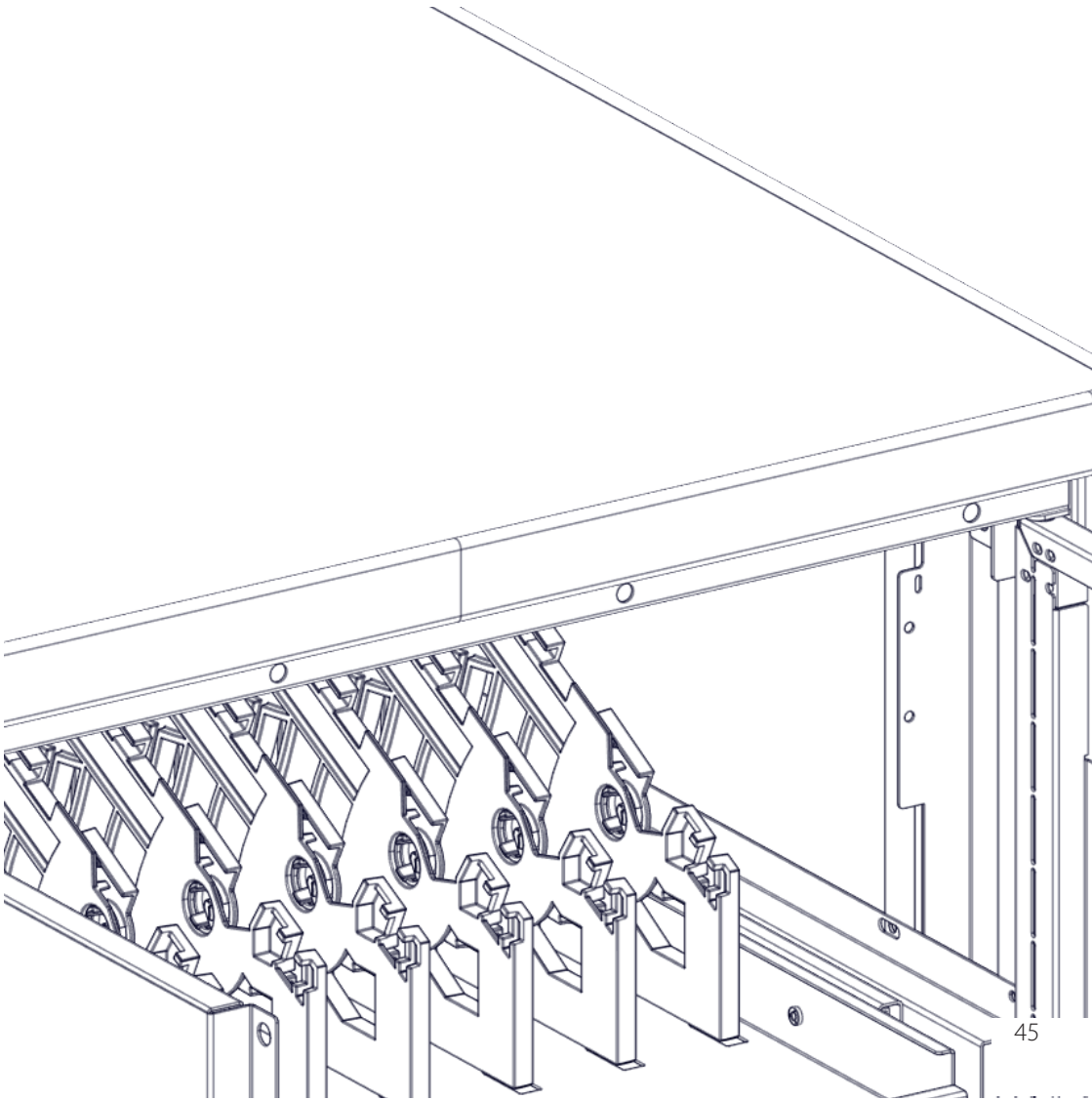


Schließen Sie die Netzadapter an Ihren Geräten an, um den Ladevorgang zu starten.

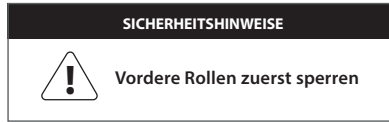
Ladesystem

Gleichzeitiges Aufladen all Ihrer Geräte kann bei einem normalen Stromkreis zu einer Überlastung führen. V7 Ladewagen sind mit intelligenter Ladefunktion ausgestattet, die die Stromversorgung automatisch auf das Gerät schaltet, das sie als erstes benötigt. Jede Steckerleiste im Ladewagen ist mit Sensoren ausgestattet. Zudem wird die eingehende Spannung von der Steckdose kontinuierlich überwacht. Der Einschaltstrom wird zum Schutz der Geräte beim ersten Einschalten begrenzt. Beim Laden der Geräte wird die Höhe der Spannung kontinuierlich überwacht, sodass die Höchstzahl der ladenden Geräte eingehalten und die Geräte sowie das elektrische System des Gebäudes geschützt werden.

Die LED-Anzeige gibt an, welche Steckerleisten derzeit laden.



Wagen mit Steckdose verbinden



Schalten Sie den Hauptschalter ab, verbinden Sie die angegebenen Anschlüsse und schalten Sie den Schalter wieder ein.



Die Zugentlastung der Stromkabel stellt sicher, dass das Kabel nicht falsch belastet wird. Lösen Sie beim Austausch eines Kabels einfach die Schraube.

Ladefunktion anpassen

SICHERHEITSHINWEISE

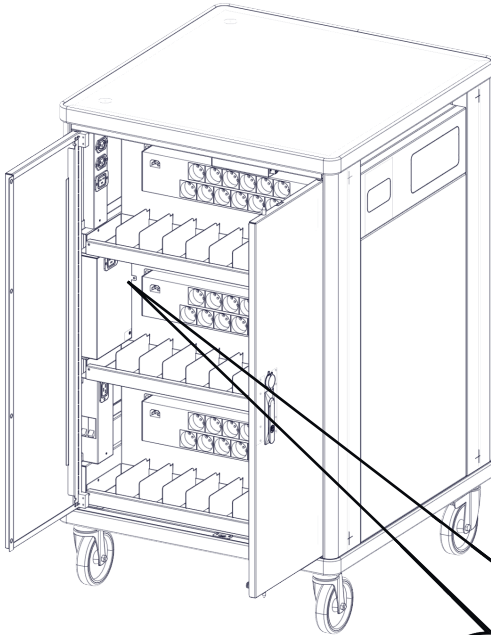


Nur eingewiesene Personen dürfen diese Einstellungen ändern.

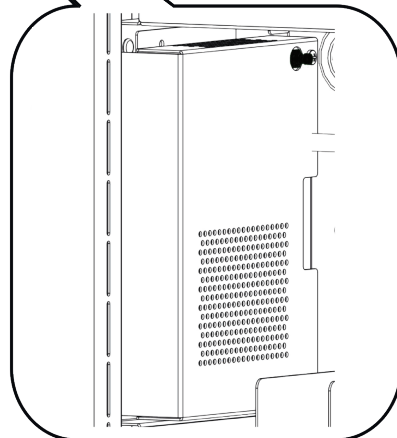
SICHERHEITSHINWEISE



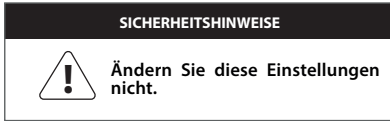
Stellen Sie die vorderen Rollen fest. Trennen Sie das Hauptkabel und stellen Sie sicher, dass der Hauptschalter ausgeschaltet ist.



Entfernen Sie die Schrauben, um Zugriff auf die Platine zu erhalten.



SW1 – Netzspannung

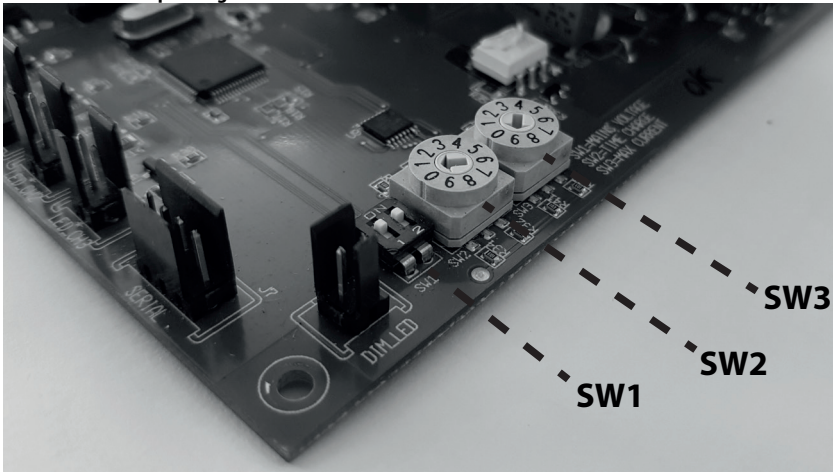


SW2 – Ladezeit

Dieser Drehschalter ermöglicht Ihnen die Auswahl der Dauer des Stromzyklus, wenn der Zyklusmodus verwendet wird.

Position	Dauer/Hinweis
0	RESERVIERT – NUR FÜR WERKSPRÜFUNG
1	RESERVIERT für SLCTHG30-1E-Zubehör (optional)
2	15 Minuten
3	20 Minuten – STANDARD
4	25 Minuten
5	30 Minuten
6	35 Minuten
7	40 Minuten
8	50 Minuten
9	60 Minuten

Platine zur Ladeanpassung



SW3 – maximale Stromstärke

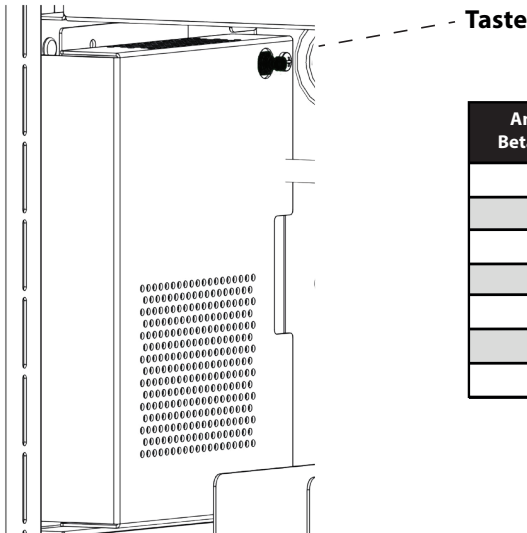
Mit diesem Drehschalter können Sie die maximal erlaubte Stromstärke für den gesamten Wagen auswählen.

Position	Dauer/Hinweis
0	RESERVIERT
1	5.0 A
2	5.5 A
3	6.0 A
4	6.5 A
5	7.0 A
6	7.5 A
7	8.0 A – STANDARD
8	8.5 A
9	9.0 A

LED-Einstellungen

Ändern Sie die Helligkeit der LEDs wie folgt:

- Öffnen Sie die Türen an der Rückseite des Wagens.
- Suchen Sie die Taste an der Wartungsbox (Mitte links).
- Betätigen Sie wiederholt die Taste, um die verfügbaren Einstellungen nacheinander anzuzeigen.



Anzahl der Betätigungen	Helligkeitseinstellungen
1	10 %
2	20 %
3	40 %
4	60 %
5	80 %
6	100 %
7	Zurück zu 1

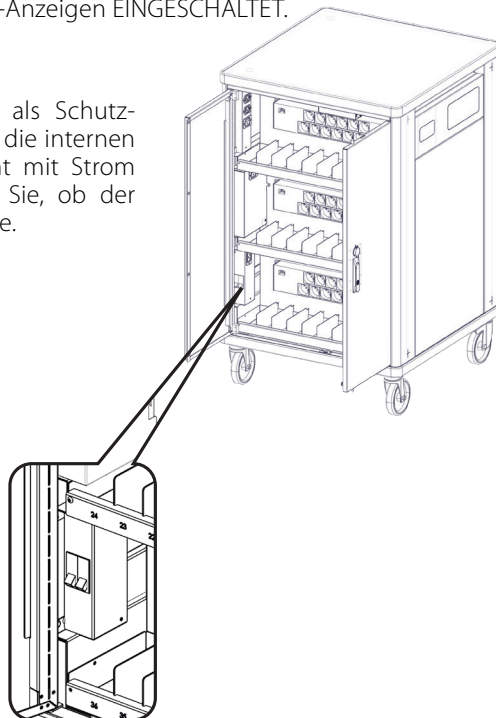
Intelligente Ladefunktion

Dieser Wagen ist mit einem intelligenten Ladesystem ausgestattet, das die Stromversorgung steuert und angepasst werden kann:

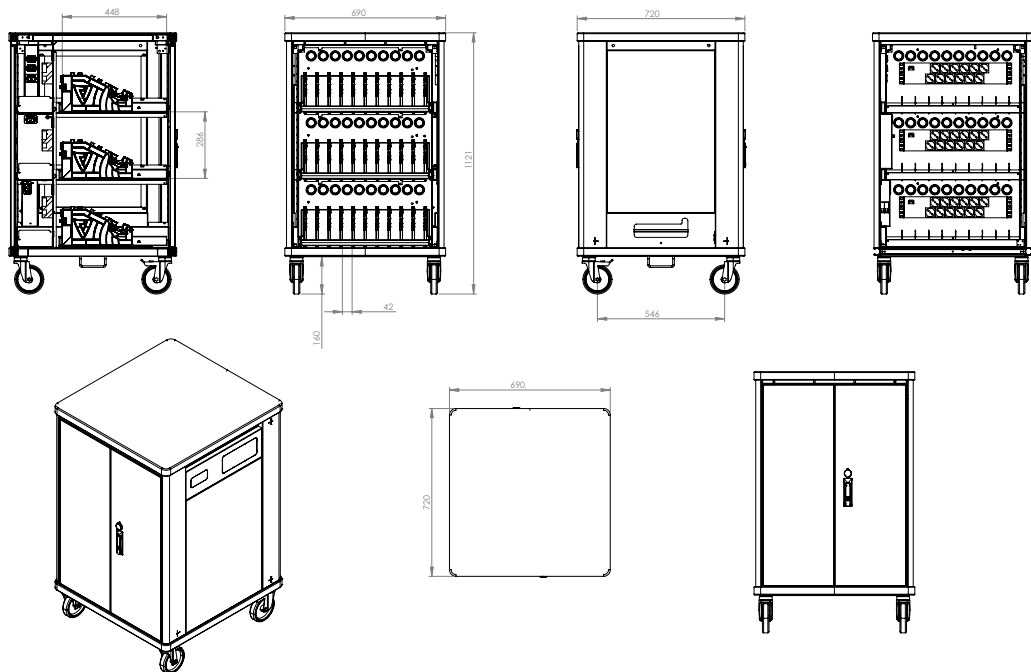
- Beim Einschalten
 - Der Ladewagen sucht alle 60 Sekunden nach an der Steckerleiste angeschlossenen Geräten. Der Ladeprozess beginnt spätestens nach diesem Zeitraum.
 - Wenn der gesamte Strombedarf unter der bei SW1 festgelegten Grenze und der Strombedarf der einzelnen Steckerleisten unter 5 A (1150 W bei 230 V) liegt, laden alle Steckerleisten aktiv auf. Die LED-Leistungsanzeige ist EINGESCHALTET, und die LEDs werden langsam heller/dunkler.
 - Wenn der gesamte Strombedarf über der bei SW1 festgelegten Grenze und der Strombedarf der einzelnen Steckerleisten unter 5 A (1150 W bei 230 V) liegt, werden die Steckerleisten einzeln nacheinander aufgeladen, wobei jeweils die bei SW2 Grenze eingehalten wird. Die Dauer kann angepasst werden, siehe Abschnitt „Benutzerdefiniertes Laden“. Die entsprechende LED-Anzeige wird langsam heller/dunkler.
- Während des Ladevorgangs
 - Wenn der Strombedarf eines einzelnen Regalbodens die maximal zulässige Grenze (1150 W – 5 A bei 230 V) überschreitet, beginnt der Zyklusmodus mit einem 20-minütigen Zyklus für jeden Regalboden.
 - Sobald sämtliche Geräte in einem Regalboden vollständig aufgeladen sind, bleiben die entsprechenden LED-Anzeigen EINGESCHALTET.

Schutzschalter

Der Netzschalter dient auch als Schutzschalter für den Wagen. Wenn die internen und externen Ausgänge nicht mit Strom versorgt werden, überprüfen Sie, ob der Schutzschalter ausgelöst wurde.



TECHNISCHE DATEN



Technische Daten

NUMMERIERTE GERÄTEPLÄTZE	30
ORGANISATION UND KOMFORT	Flexible Gerätetrenner mit Kabelkanälen und nummerierten Gerätefächern, nummerierte einzelne Netzteilfächer, robustes Kabelmanagement im gesamten Wagen, Soft-Close-Schiebeböden, versenkte Schiebegriffe
GARANTIE	10 Jahre mechanische Komponenten / 5 Jahre elektrische Komponenten
VERPACKUNGSINHALT	Ladewagen, Stromkabel 1,8 m, Benutzerhandbuch, Platte mit Lasergravur
EINGANGSSPANNUNG	230 VAC, 9 A, 50 HZ
AUSGANGSSPANNUNG	230 VAC, 9 A, 50 HZ
GRÖSSE DER LENKROLLEN	125 mm
PRODUKTABMESSUNGEN	720 x 690 x 1121 mm
PRODUKTGEWICHT	115 kg
VERPACKUNGSGRÖSSE	770 x 740 x 1150 mm
VERPACKUNGSGEWICHT	132 kg
ABMESSUNGEN DER GERÄTEFÄCHER	448 x 41 x 286 mm
ABMESSUNGEN DER STECKPLÄTZE FÜR NETZADAPTER	70 x 56 x 152 mm
ZERTIFIZIERUNGEN	CE, UKCA, ROHS

Zehn Jahre eingeschränkte Garantie

Die beschränkte Herstellergarantie von V7 deckt dieses Produkt gegen Material- oder Verarbeitungsfehler ab, und zwar ab dem Kaufdatum für einen Zeitraum von zehn (10) Jahren für mechanische Teile und von fünf (5) Jahren für elektrische Teile. Die Haftung im Rahmen dieser beschränkten Garantie überschreitet nicht die Kosten für den Ersatz oder den ursprünglichen Preis des Produktes zum Zeitpunkt des Kaufs. Bei Einstellung oder Nichtverfügbarkeit des Produktes, bei dem ein Fehler aufgetreten ist, kann der Hersteller das Produkt dem Erstkäufer nach alleinigem Ermessen durch ein ähnliches Produkt von gleichem oder geringerem Wert ersetzen; anderenfalls erhält der Erstkäufer eine Erstattung in Höhe des Originalpreises bzw. des Kaufpreises, den der Erstkäufer bezahlt hat. Diese beschränkte Garantie deckt nicht die Reparatur von gerissenen, verkratzten, abgebrochenen oder veränderten Kunststoffteilen oder von sonstigen kosmetischen Schäden sowie von veränderten, mutwillig beschädigten oder entfernten Teilen ab. Die Garantie gilt nicht für Reparaturen oder Ersatz, die aufgrund von Ursachen erforderlich sind, die außerhalb der Kontrolle des Herstellers oder eines Angestellten oder Vertreters des Herstellers liegen; dazu zählen Fehlfunktionen, Schäden oder Ausfälle, die nach Meinung des Herstellers durch nicht autorisierten Service oder nicht zugelassene Teile verursacht wurden oder zum Zeitpunkt des Kaufs des Produktes noch nicht vorhanden waren, sowie unsachgemäße Wartung, Betrieb entgegen den mitgelieferten Anweisungen, Versand- oder Transportunfälle, Änderungen oder Reparaturen durch den Benutzer, nicht bestimmungsgemäße Verwendung, unsachgemäßer Gebrauch, Vernachlässigung, Unfälle, Feuer, Überschwemmungen oder andere Ereignisse höherer Gewalt, falsche Netzspannung und normale Abnutzung. Diese eingeschränkte Garantie deckt keine Schäden, die während des Auspackens, der Einrichtung oder der Installation sowie beim Transport des Produktes zur Reparatur, bei der Neuinstallation des Produktes nach der Reparatur entstehen, und keine Versandkosten des Produkts ab. Neben dieser gedruckten Garantie sind keine weiteren ausdrücklichen schriftlichen oder mündlichen Garantien vorhanden.

Sämtliche stillschweigenden Garantien, einschließlich stillschweigender Garantien, Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck, sind auf die Dauer dieser eingeschränkten Garantie beschränkt. In keinem Falle haftet V7 für zufällige Schäden oder Folgeschäden jeglicher Art, einschließlich entgangenem Gewinn, wirtschaftlichem Verlust, soweit diese Schäden im gesetzlich zulässigen Umfang ausgeschlossen werden können. In einigen Ländern sind der Ausschluss oder die Haftungsbeschränkung aus stillschweigenden Garantien oder die Begrenzung der Dauer stillschweigender Garantien nicht zulässig; daraus kann sich ergeben, dass die vorstehenden Einschränkungen oder Ausschlüsse nicht für alle Käufer gelten. Diese eingeschränkte Garantie unterliegt den Gesetzen der Rechtsordnung des Landes, in dem das Produkt ursprünglich erworben wurde. Diese eingeschränkte Garantie gilt nur in dem Umfang, der nach den anwendbaren nationalen Rechtsvorschriften für den Verkauf von Konsumgütern zulässig ist. Die Rechte und Rechtsmittel, die Verbraucher unter derartigem Verbraucherschutz genießen, sind nicht beschränkt. Diese Garantie gilt nur in dem Land, in dem das Produkt ursprünglich erworben wurde. Weitere Informationen finden Sie unter www.V7world.com.

Sie können diese Garantie in Übereinstimmung mit den Umtauschrichtlinien des Geschäftes in Anspruch nehmen, in dem Sie das Produkt erworben haben. Nach Ablauf dieser Garantie wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen autorisierten Händler.

Model/Modelo/Modèle/Modell/Modello/Modelo:

Date of purchase/ Fecha de compra/ Date d'achat/Kaufdatum/Data di acquisto/ Aankoop-datum/ Data de compra:

USA

Ingram Micro Inc.
3351 Michelson Dr. Suite 100
Irvine, CA 92612, USA

Kanada

Ingram Micro, LP Canada
55 Standish Court
Mississauga, ON, L5R 4A1, Kanada

Mexiko

Ingram Micro Mexico, S.A. de C.V.
Calle de Joselillo 3, El Parque, 53398
Naucalpan de Juárez, CDMX, Mexiko

Großbritannien

Ingram Micro (UK) Ltd,
CBXII West, Midsummer Boulevard
Milton Keynes, MK9 2EA,
Vereinigtes Königreich

Europa

Ingram Micro Pan Europe GmbH
Heisenbergbogen 3
D-85609 Dornach, München, Deutschland

Neuseeland

Ingram Micro NZ Ltd
78 Apollo Drive, Albany
Auckland 0642, Neuseeland

Indien

Ingram Micro India Limited
Godrej IT Park, B-Block, 5th Floor
Pirojsahanagar, L.B.S. Road
Vikhroli (West), Mumbai-400 079, Indien

Australien

Ingram Micro Pty Ltd
61 Dunning Ave, Rosebery
NSW 2018, Australien

Brasilien

Ingram Micro Brasil Ltda
Av. Francisco Matarazzo, 1500 – Torre NY
Sao Paulo, SP 05001-100, Brasilien

Hongkong

Ingram Micro (China) Limited
Room 1205-18, 12/F, Tower 1
Millennium City
388 Kwun Tong Road, Kowloon, Hongkong

EMPFEHLUNGEN ZUR ENTSORGUNG

Korrekte Entsorgung von WEEE-Produkten (Waste of Electrical and Electronic Equipment)



Abb. 1

Das auf dem Produkt, auf dem Zubehör und in der Dokumentation angegebene Symbol (Abb. 1) zeigt an, dass das Produkt und dessen elektronisches Zubehör (so etwa Kabel, Adapter, elektronische Teile im Allgemeinen) am Ende des Produktlebenszyklus nicht zusammen mit anderem unsortiertem Abfall entsorgt werden dürfen.

Zur Vermeidung von Umweltschäden empfiehlt es sich, das Produkt und die zuvor genannten Zubehörteile von anderen Abfallarten zu trennen. Das Unternehmen des Benutzers ist für die Sammlung des Abfalls sowie für die sachgemäße Entsorgung verantwortlich.

IMECON S.r.l. ist als Hersteller ordnungsgemäß im Register of Manufacturers of Electrical and Electronic Equipment mit der Nummer IT20110000012577 angemeldet.





SEGURIDAD Y ADVERTENCIAS

PRECAUCIÓN



Este símbolo en el producto indica información importante sobre funcionamiento y mantenimiento. **No retire ni altere las etiquetas.**

- Para reducir el riesgo de descargas eléctricas, use este producto solamente en interiores.
- Este producto es pesado. Tenga cuidado al manipularlo y manténgalo en posición vertical. No intente desempaquetarlo o moverlo sin ayuda.
- Tenga cuidado cuando lo desempaquete y guarde el material de empaquetado para su posterior utilización. Los arañazos y otros daños causados por una mala manipulación no están cubiertos por la garantía.
- No permita que alguien se siente, se suba o se ponga de pie en este producto.
- No bloquee los agujeros de ventilación destinados a la circulación del aire.
- No sobrecargue este producto con objetos pesados, tanto en la parte superior como en la inferior.
- Antes de mover este producto, desenchufe el cable de la toma eléctrica.
- Cuando mueva este producto, confirme que el cable de alimentación está asegurado.
- Este producto solo debe ser usado por adultos o bajo su supervisión.
- No desconecte en ningún momento este producto de la toma con las manos mojadas o tirando del cable de alimentación.
- No use un alargador con este producto.
- La conexión de cualquier tipo de toma que no sea de dos polos o de tres clavijas con toma a tierra puede resultar en riesgo de descarga, y también infringir los códigos locales de electricidad.
- En el caso de una emergencia, desconecte el cable de alimentación de la toma de alimentación de corriente alterna (CA).
- No enchufe la entrada de este producto en su propia salida.
- No conecte un alargador, regleta o protector contra sobretensiones a este producto.
- No conecte elementos no informáticos, como equipos médicos, equipos de asistencia vital, microondas o aspiradoras a este producto.
- Coloque los cables de forma que no se puedan arrancar ni enganchar, ni que nadie los pueda pisar o tropezar con ellos.
- No intente desmontar este producto. Este producto no contiene piezas reemplazables por el usuario. Solamente personal de servicio de fábrica puede realizar reparaciones.
- Si este producto se usa de forma indebida o se repara de forma incorrecta, la garantía dejará de ser válida.
- Retire todos los objetos de la parte superior para moverlo.
- 10 kg de carga máxima en la parte superior.
- No abra más de un estante a la vez.
- Comience a colocar los elementos desde el estante inferior.
- Separe siempre los elementos lo más posible en los estantes.
- Coloque los elementos únicamente en las ranuras.
- El peso máximo por estante es de 30 kg.

INICIO

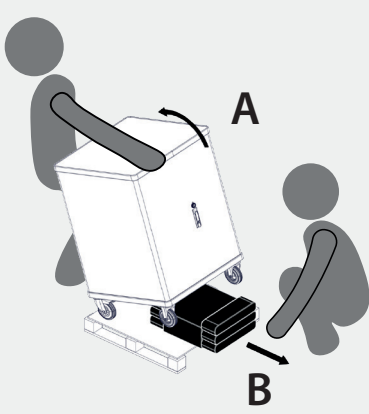
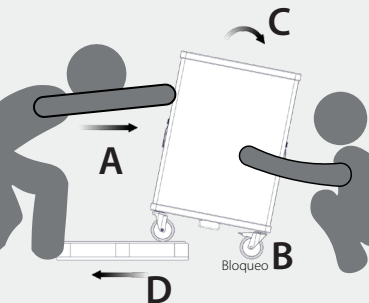
Desempaquetado:

PRECAUCIÓN



La manipulación requiere dos personas

<p>1</p>	<p>Retire todo el material del empaquetado. Tenga cuidado cuando lo desempaquete y guarde el material de empaquetado para su posterior utilización.</p>
<p>2</p>	<p>Asegúrese de que los frenos estén bloqueados.</p> <p>A Retire los tornillos (<i>con un destornillador</i>)</p> <p>B Retire los bloques de madera</p>

<p>3</p> 	<p>A Incline el carro con cuidado rotándolo sobre las ruedas que llevan frenos.</p> <p>Mientras una persona inclina el carro, la otra debe:</p> <p>B Retirar la pieza de cartón</p> <p>A continuación, vuelva a posar el carro con cuidado en el palé.</p>
<p>4</p> 	<p>A Desbloquee los frenos y suavemente empuje el carro fuera del palé comenzando con las ruedas que llevan freno</p> <p>B Vuelva a bloquear los frenos</p> <p>C Incline el carro sobre las ruedas que llevan freno</p> <p>D Retire el palé</p> <p>A continuación, pose el carro con cuidado en el suelo.</p>

El paquete incluye:

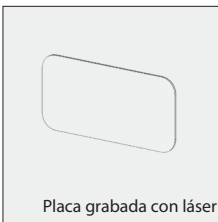
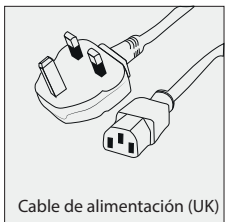
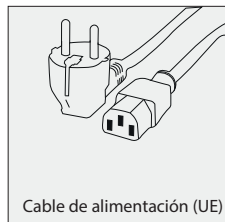
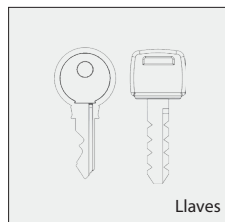
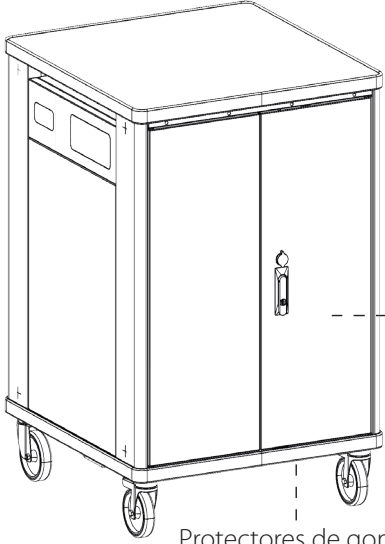


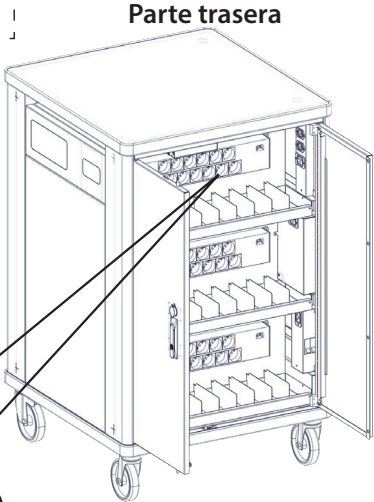
Diagrama del carro



Parte delantera

Tirador y cerraduras de la puerta

Protectores de goma

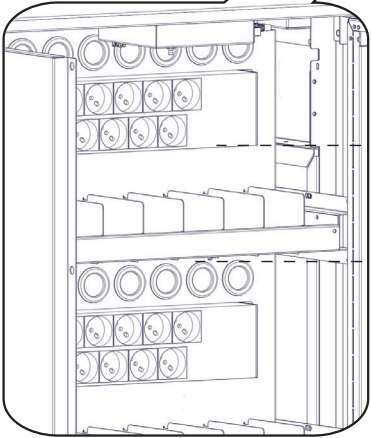


Parte trasera

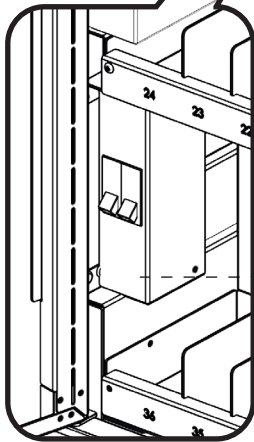
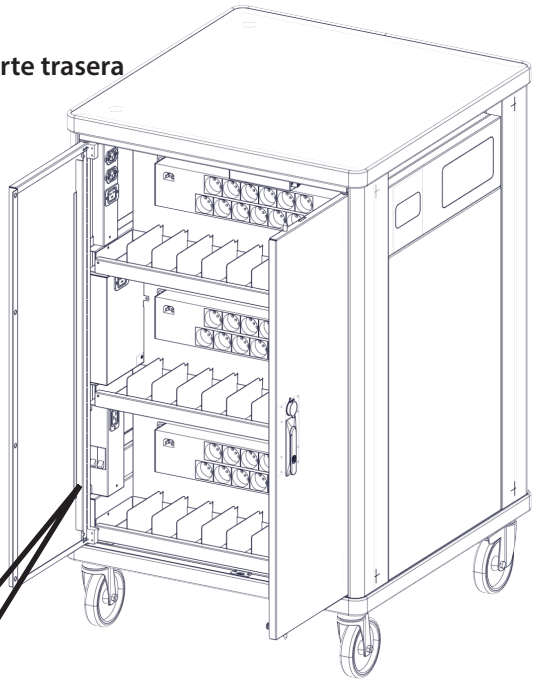
Rueda

Regleta

Ranuras para adaptadores de corriente



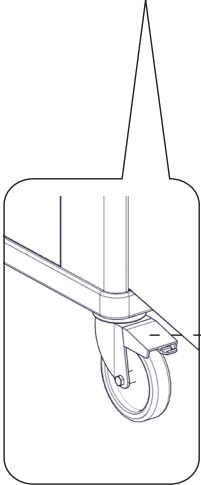
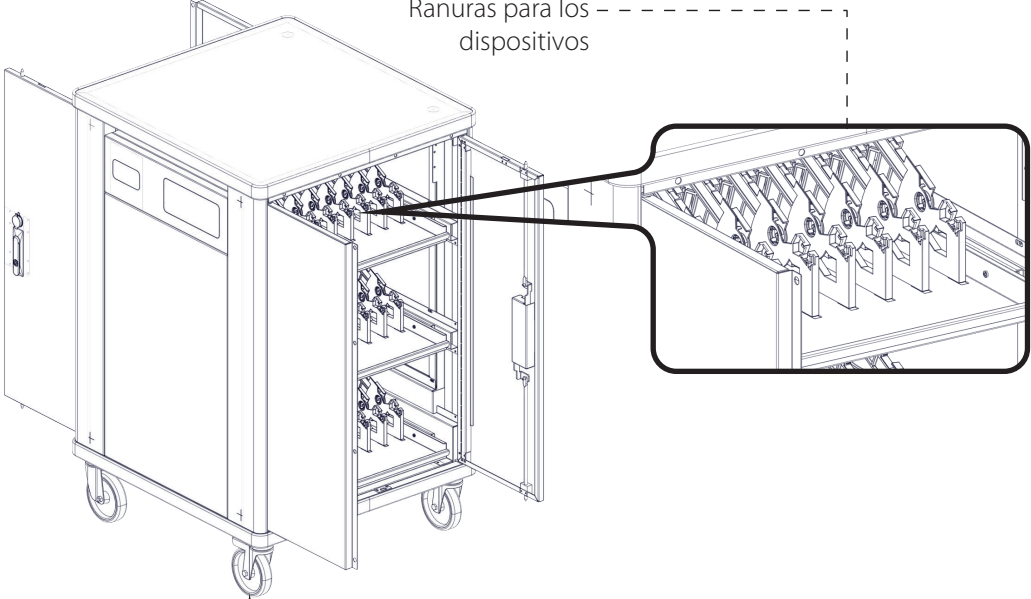
Parte trasera



Interruptor

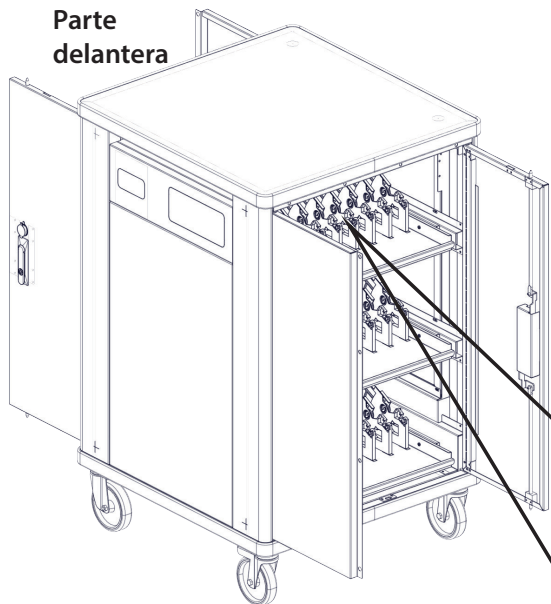
Parte delantera

Ranuras para los dispositivos

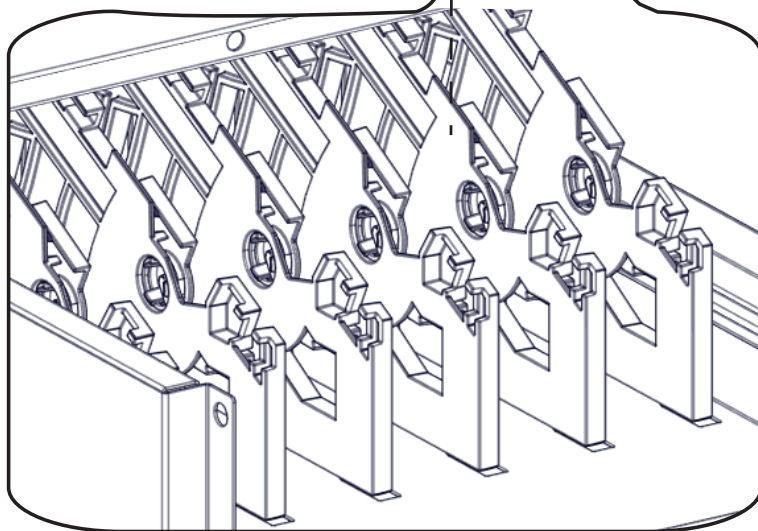


Rueda con freno

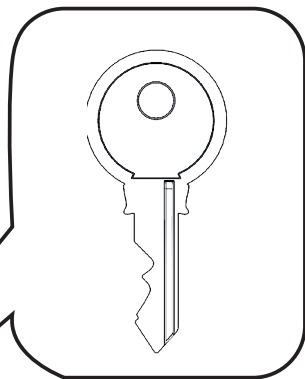
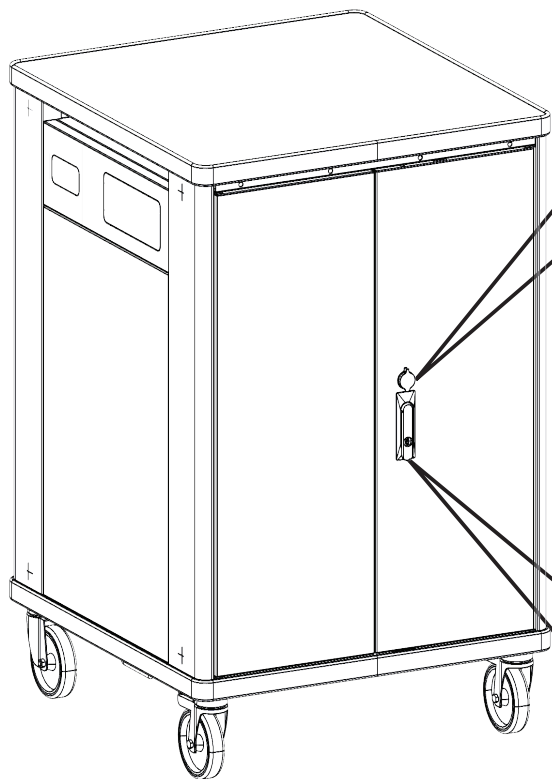
Parte
delantera



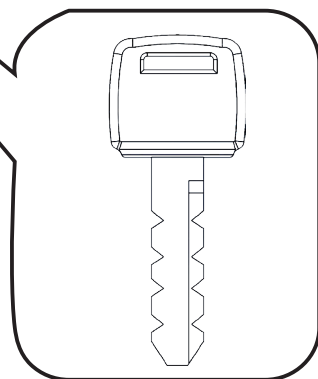
Indicadores de carga LED



Bloqueo del carro



Cerradura para el administrador del sistema

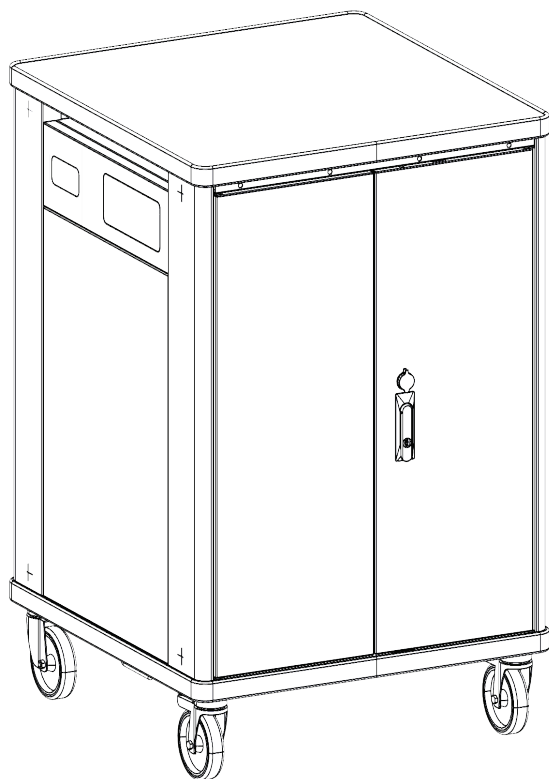


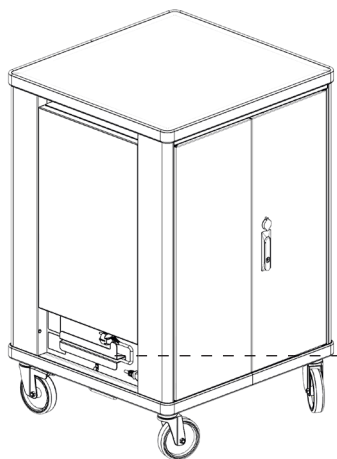
Cerradura del usuario

MONTAJE Y USO

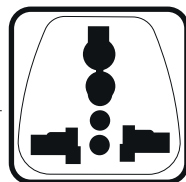
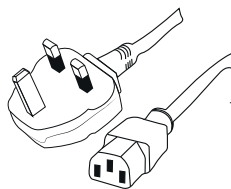
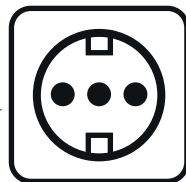
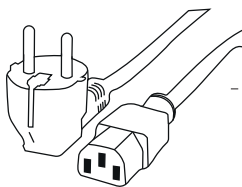
Para disfrutar del mejor rendimiento siga estas directrices:

- Separe los dispositivos lo más posible en los tres estantes. Por ejemplo, si tiene 21 dispositivos, cargue siete en cada estante.
- Cargue los dispositivos comenzando por el estante inferior.
- Evite usar unidades de alimentación defectuosas/rotas/reparadas.
- Evite usar cables pelados o con reparaciones caseras mediante cinta aislante.
- Use siempre las unidades de alimentación originales para sus dispositivos, evite usar unidades de alimentación que requieran adaptadores en el conector.
- Use siempre unidades de alimentación con enchufe UE. Evite usar adaptadores de corriente universales.



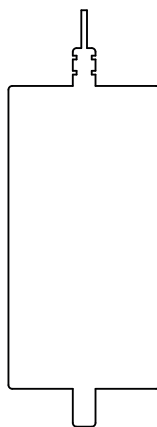
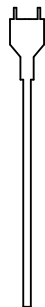
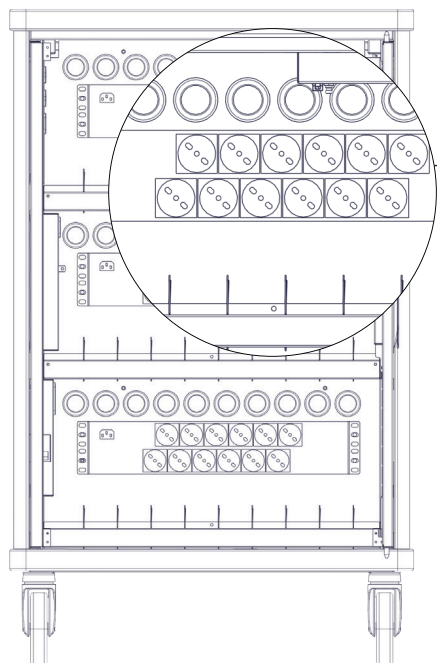


Versión UE

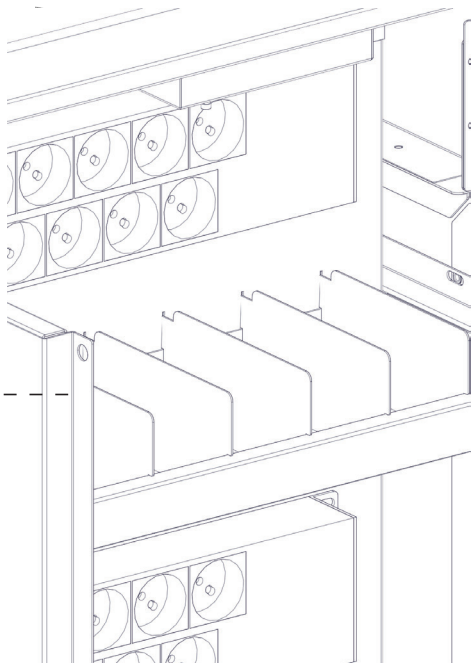
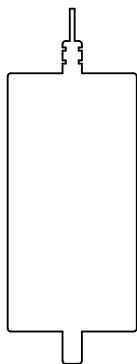


Versión UK

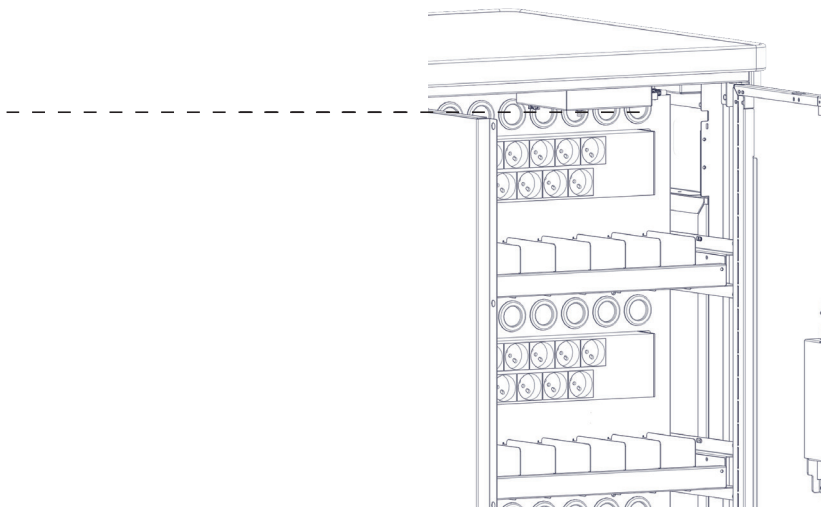
Enchufe los adaptadores de CA en las tiras de alimentación



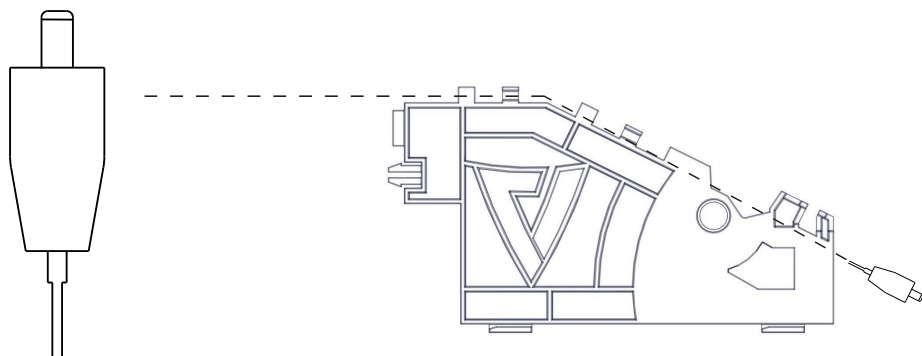
Coloque los adaptadores de corriente en las ranuras



Inserte el cable a través de los orificios de paso

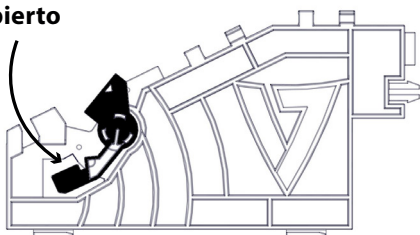


Coloque los cables en los soportes separadores para cables

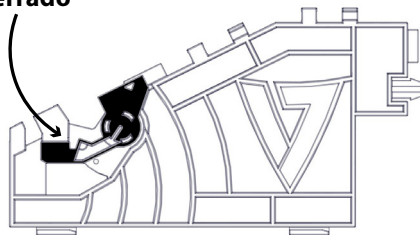


Antes de pasar el cable, desbloquee el mecanismo que se muestra en la imagen siguiente

Abierto

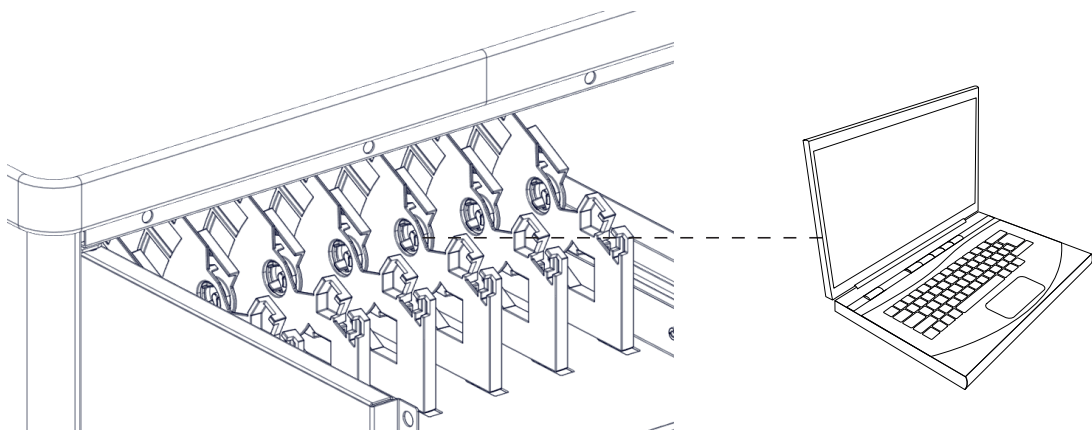


Cerrado



Ponga los dispositivos dentro de las ranuras

El peso máximo por estante es de 30 kg

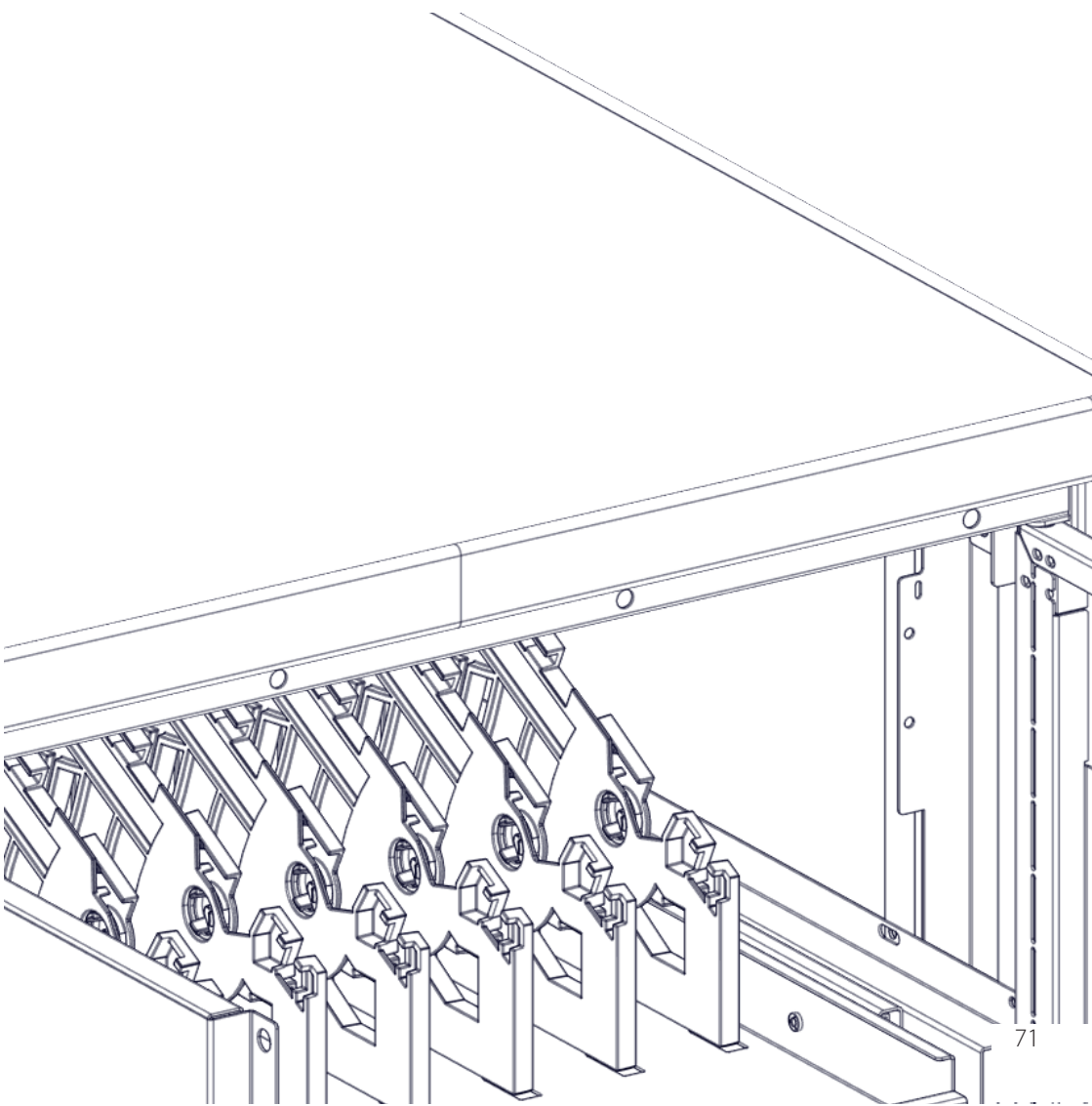


Enchufe los adaptadores de corriente a sus dispositivos para que se puedan cargar.

Sistema de carga

Cargar todos sus dispositivos al mismo tiempo puede sobrecargar un circuito típico. Los carros de carga V7 están equipados con carga inteligente que activa automáticamente la alimentación de los dispositivos que la necesitan primero. El carro de carga tiene sensores en cada tira de alimentación y constantemente monitoriza la corriente entrante desde la toma de la pared. Esto limita la irrupción de corriente inicial para proteger los dispositivos cuando se enchufan por primera vez. Mientras se cargan los dispositivos, monitoriza constantemente la cantidad de corriente a fin de poder mantener cargando el máximo número de dispositivos posibles a la vez que protege los dispositivos y el sistema eléctrico del edificio.

Los indicadores LED le mostrarán qué tira de alimentación se está cargando en cada momento.



Enchufe el carro a la toma



Desconecte el interruptor principal, haga todas las conexiones indicadas y vuelva a conectarlo el interruptor.



El mecanismo de alivio de tensión del cable de alimentación garantiza que el cable no tenga una tensión innecesaria. Si es necesario sustituir el cable, simplemente retire el tornillo.

Carga personalizada

PRECAUCIÓN

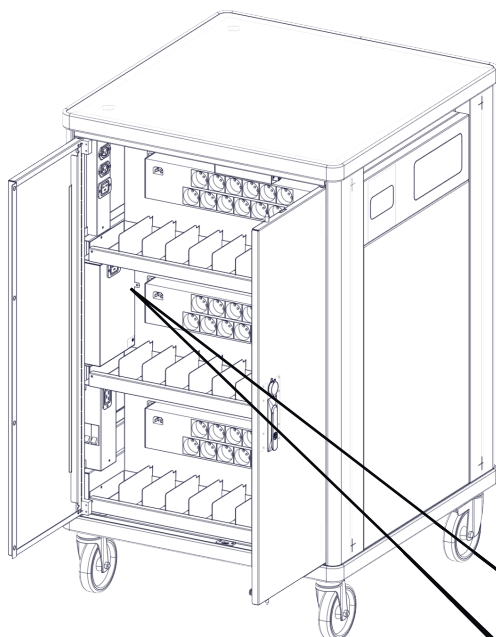


Estos ajustes solo los debe cambiar una persona con conocimientos.

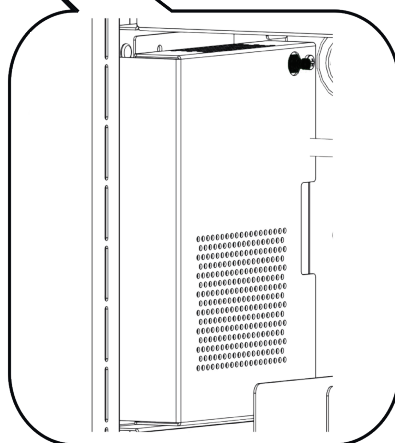
PRECAUCIÓN



Bloquee las ruedas delanteras. Desconecte el cable de alimentación principal y asegúrese de que el interruptor principal esté desconectado.




Retire los tornillos para acceder al panel de control



SW1 - Tensión de la red

PRECAUCIÓN

 **No cambie estos ajustes.**

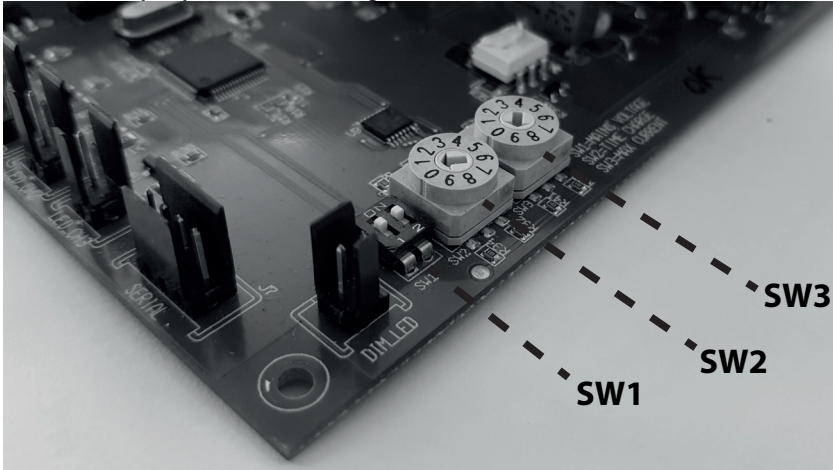


SW2 - Tiempo de carga

Este conmutador rotativo le permite seleccionar la duración del ciclo de alimentación cuando se usa el modo de ciclo.

Posición	Duración/Nota
0	RESERVADO - SOLO PRUEBAS DE FÁBRICA
1	RESERVADO para accesorio SLCTHG30-1E (opcional)
2	15 minutos
3	20 minutos - PREDETERMINADO
4	25 minutos
5	30 minutos
6	35 minutos
7	40 minutos
8	50 minutos
9	60 minutos

Panel de control para personalización de carga



SW3 - Ajustes de corriente máxima

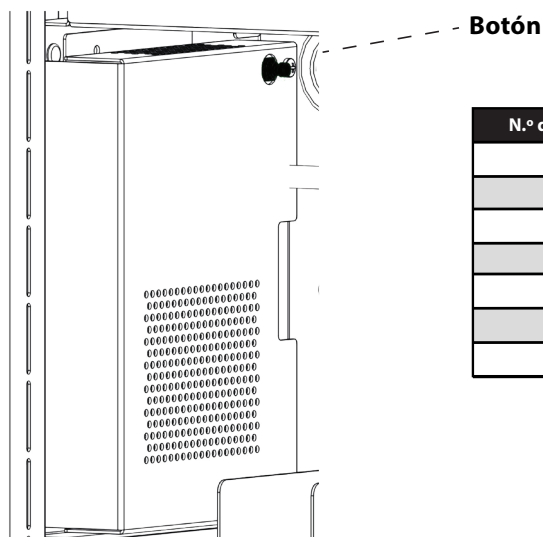
Este conmutador rotativo le permite seleccionar la corriente máxima permitida para todo el carro.

Posición	Duración/Nota
0	RESERVADO
1	5,0 A
2	5,5 A
3	6,0 A
4	6,5 A
5	7,0 A
6	7,5 A
7	8,0 A - PREDETERMINADO
8	8,5 A
9	9,0 A

Configuración de LED

Cambie la luminosidad de los LED de la manera siguiente:

- Abra las puertas de la parte trasera del carro
- Localice el botón en la caja de mantenimiento (izquierda-centro)
- Pulse el botón repetidamente para ir pasando por los diferentes ajustes disponibles



N.º de toques	Ajustes de luminosidad
1	10 %
2	20 %
3	40 %
4	60 %
5	80 %
6	100 %
7	Vuelta a 1

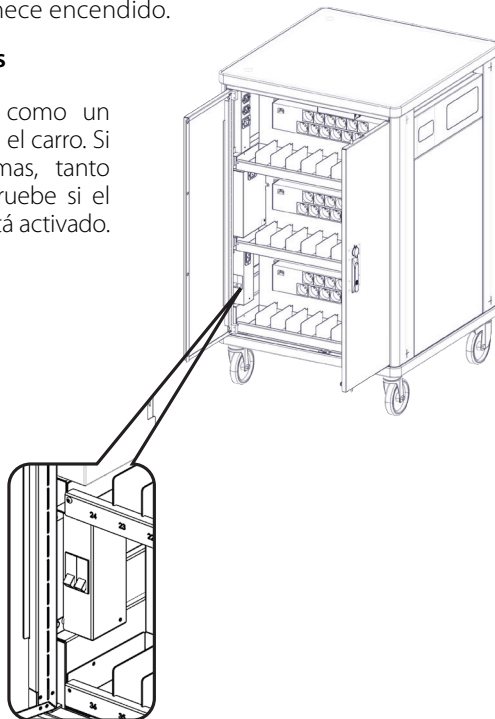
Carga inteligente

Este carro está equipado con un sistema de carga inteligente que gestiona la alimentación y es personalizable:

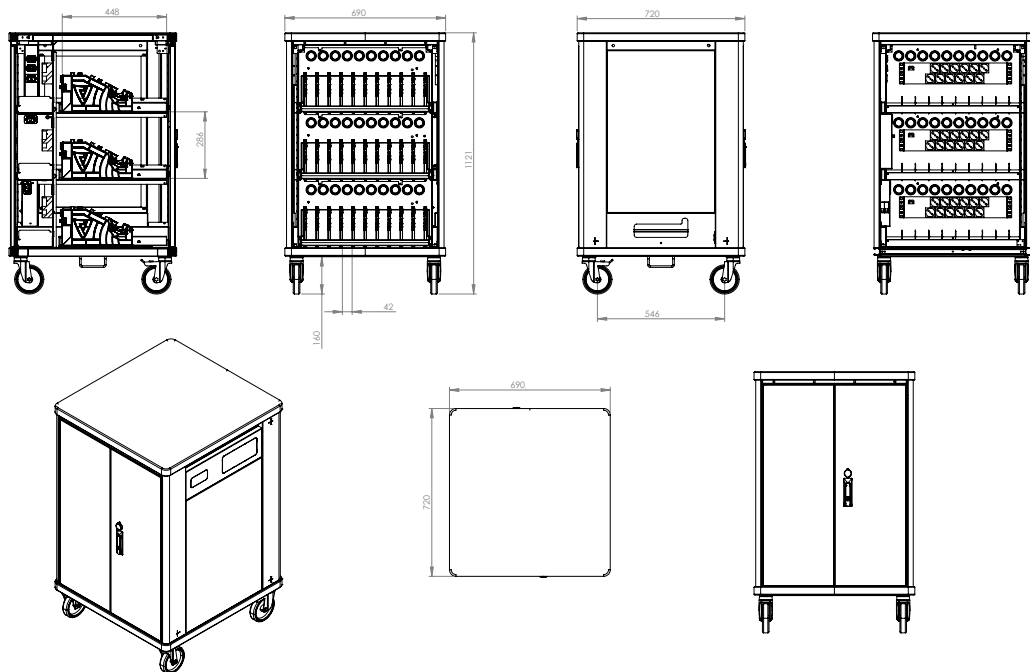
- Durante el encendido
 - El carro de carga buscará dispositivos enchufados a la tira de alimentación cada 60 segundos. El proceso de carga comenzará, como muy tarde, después de pasado este tiempo.
 - Si la necesidad total de corriente en el carro es menos del límite establecido en SW1 y la necesidad de corriente única para cada tira de alimentación es menos de 5 A (1150 W a 230 V), todas las tiras de alimentación estarán cargando activamente. El indicador LED de alimentación estará encendido y los LED irán pasando de encendido a apagado lentamente.
 - Si la necesidad de corriente total del carro es mayor del límite establecido en SW1, pero la necesidad de corriente única para cada tira de alimentación es menos de 5 A (1150 W a 230 V), entonces solo se cargará una tira de alimentación a la vez durante el límite establecido en cada SW2. Esta duración es personalizable; consulte la sección "Ajustes personalizados". Los indicadores LED correspondientes pasarán de encendidos a apagados lentamente.
- Durante la carga
 - Si la demanda de alimentación de un único estante supera la alimentación máxima permitida (1150 W - 5 A a 230 V), entonces el modo de ciclo comienza con un ciclo de 20 minutos para cada estante.
 - Una vez que todos los dispositivos de un estante completen la carga, el indicador LED correspondiente permanece encendido.

Protector contra sobrecargas

El interruptor también actúa como un protector contra sobrecargas en el carro. Si no hay energía para las tomas, tanto internas como externas, compruebe si el protector contra sobrecargas está activado.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Especificaciones

ESPACIOS PARA DISPOSITIVOS NUMERADOS	30
ORGANIZACIÓN Y COMODIDAD	Separadores flexibles para dispositivos, con canales para cables y ranuras para dispositivos numeradas; ranuras para adaptadores de corriente individuales numeradas; sólido organizador de cables por todo el carro; estantes deslizantes de cerrado suave; tiradores empotrados
GARANTÍA	Mecánica de 10 años / Eléctrica de 5 años
CONTENIDO DEL PAQUETE	Carro de carga, cable de alimentación de 1,8 m, placa grabada con láser
TENSIÓN DE ENTRADA	230 VCA, 9 A, 50 HZ
TENSIÓN DE SALIDA	230 VCA, 9 A, 50 HZ
TAMAÑO DE LAS RUEDAS GIRATORIAS	125 mm
DIMENSIONES DEL PRODUCTO	720 x 690 x 1121 mm
PESO DEL PRODUCTO	115 kg
TAMAÑO DEL EMBALAJE	770 x 740 x 1150 mm
PESO DEL PAQUETE	132 kg
DIMENSIONES DE LA RANURA PARA DISPOSITIVOS	448 x 41 x 286 mm
DIMENSIONES DE LA RANURA PARA EL ADAPTADOR DE CORRIENTE	70 x 56 x 152 mm
CERTIFICACIONES	CE, UKCA, ROHS

10 años de garantía limitada

La Garantía Limitada del Fabricante de V7 cubre este Producto frente a defectos en los materiales o la fabricación desde la fecha de la compra y por un periodo de diez (10) años para las piezas mecánicas y de cinco (5) para las piezas eléctricas. La obligación bajo esta garantía limitada no superará en ningún caso el coste de sustitución o el coste original del producto en el momento de la compra. En caso de discontinuidad o no disponibilidad del producto en el que se ha producido el problema, el producto se sustituirá al primer comprador con un producto sustancialmente similar de igual o menor valor o se proporcionará al primer comprador una devolución igual al original, es decir, al precio de compra del primer comprador (decisión a la entera discreción del fabricante). Esta garantía limitada no cubre la reparación de piezas de plástico rajadas, arañadas, rotas o modificadas, u otros daños cosméticos; o piezas que hayan sido alteradas, desfiguradas o retiradas. Además, no afecta a las reparaciones o sustituciones que sean necesarias por cualquier causa que escape al control del Fabricante, de un empleado o del agente del Fabricante, incluidos, entre otros, cualquier defecto de funcionamiento, defectos o fallos que en opinión del Fabricante hayan sido causados por o sean consecuencia de un servicio o del uso de piezas no autorizados, un mantenimiento inadecuado, un funcionamiento contrario a las instrucciones facilitadas, accidentes de envío o tránsito, modificación o reparación hecha por el usuario, abuso, uso indebido, negligencia, accidente, incendio, inundación u otros actos de la naturaleza, tensión de línea incorrecta o uso y desgaste normal, o que no existiera en el momento en que se compró el producto. Esta garantía limitada no afecta a los daños producidos durante el desembalaje, configuración o instalación; retirada del producto para reparación; reinstalación del producto tras la reparación, o coste de envío del producto por cualquier propósito. No hay más garantías expresadas, tanto por escrito o de manera verbal, que esta garantía limitada impresa.

Todas las garantías implícitas, incluidas entre otras las garantías implícitas o comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, están limitadas a las duraciones de esta garantía limitada. V7 en ningún caso será considerado responsable de daños incidentales o derivados de cualquier naturaleza, incluidos entre otros la pérdida de beneficios o pérdida comercial, en la medida en que estos daños puedan ser rechazados por la ley. Algunos países no permiten la exclusión o limitación de responsabilidad surgida de garantías implícitas, o la limitación de la duración de las garantías implícitas, por tanto las limitaciones o exclusiones mencionadas pueden no ser de aplicación a todos los compradores. Esta garantía limitada está sujeta al derecho de la jurisdicción pertinente, es decir, el del país en el que se compró el producto originalmente. Esta garantía limitada solo se aplicará en la medida permitida por la legislación nacional aplicable que rija la venta de productos de consumo. Los derechos y remedios que los consumidores disfrutan con arreglo a dichas leyes de protección del consumidor no estarán limitados. Esta garantía solo es válida en el país en el que se compró el producto originalmente. Se puede consultar información adicional en www.V7world.com.

Puede ejecutar esta garantía en el lugar de compra del producto con arreglo a la política de cambio del establecimiento. En cualquier momento posterior durante el plazo de esta garantía, por favor consulte al distribuidor autorizado de su jurisdicción.

Model/Modelo/Modèle/Modell/Modello/Modelo:

Date of purchase/ Fecha de compra/ Date d'achat/Kaufdatum/Data di acquisto/ Aankoop-datum/ Data de compra:

EE. UU.

Ingram Micro Inc.
3351 Michelson Dr. Suite 100
Irvine, CA 92612, EE. UU.

Canadá

Ingram Micro, LP Canadá
55 Standish Court
Mississauga, ON, L5R 4A1, Canadá

México

Ingram Micro México, S.A. de C.V.
Calle de Joselillo 3, El Parque, 53398
Naucalpan de Juárez, CDMX, México

Reino Unido

Ingram Micro (UK) Ltd,
CBXII West, Midsummer Boulevard,
Milton Keynes, MK9 2EA, Reino Unido

Europa

Ingram Micro Pan Europe GmbH
Heisenbergbogen 3,
D-85609 Dornach / Munich, Alemania

Nueva Zelanda

Ingram Micro NZ Ltd
78 Apollo Drive, Albany
Auckland 0642, Nueva Zelanda

India

Ingram Micro India Limited
Godrej IT Park, B-Block, 5th Floor
Pirohsahanagar, L.B.S. Road,
Vikhroli (West), Mumbai-400 079, India

Australia

Ingram Micro Pty Ltd
61 Dunning Ave, Rosebery
NSW 2018, Australia

Brasil

Ingram Micro Brasil Ltda
Av. Francisco Matarazzo, 1500 – Torre NY
Sao Paulo, SP 05001-100, Brasil

Hong Kong

Ingram Micro (China) Limited
Room 1205-18, 12/F, Tower 1,
Millennium City,
388 Kwun Tong Road, Kowloon, Hong Kong

RECOMENDACIONES PARA SU ELIMINACIÓN

Correcta eliminación del producto RAEE (residuos de aparatos eléctricos y electrónicos)



Fig. 1

Este símbolo que aparece en el producto, en los accesorios y en la documentación (Fig. 1) indica que el producto y sus componentes electrónicos (como cables, adaptadores, piezas eléctricas en general) no deben desecharse con otros residuos no clasificados al final de su ciclo de vida útil.

Para evitar causar daños al medioambiente, invitamos al usuario a separar el producto y los componentes mencionados de otro tipo de residuos. La empresa del usuario será responsable de organizar la recogida del residuo y de llevar a cabo los pasos necesarios para su correcta eliminación.

IMECON S.r.l. como fabricante está debidamente inscrito en el Registro de Fabricantes de Aparatos Eléctricos y Electrónicos con el número IT20110000012577.

CE UK
CA RoHS



SÉCURITÉ ET AVERTISSEMENTS

AVERTISSEMENT



Lorsqu'il apparaît sur le produit, ce symbole indique la présence d'informations importantes relatives au fonctionnement et à l'entretien.
N'enlevez pas ou ne changez pas les étiquettes.

- Afin de réduire les risques d'électrocution, n'utilisez ce produit qu'en intérieur.
- Ce produit est lourd. Soyez prudent lors de la manipulation et gardez-le à la verticale. N'essayez pas de le débarrer ou de le déplacer seul.
- Faites preuve de prudence lors du déballage et conservez l'emballage pour une utilisation ultérieure. Les rayures et les autres dommages causés par une mauvaise manipulation ne sont pas couverts par la garantie.
- Ne laissez personne s'asseoir, se tenir debout ou grimper sur ce produit.
- Ne bloquez pas les orifices de ventilation utilisés pour la circulation de l'air.
- Ne surchargez pas ce produit d'objets lourds, que ce soit à l'intérieur ou sur le dessus.
- Avant de déplacer ce produit, débranchez l'alimentation de la prise murale.
- Lorsque vous déplacez ce produit, assurez-vous que le câble d'alimentation soit bien fixé.
- Ce produit doit toujours être utilisé par des adultes ou sous la surveillance d'un adulte.
- Ne débranchez jamais ce produit de la prise en tirant sur le câble d'alimentation ou avec des mains mouillées.
- N'utilisez pas de rallonge avec ce produit.
- L'utilisation de tout type de prise autre qu'une prise bipolaire à trois fils avec mise à la terre peut présenter un risque d'électrocution et entraîner une violation des codes électriques locaux.
- En cas d'urgence, débranchez le câble d'alimentation de la prise d'alimentation CA.
- Ne branchez pas l'entrée de ce produit dans sa propre sortie.
- Ne branchez pas de rallonge, de multiprise ou de parasurtenseur à ce produit.
- Ne raccordez pas d'élément autre que du matériel informatique à ce produit, comme des équipements médicaux, des équipements de maintien des fonctions vitales, des fours à micro-ondes ou des aspirateurs.
- Placez les câbles de façon à ce qu'ils ne puissent pas être tirés ou débranchés et que personne ne puisse marcher ou trébucher dessus.
- N'essayez pas de démonter ce produit. Ce produit ne contient aucune pièce remplaçable par l'utilisateur. Seul le personnel de l'usine peut effectuer des réparations.
- Si ce produit est employé à mauvais escient, est utilisé ou réparé de manière incorrecte, la garantie sera annulée.
- Lors d'un déplacement, enlevez les objets posés sur le produit.
- La partie supérieure peut accueillir une charge maximale de 10 kg.
- N'ouvrez pas plus d'une étagère à la fois.
- Placez d'abord les objets dans l'étagère du bas.
- Espacez toujours les objets autant que possible sur les étagères.
- Placez uniquement les objets dans les compartiments.
- Le poids maximum par étagère est de 30 kg.

PREMIERS PAS

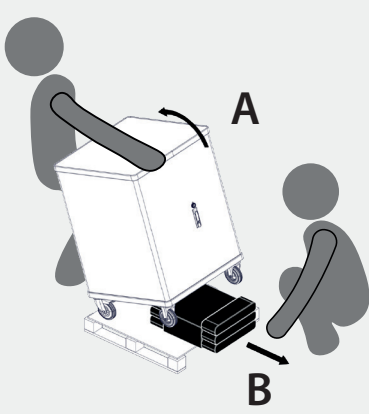
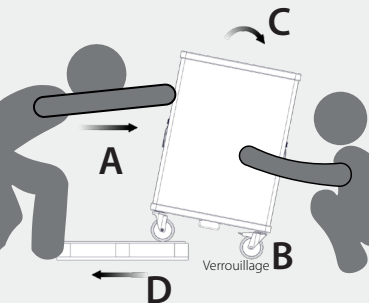
Déballage :

AVERTISSEMENT



Deux personnes sont nécessaires pour manipuler le chariot

<p>1</p>	<p>Retirez toutes les parties de l'emballage. Faites preuve de prudence lors du déballage et conservez l'emballage pour une utilisation ultérieure.</p>
<p>2</p>	<p>Assurez-vous que les freins sont bien verrouillés.</p> <p>A Retirez les vis (<i>à l'aide d'un tournevis</i>).</p> <p>B Retirez les blocs de bois.</p>

<p>3</p> 	<p>A Inclinez le chariot avec précaution en le faisant pivoter sur les roues équipées de freins.</p> <p>Pendant qu'une personne incline le chariot, l'autre personne procède à l'action suivante :</p> <p>B Retirez l'insert en carton.</p> <p>Ensuite, faites doucement redescendre le chariot sur la palette.</p>
<p>4</p> 	<p>A Déverrouillez les freins et poussez doucement le chariot de la palette en prenant soin de faire passer les roues munies de freins en premier.</p> <p>B Verrouillez à nouveau les freins.</p> <p>C Inclinez le chariot sur les roues équipées de freins.</p> <p>D Retirez la palette.</p> <p>Ensuite, faites doucement redescendre le chariot sur le sol.</p>

Contenu de l'emballage :

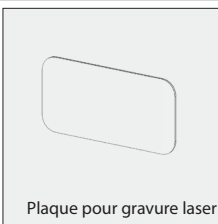
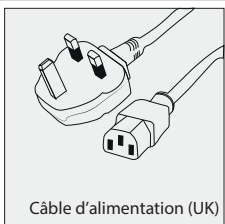
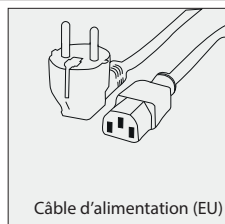
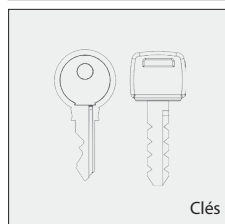
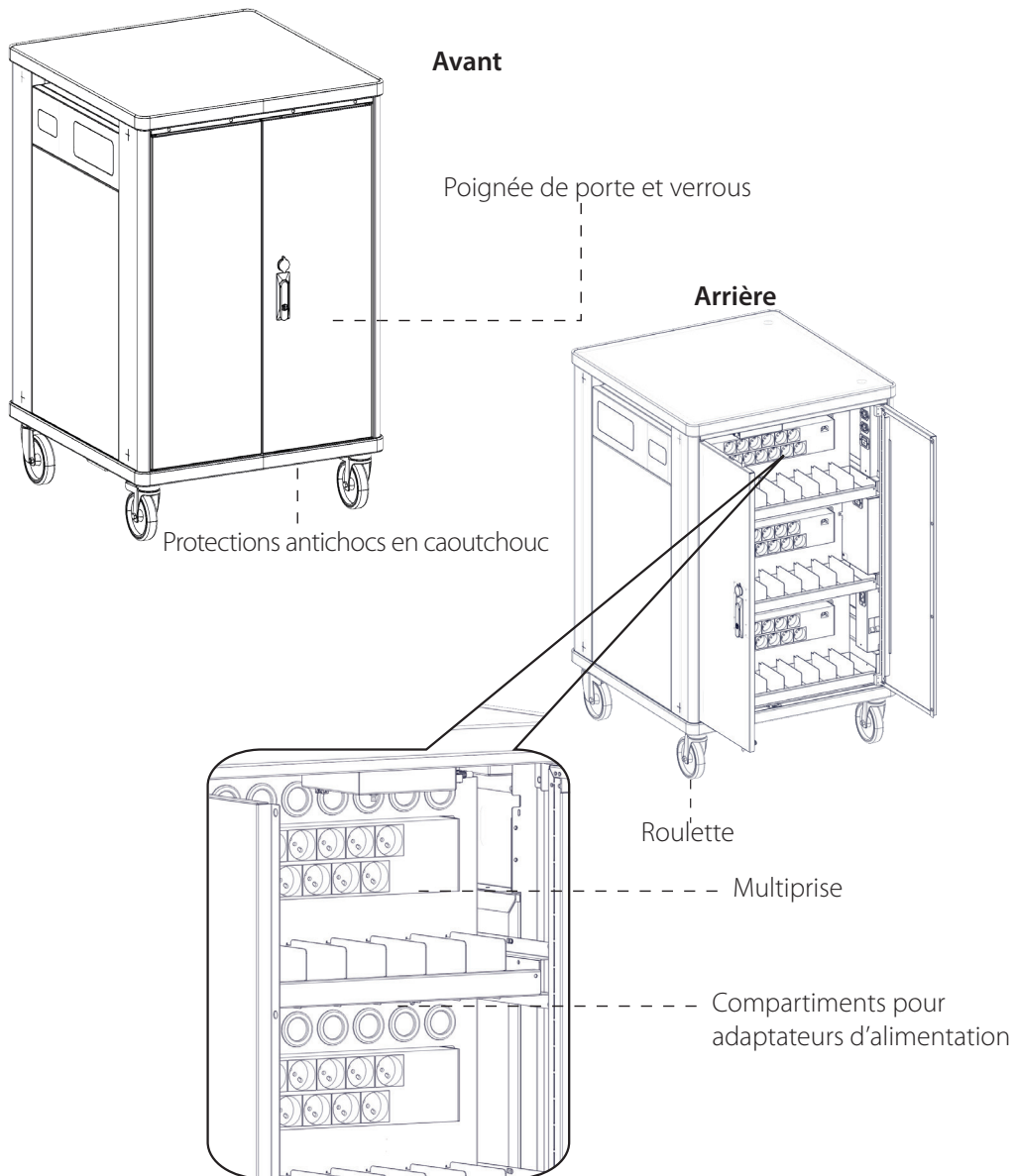
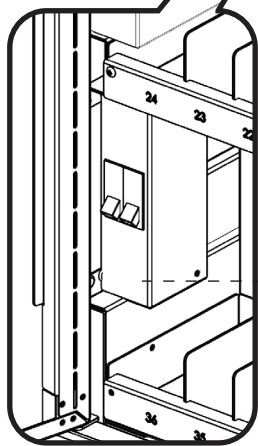
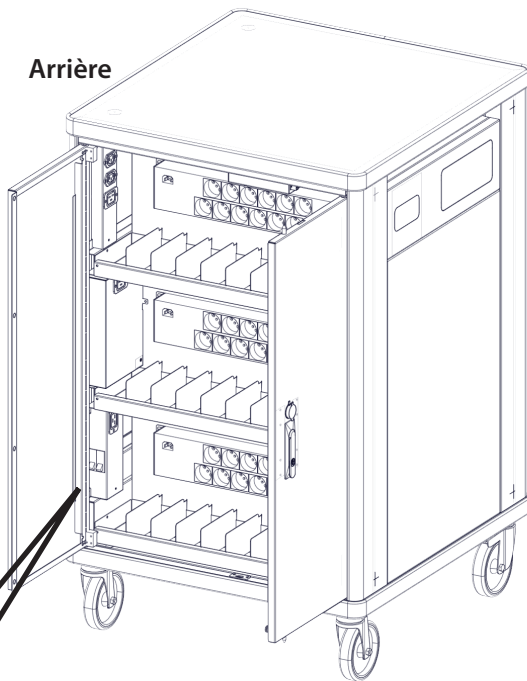


Schéma du chariot



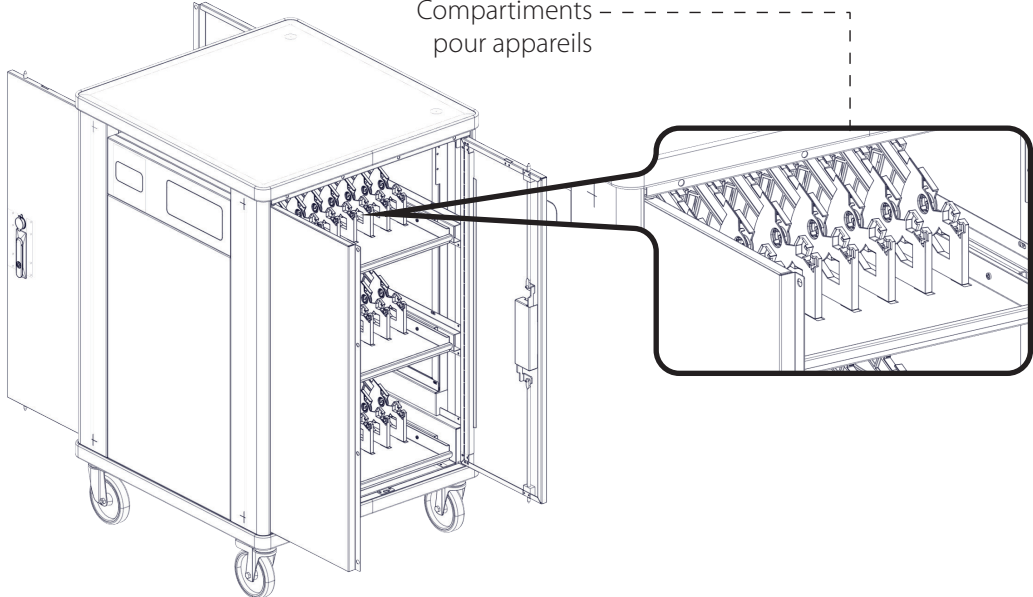
Arrière



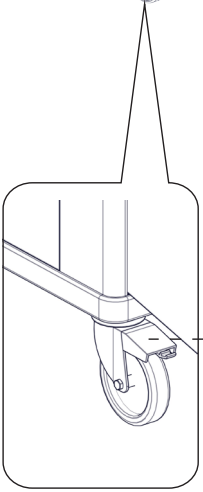
Bouton d'alimentation

Avant

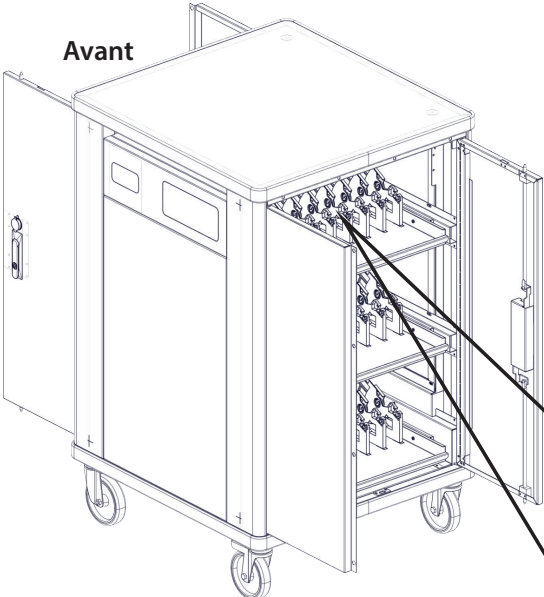
Compartiments
pour appareils



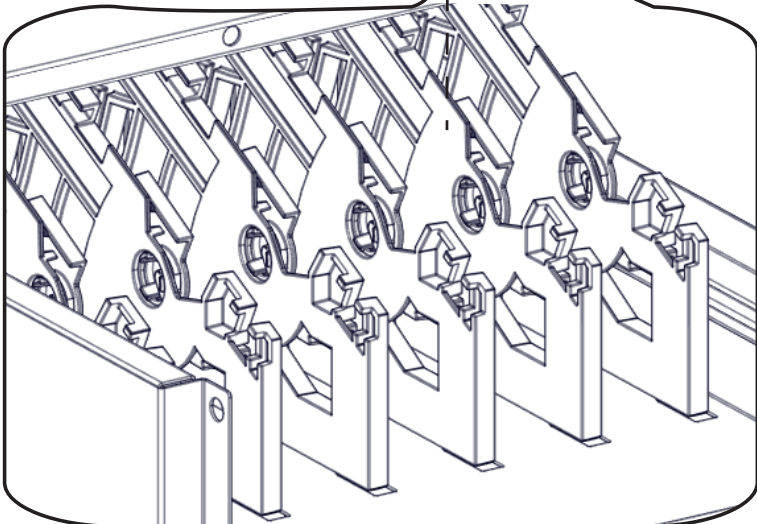
Roulettes verrouillables



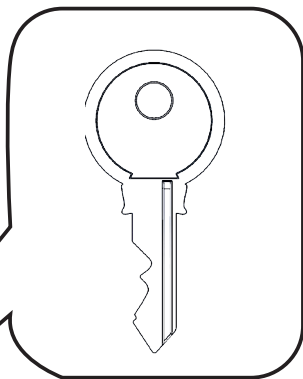
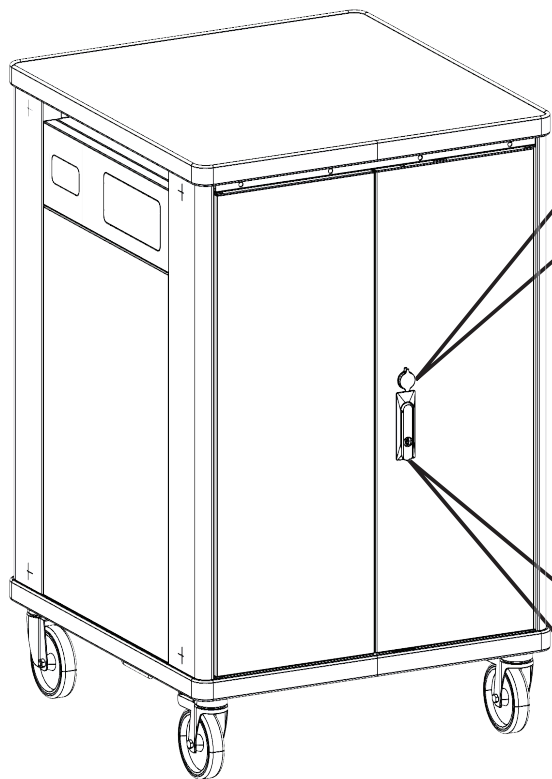
Avant



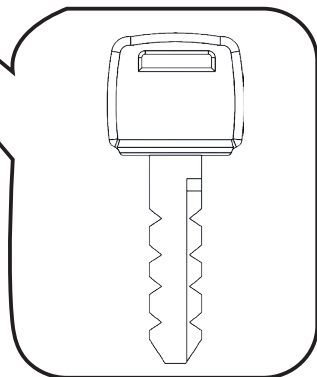
Indicateurs de charge à LED



Verrouillage du chariot



Verrou de l'administrateur système

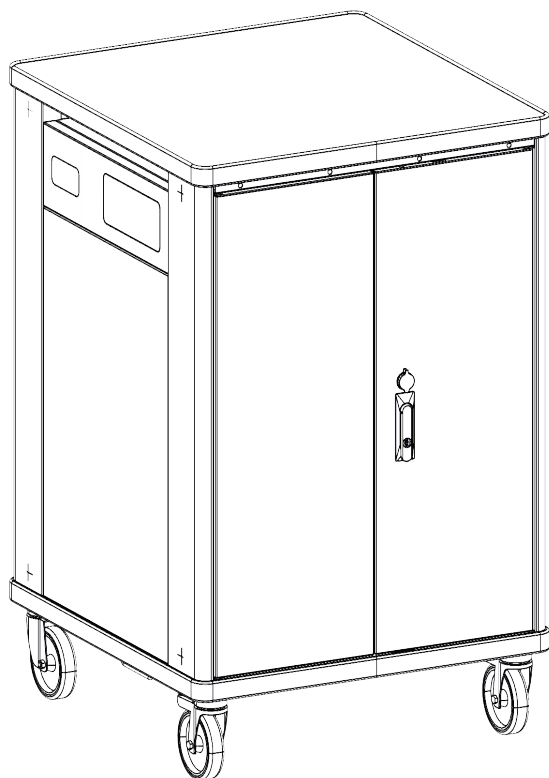


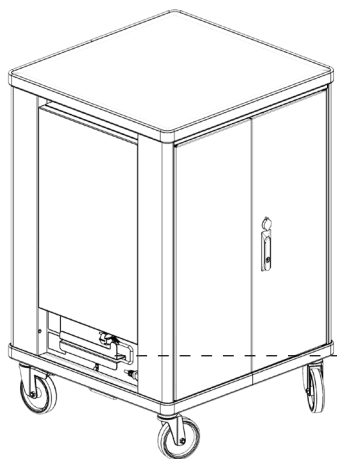
Verrou de l'utilisateur

INSTALLATION ET UTILISATION

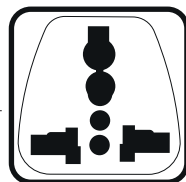
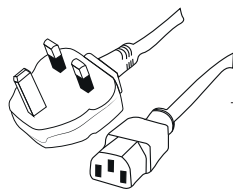
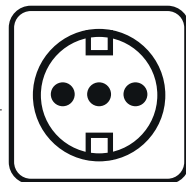
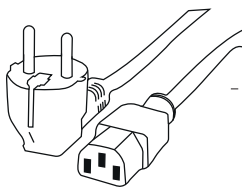
Pour obtenir les meilleurs résultats, suivez ces recommandations :

- Répartissez les appareils autant que possible sur les trois étagères. Par exemple, si vous avez 21 appareils, placez-en 7 sur chaque étagère.
- Placez les appareils en commençant par l'étagère du bas.
- Évitez d'utiliser des blocs d'alimentation électrique défectueux, endommagés ou réparés.
- Évitez d'utiliser des câbles dont les fils sont exposés ou des câbles réparés à l'aide de ruban adhésif.
- Utilisez toujours les blocs d'alimentation électrique d'origine pour vos appareils. Évitez d'utiliser des blocs d'alimentation électrique pour lesquels un adaptateur est requis pour la connexion.
- Utilisez toujours les blocs d'alimentation électrique sur des prises européennes. Évitez d'utiliser des adaptateurs universels.



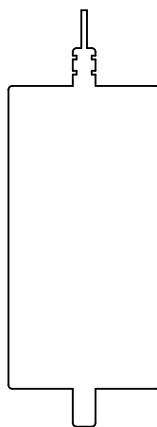
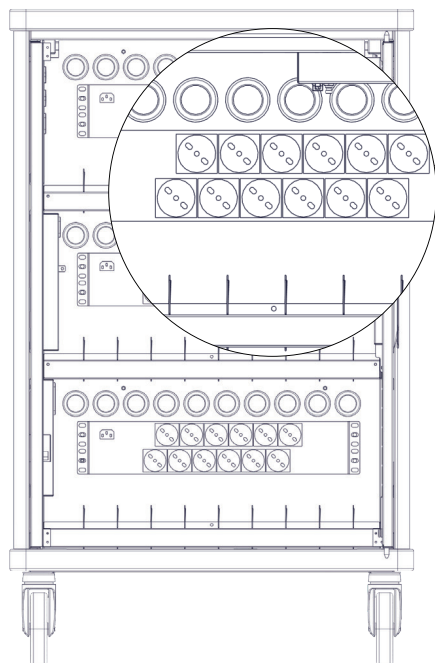


Version EU

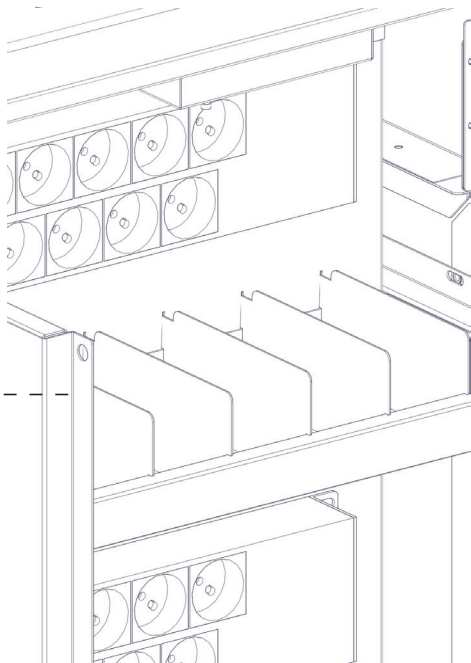


Version EU

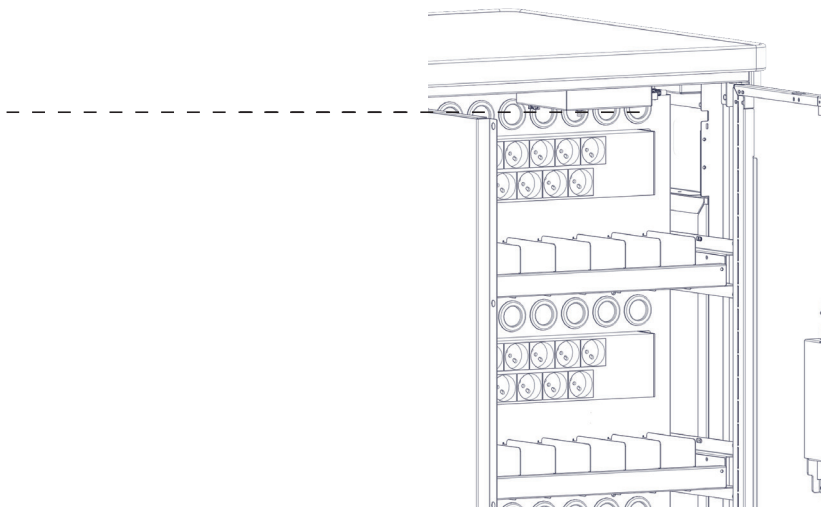
Branchez les adaptateurs AC sur les multiprises.



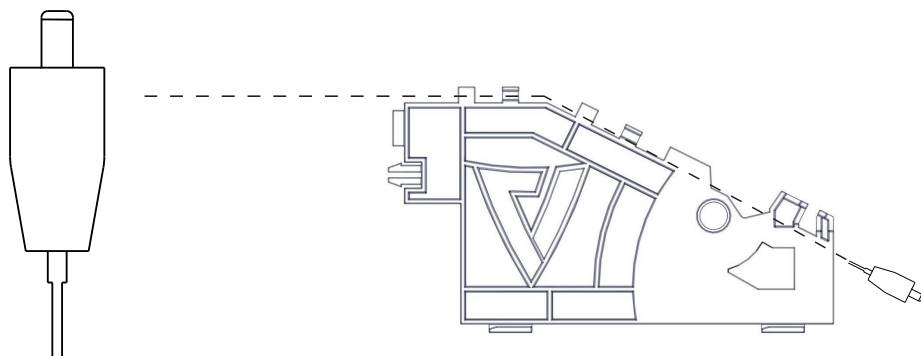
Placez les adaptateurs d'alimentation dans les compartiments.



Passez les câbles dans les orifices prévus à cet effet.

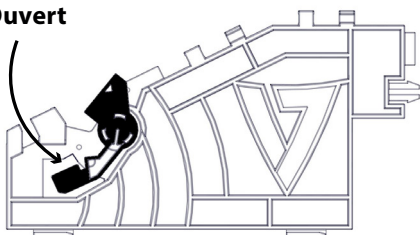


Placez les câbles sur les séparateurs de support de câble.

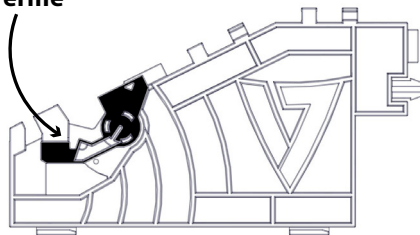


Avant de faire passer les câbles, déverrouillez le mécanisme comme illustré ci-dessous :

Ouvert

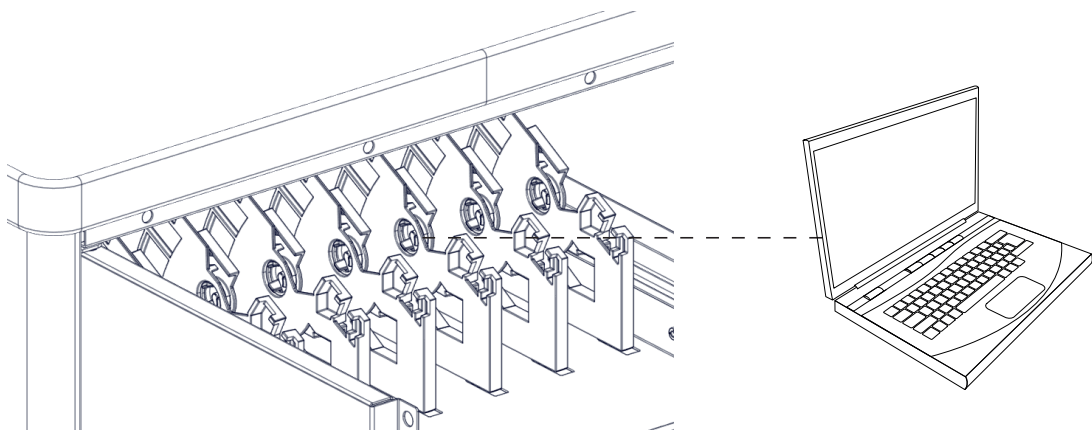


Fermé



Insérez les appareils dans les compartiments.

Le poids maximum par étagère est de 30 kg.

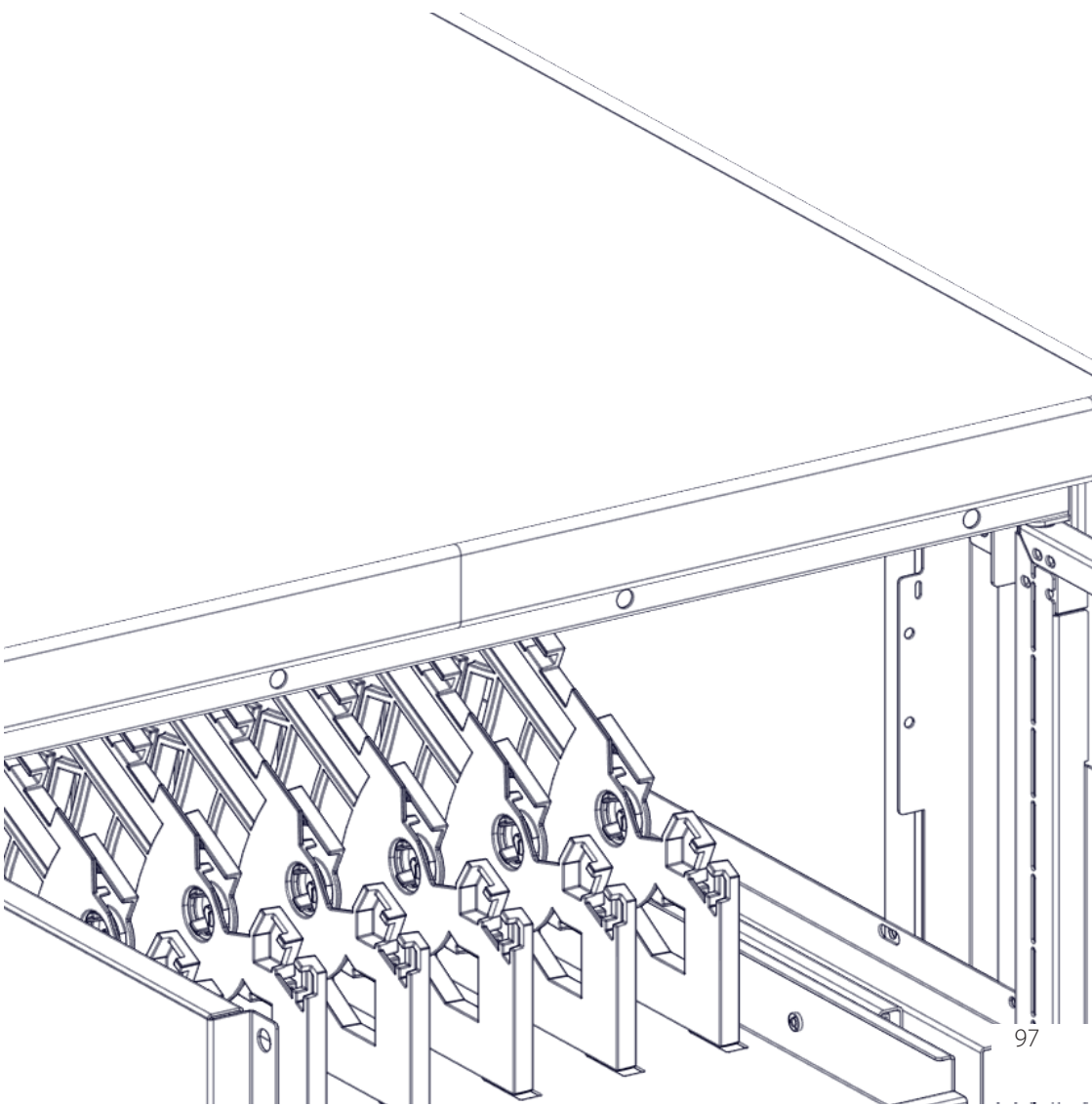


Branchez les adaptateurs d'alimentation à vos appareils pour qu'ils puissent être rechargés.

Système de charge

Le branchement de tous les appareils en même temps peut entraîner la surcharge d'un circuit typique. Les chariots classe mobile V7 sont équipés d'une fonction de charge intelligente qui redirige automatiquement l'alimentation vers les appareils qui en ont besoin en premier. Des capteurs sont installés pour chaque multiprise ; le courant électrique provenant de la prise murale est surveillé en permanence. Lors de la première mise sous tension, le chariot limite le courant d'enclenchement afin de protéger les appareils. Pendant le chargement des appareils, la quantité de courant électrique est surveillée en continu pour garder le maximum d'appareils en charge tout en protégeant les appareils et le système électrique du bâtiment.

Les voyants LED vous indiqueront quelles multiprises sont en cours de chargement.



Branchement du chariot à une prise



Éteignez l'alimentation principale, effectuez tous branchements indiqués puis appuyez à nouveau sur le bouton d'alimentation pour rallumer l'appareil.



Le mécanisme de soutien du câble d'alimentation garantit que celui-ci n'est pas mis dans une position incorrecte. Si le câble doit être remplacé, retirez simplement la vis.

Charge personnalisable

AVERTISSEMENT

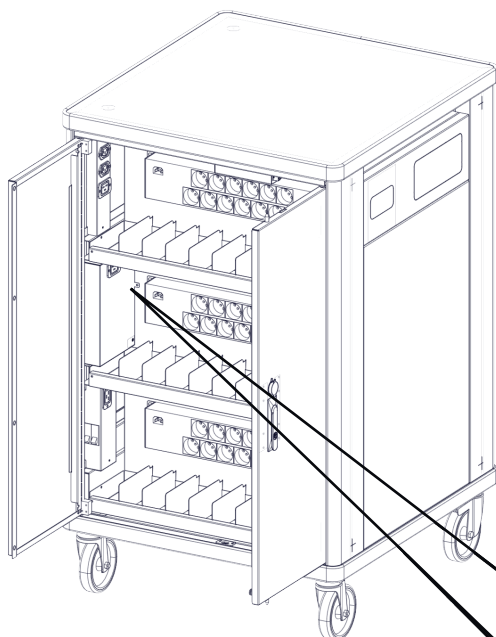


Seule une personne formée peut réaliser ces modifications.

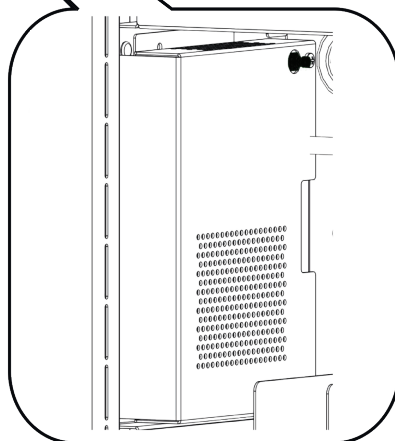
AVERTISSEMENT



Verrouillez les roues avant. Déconnectez le câble d'alimentation principal et assurez-vous que le bouton d'alimentation principal est éteint.



Retirez les vis pour accéder au tableau.



SW1 : Tension du secteur

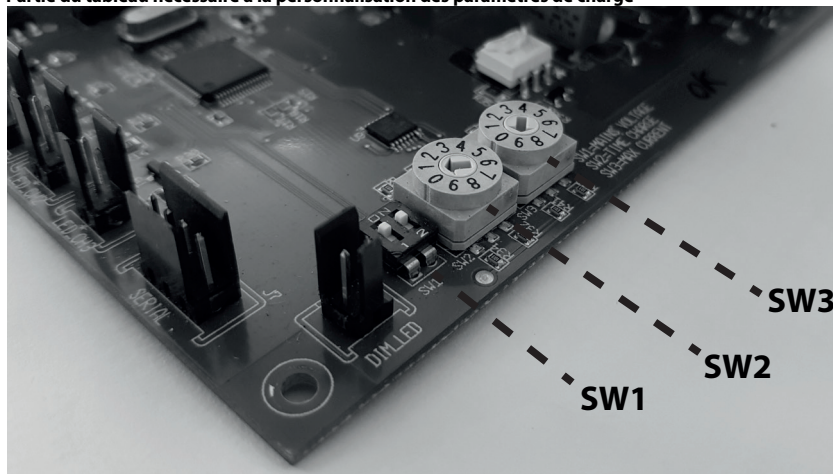


SW2 : Temps de charge

Cette molette vous permet de sélectionner la durée du cycle d'alimentation lorsque le mode cycle est utilisé.

Position	Valeur et remarques
0	RÉSERVÉ (ESSAIS EN USINE UNIQUEMENT)
1	RÉSERVÉ pour l'accessoire (facultatif) SLCTHG30-1E
2	15 minutes
3	20 minutes (VALEUR PAR DÉFAUT)
4	25 minutes
5	30 minutes
6	35 minutes
7	40 minutes
8	50 minutes
9	60 minutes

Partie du tableau nécessaire à la personnalisation des paramètres de charge



SW3 : Paramètres de courant maximum

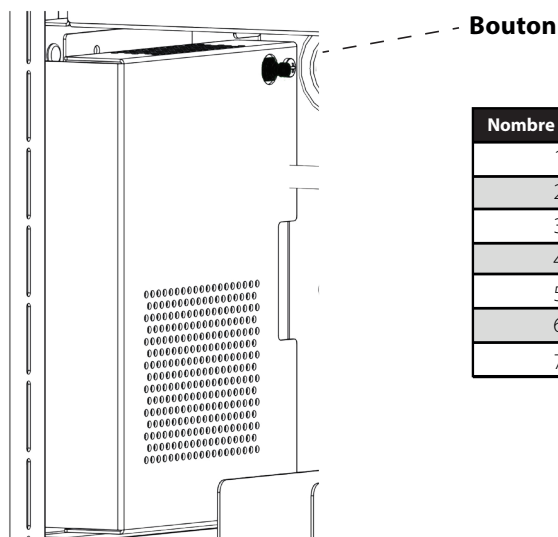
Cette molette vous permet de sélectionner le courant maximum pour l'ensemble du chariot.

Position	Valeur et remarques
0	RÉSERVÉ
1	5,0 A
2	5,5 A
3	6,0 A
4	6,5 A
5	7,0 A
6	7,5 A
7	8,0 A (VALEUR PAR DÉFAUT)
8	8,5 A
9	9,0 A

Paramètres des LED

Changez la luminosité des LED comme suit :

- Ouvrez les portes à l'arrière du chariot.
- Repérez le bouton sur la boîte de maintenance (à gauche du centre).
- Appuyez plusieurs fois pour faire défiler les paramètres disponibles.



Nombre d'appuis	Paramètres de luminosité
1	10 %
2	20 %
3	40 %
4	60 %
5	80 %
6	100 %
7	Retour au départ

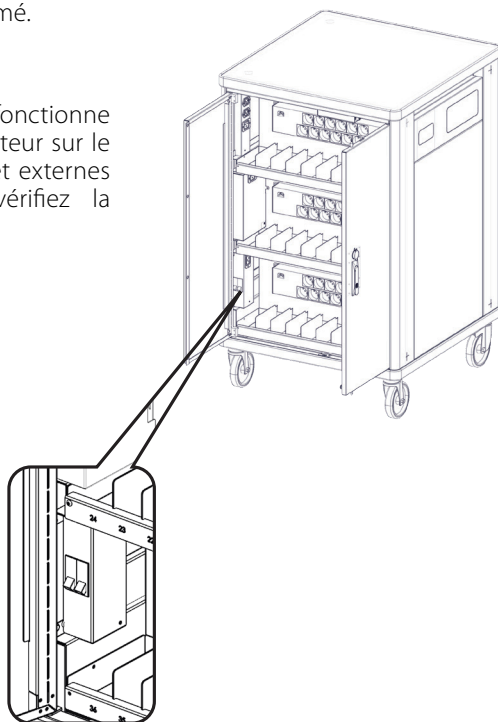
Charge intelligente

Ce chariot est équipé d'un système de charge intelligent et personnalisable qui gère l'alimentation :

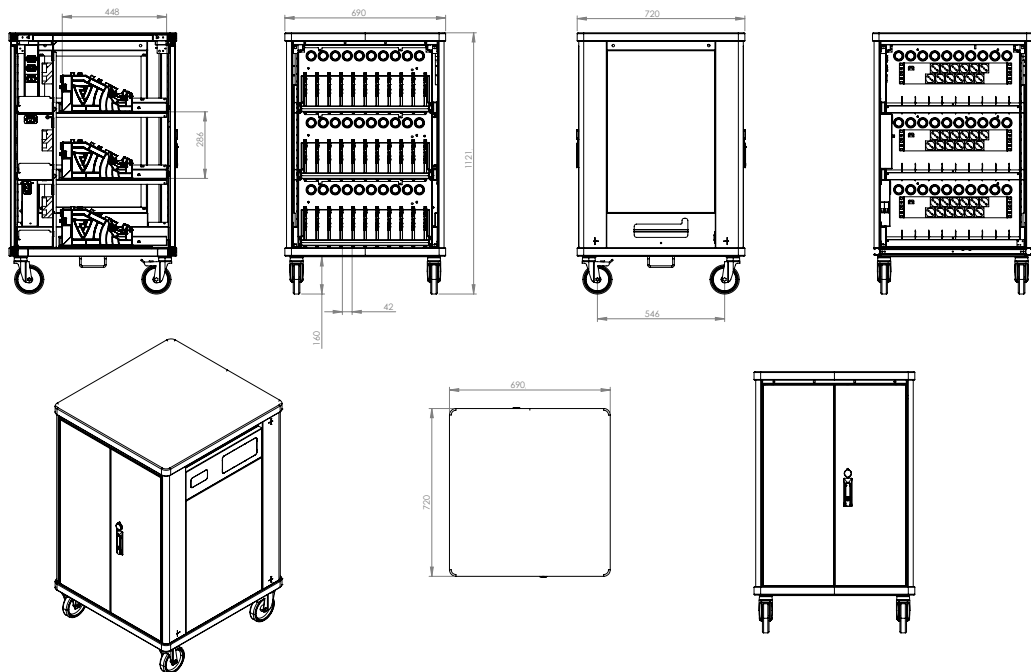
- À la mise sous tension
 - Toutes les 60 secondes, le chariot classe mobile recherche des appareils branchés aux multiprises. Le chargement commence au plus tard après ce laps de temps.
 - Si le besoin total en courant du chariot est inférieur à la limite fixée par SW1 et que le besoin en courant individuel de chaque multiprise est inférieur à 5 A (1 150 W à 230 V), toutes les multiprises chargeront. Le voyant LED d'alimentation est allumé et les LED s'allument et s'éteignent lentement.
 - Si le besoin total en courant du chariot est supérieur à la limite fixée par SW1 mais que le besoin en courant individuel de chaque multiprise est inférieur à 5 A (1 150 W à 230 V), alors une multiprise à la fois chargera dans la limite définie par SW2. Cette durée est personnalisable (voir la section « Charge personnalisable »). Les voyants LED correspondants s'allument et éteignent lentement.
- Lors du chargement
 - Si la demande d'alimentation d'une étagère est supérieure à l'alimentation maximale autorisée (1 150 W, 5 A à 230 V), alors le mode cycle commence par un cycle de 20 minutes pour chaque étage.
 - Une fois que tous les appareils d'une étagère sont chargés, le voyant LED correspondant reste allumé.

Disjoncteur

Le bouton d'alimentation fonctionne également comme un disjoncteur sur le chariot. Si les prises internes et externes ne sont pas alimentées, vérifiez la position du disjoncteur.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Spécifications

NOMBRE D'EMPLACEMENTS POUR LES APPAREILS	30
ORGANISATION ET PRATICITÉ	Séparateurs d'appareils flexibles avec orifices pour câbles et compartiments numérotés pour appareils, compartiments numérotés pour adaptateurs d'alimentation individuels, gestion des câbles complète dans l'ensemble du chariot, étagères coulissantes avec amortisseurs, poignées intégrées
GARANTIE	Mécanique : 10 ans. Électrique : 5 ans.
CONTENU DE L'EMBALLAGE	Chariot classe mobile, câble d'alimentation de 1,8 m, manuel, plaque pour gravure laser
TENSION D'ENTRÉE	230 Vca, 9 A, 50 HZ
TENSION DE SORTIE	230 Vca, 9 A, 50 HZ
DIMENSIONS DES ROULETTES	125 mm
DIMENSIONS DU PRODUIT	720 × 690 × 1 121 mm
POIDS DU PRODUIT	115 kg
DIMENSIONS DU COLIS	770 × 740 × 1 150 mm
POIDS DU COLIS	132 kg
DIMENSIONS DES COMPARTIMENTS POUR APPAREILS	448 × 41 × 286 mm
DIMENSIONS DES COMPARTIMENTS POUR LES ADAPTATEURS D'ALIMENTATION	70 × 56 × 152 mm
CERTIFICATIONS	CE, UKCA, RoHS

Garantie limitée de dix ans

À compter de la date d'achat, la garantie limitée du fabricant V7 couvre ce produit en cas de défauts liés aux matériaux ou à la fabrication, et ce pour une période de dix (10) ans pour les pièces mécaniques et cinq (5) ans pour les pièces électriques. La responsabilité au titre de cette garantie limitée ne peut en aucun cas dépasser le coût de remplacement ou le coût d'origine du produit au moment de l'achat. En cas de panne, si le produit est inutilisable ou indisponible, il sera, à la seule discrétion du fabricant, remplacé au premier acheteur par un produit substantiellement similaire de valeur égale ou inférieure. Le premier acheteur pourra également se voir proposer un remboursement d'un montant égal au prix d'achat d'origine, c'est-à-dire au prix d'achat du premier acheteur. Cette garantie limitée ne couvre pas la réparation de plastique fissuré, rayé, cassé ou modifié ou d'autres dommages esthétiques, ou des pièces qui ont été dégradées, modifiées ou enlevées. De plus, elle ne s'applique pas aux réparations ou aux remplacements rendus nécessaires par une cause indépendante de la volonté du fabricant ou d'un de ses employés ou agents, y compris tout dysfonctionnement, défaut ou panne qui, de l'avis du fabricant, a été causé par ou résulte d'un service ou de pièces non autorisés, d'un mauvais entretien, d'un fonctionnement contraire aux instructions fournies, d'accidents de transport ou d'expédition, d'une modification ou d'une réparation par l'utilisateur, d'un abus, d'une mauvaise utilisation, d'une négligence, d'un accident, d'un incendie, d'une inondation ou de tout autre cas de force majeure, d'une tension de ligne incorrecte ou d'une usure normale, ou qui n'existait pas au moment de l'achat du produit (liste non exhaustive). Cette garantie limitée ne s'applique pas aux dommages qui surviennent lors du déballage, de l'installation ou de la configuration, de la récupération du produit pour réparation, de la réinstallation du produit après réparation ou aux frais d'expédition du produit pour quelque raison que ce soit. Il n'existe aucune autre garantie explicite, écrite ou orale, autre que la présente garantie limitée imprimée.

Toutes les garanties implicites, notamment les garanties implicites de qualité marchande ou de conformité à un usage particulier, sont limitées à la durée de cette garantie limitée. En aucun cas V7 ne pourra être tenu responsable en cas de dommages fortuits ou consécutifs de quelque nature que ce soit, notamment le manque à gagner ou les pertes commerciales, dans la mesure où ces dommages peuvent être rejetés par la loi. Certains pays n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation de la responsabilité découlant des garanties implicites, ou la limitation de la durée des garanties implicites, de sorte que les limitations ou exclusions précédentes peuvent ne pas s'appliquer à tous les acheteurs. Cette garantie limitée est soumise aux lois de la juridiction compétente, à savoir le pays où le produit a été acheté pour la première fois. Cette garantie limitée ne s'appliquera que conformément à la législation nationale en vigueur régissant la vente de biens de consommation. Les droits et les recours dont bénéficient les consommateurs en vertu de ces lois de protection des consommateurs ne sont pas limités. Cette garantie n'est valable que dans le pays où le produit a été acheté pour la première fois. Plus d'informations disponibles sur www.V7world.com.

Vous pouvez faire valoir cette garantie auprès du revendeur chez lequel vous avez acheté le produit, conformément à la politique d'échange de l'établissement en question. Veuillez vous reporter aux distributeurs autorisés de votre région, à tout moment et pendant toute la période de validité de cette garantie.

Model/Modelo/Modèle/Modell/Modello/Modelo:

Date of purchase/ Fecha de compra/ Date d'achat/Kaufdatum/Data di acquisto/ Aankoop-datum/ Data de compra:

USA

Ingram Micro Inc.
3351 Michelson Drive, Suite 100
Irvine, CA 92612, USA

Canada

Ingram Micro, LP Canada
55 Standish Court
Mississauga, ON, L5R 4A1, Canada

Mexique

Ingram Micro Mexico, S.A. de C.V.
Calle de Joselillo 3, El Parque, 53398
Naucalpan de Juárez, CDMX, Mexique

Royaume-Uni

Ingram Micro (UK) Ltd,
CBXII West, Midsummer Boulevard,
Milton Keynes, MK9 2EA, Royaume-Uni

Europe

Ingram Micro Pan Europe GmbH
Heisenbergbogen 3,
D-85609 Dornach / Munich, Allemagne

Nouvelle-Zélande

Ingram Micro NZ Ltd
78 Apollo Drive, Albanie
Auckland 0642, Nouvelle-Zélande

Inde

Ingram Micro India Limited
Godrej IT Park, B-Block, 5th Floor
Pirohsahanagar, L.B.S. Road,
Vikhroli (West), Mumbai-400 079, Inde

Australie

Ingram Micro Pty Ltd
61 Dunning Ave, Rosebery
NSW 2018, Australie

Brésil

Ingram Micro Brasil Ltda
Av. Francisco Matarazzo, 1500 – Torre NY
Sao Paulo, SP 05001-100, Brésil

Hong Kong

Ingram Micro (China) Limited
Room 1205-18, 12/F, Tower 1,
Millennium City,
388 Kwun Tong Road, Kowloon, Hong Kong

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE AU REBUT

Destruction du produit selon la norme DEEE (déchet d'équipement électrique et électronique)



Fig. 1

Le symbole sur le produit, sur les accessoires et sur la documentation (Fig. 1) indique que le produit et ses accessoires électriques (comme les câbles, les adaptateurs et, de manière générale, les pièces électriques) ne doivent pas être jetés avec les déchets ménagers à la fin de son cycle de vie.

Afin d'éviter tout impact sur l'environnement, l'utilisateur est invité à séparer le produit et les accessoires susmentionnés des autres types de déchets. L'entreprise utilisatrice sera chargée d'organiser la collecte des déchets et de gérer les étapes nécessaires à leur élimination appropriée.

IMECON S.r.l., en tant que fabricant, est dûment enregistré dans le registre des fabricants d'équipements électriques et électroniques avec le numéro suivant : IT20110000012577.





SICUREZZA E AVVERTENZE

ATTENZIONE



Questo simbolo sul prodotto rappresenta una documentazione importante sull'utilizzo e sulla manutenzione. **Non rimuovere o modificare le etichette.**

- Per ridurre il rischio di scosse elettriche, utilizzare questo prodotto solo all'interno.
- Questo prodotto è pesante. Prestare attenzione e mantenere il prodotto in posizione verticale. Non tentare di disimballarlo o spostarlo senza assistenza.
- Prestare attenzione durante il disimballaggio e conservare il materiale d'imballaggio per un uso successivo. Graffi e altri danni causati da un uso improprio non sono coperti dalla garanzia.
- Assicurarsi che nessuno si sieda, stia in piedi o si arrampichi su questo prodotto.
- Non ostruire i fori di ventilazione utilizzati per la circolazione dell'aria.
- Non collocare oggetti pesanti sopra o all'interno del prodotto.
- Prima di spostare il prodotto, scollegare l'alimentazione dalla presa a muro.
- Durante lo spostamento del prodotto, assicurarsi che il cavo di alimentazione sia fissato.
- Questo prodotto deve essere sempre utilizzato da adulti o con la supervisione di adulti.
- Non scollegare mai questo prodotto dalla presa con le mani bagnate o tirando il cavo di alimentazione.
- Non utilizzare prolunghes per il collegamento elettrico di questo prodotto.
- Il collegamento a qualsiasi altro tipo di presa diverso da quello a terra a due e tre fili può provocare il rischio di scosse elettriche e violare le normative elettriche locali.
- In caso di emergenza, scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di alimentazione CA.
- Non collegare la presa di ingresso del prodotto alla sua presa di uscita.
- Non collegare a questo prodotto prolunghes, ciabatte o protezioni da sovratensioni aggiuntive.
- Non collegare al prodotto oggetti diversi da computer e affini, come apparecchiature mediche, attrezzature di supporto vitale, forni a microonde o aspirapolvere.
- Collocare i cavi in modo che non risultino eccessivamente tesi o che possano impigliarsi e in modo che nessuno possa calpestarli o inciamparvi.
- Non tentare di smontare il prodotto. Questo prodotto non contiene parti sostituibili dall'utente. Le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente dal personale autorizzato dal produttore.
- Se il prodotto viene utilizzato in modo improprio, non correttamente utilizzato o riparato, la garanzia decade.
- Rimuovere gli oggetti dalla parte superiore durante gli spostamenti.
- Carico massimo sulla parte superiore: 10 kg.
- Non aprire più di uno scaffale alla volta.
- Posizionare prima gli oggetti sullo scaffale inferiore.
- Posizionare gli oggetti nel modo più uniforme possibile sugli scaffali.
- Posizionare gli oggetti solo negli appositi slot.
- Peso massimo per scaffale: 30 kg

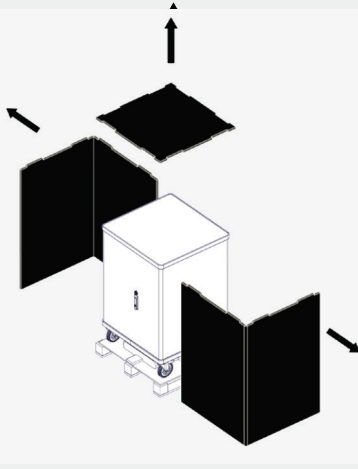
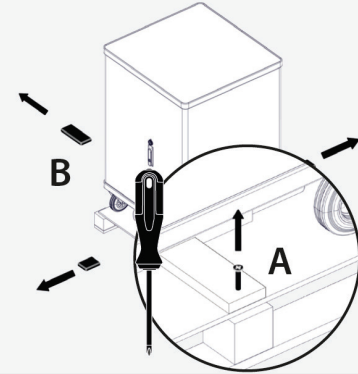
OPERAZIONI PRELIMINARI

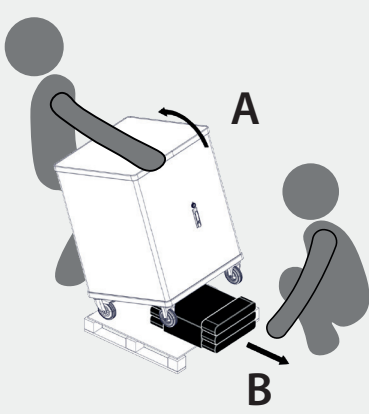
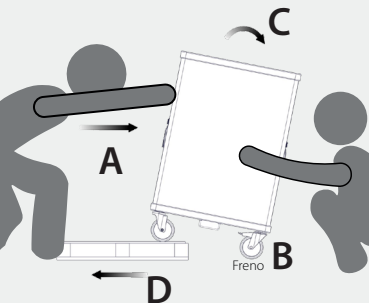
Disimballaggio:

ATTENZIONE



Deve essere maneggiato da due persone

<p>1</p> 	<p>Rimuovere tutte le parti dell'imballaggio. Prestare attenzione durante il disimballaggio e conservare il materiale d'imballaggio per un uso successivo.</p>
<p>2</p> 	<p>Assicurarsi che i freni siano innestati.</p> <p>A Rimuovere le viti (mediante un cacciavite)</p> <p>B Rimuovere i blocchi di legno</p>

<p>3</p> 	<p>A Inclinare con cautela il carrello, ruotandolo sulle ruote dotate di freni.</p> <p>Mentre una persona inclina in carrello, l'altra deve eseguire queste operazioni:</p> <p>B Rimuovere l'inserto in cartone</p> <p>Dunque riposizionare delicatamente il carrello sul pallet.</p>
<p>4</p> 	<p>A Disinnestare i freni premendo delicatamente il carrello in basso verso il pallet, partendo dalle ruote dotate di freni.</p> <p>B Bloccare nuovamente i freni</p> <p>C Inclinare il carrello sulle ruote dotate di freni.</p> <p>D Rimuovere il pallet</p> <p>Dunque riposizionare delicatamente il carrello al suolo.</p>

La confezione comprende:

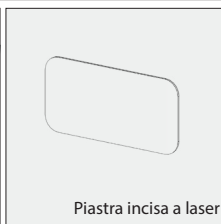
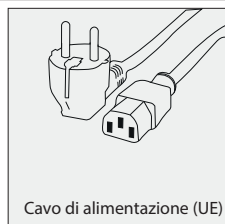
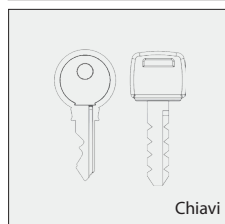
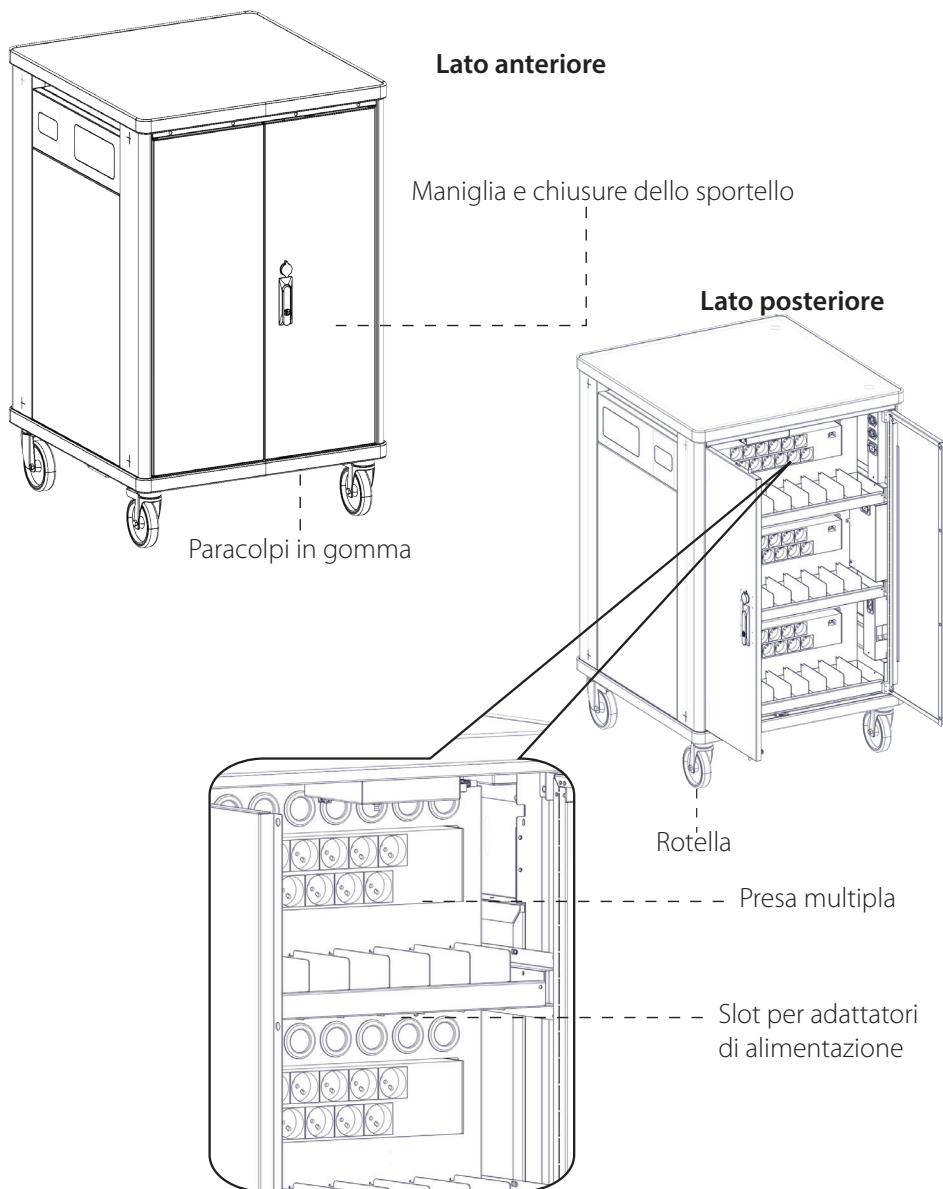
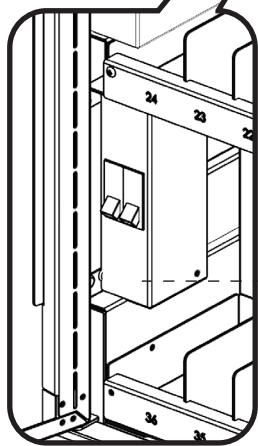
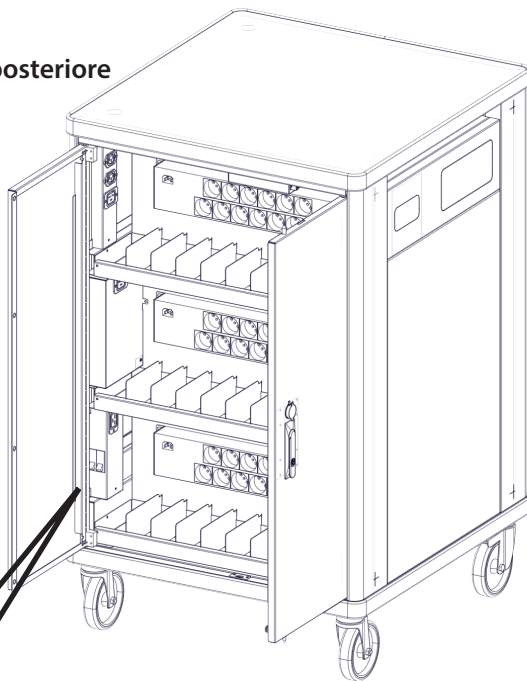


Diagramma del carrello



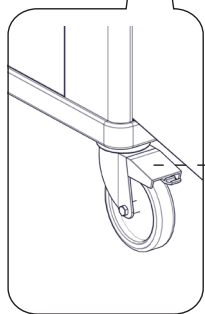
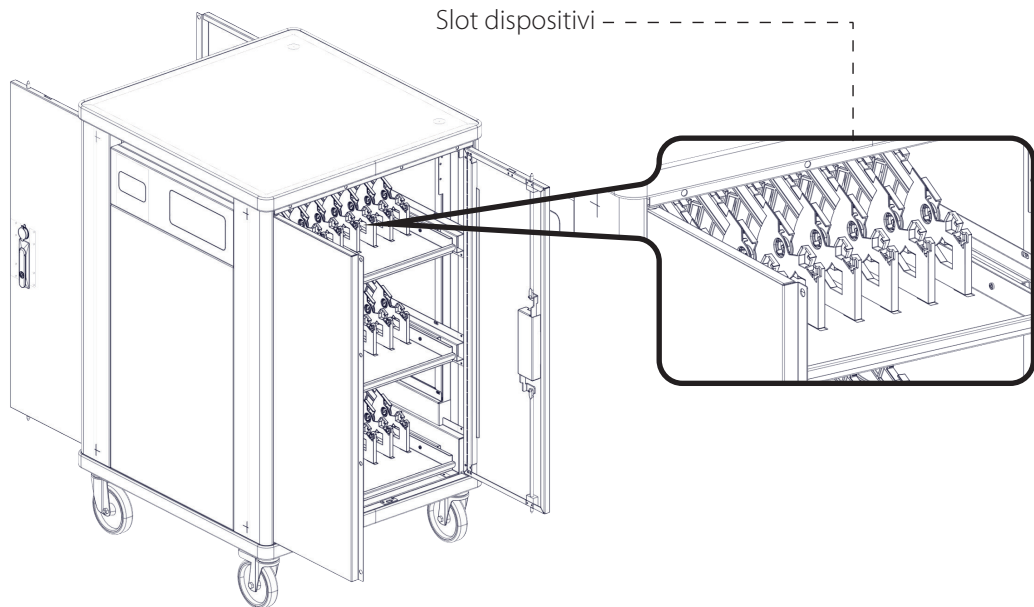
Lato posteriore



Interruttore di accensione

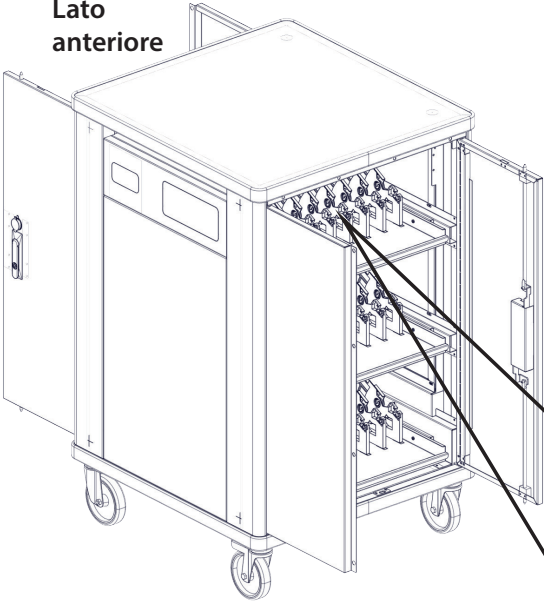
Lato anteriore

Slot dispositivi

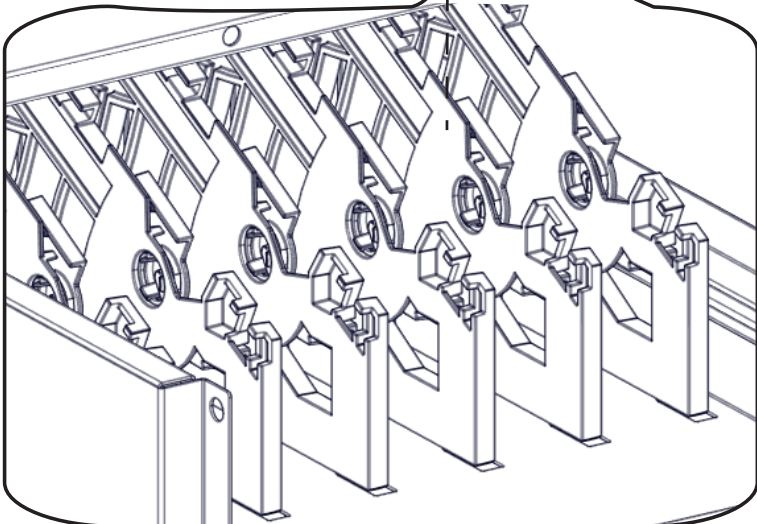


Rotella bloccabile

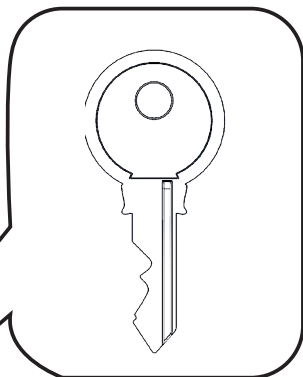
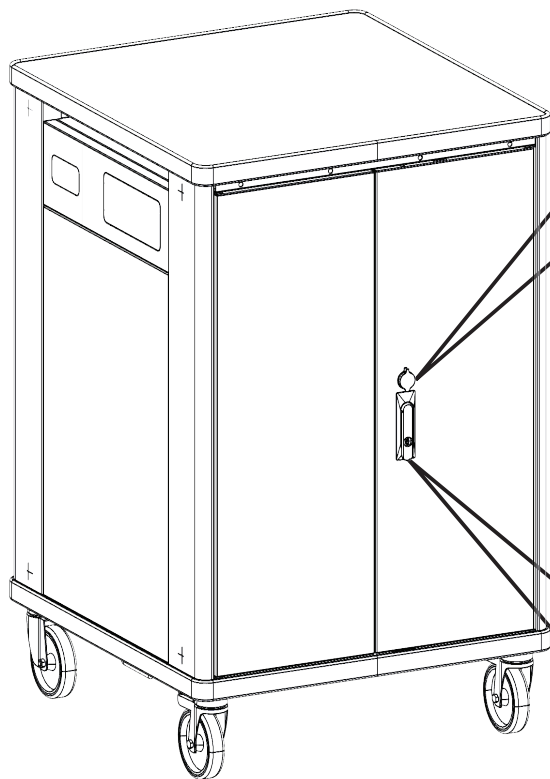
Lato
anteriore



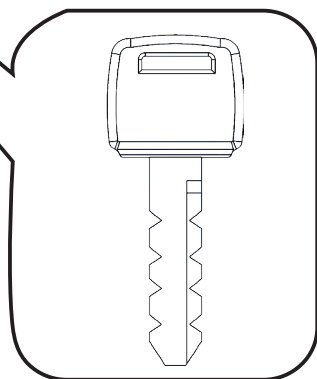
Indicatori di carica a LED



Blocco del carrello



Blocco per l'amministratore del sistema

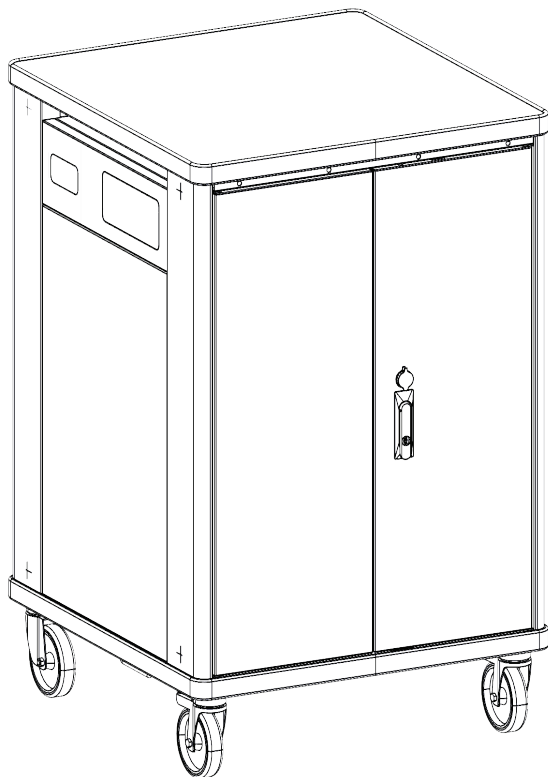


Blocco per gli utenti

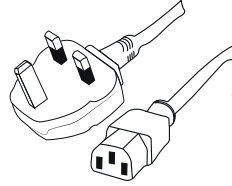
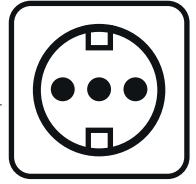
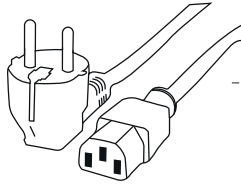
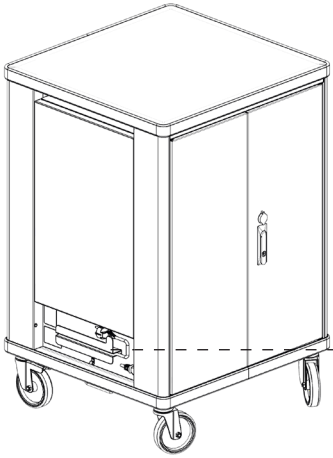
INSTALLAZIONE E UTILIZZO

Per garantire le prestazioni migliori, attenersi alle linee guida seguenti:

- Posizionare i dispositivi nel modo più uniforme possibile sui tre scaffali. Ad esempio, se si dispone di 21 dispositivi, caricarne 7 per ogni scaffale.
- Caricare i dispositivi a partire dallo scaffale più in basso.
- Non utilizzare unità di alimentazione difettose/guaste/soggette a riparazione.
- Non utilizzare cavi con fili esposti o con riparazioni di fortuna con nastro adesivo.
- Utilizzare sempre le unità di alimentazione originali con i dispositivi, evitare unità che richiedano adattatori per il connettore.
- Utilizzare sempre le unità di alimentazione con i connettori UE. Non utilizzare adattatori di alimentazione universali.

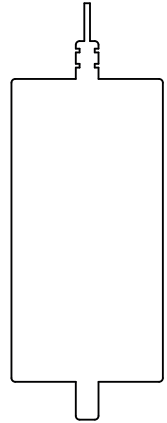
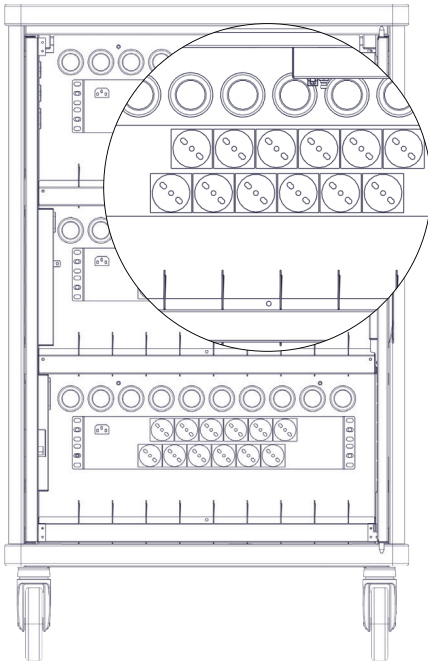


Versione UE

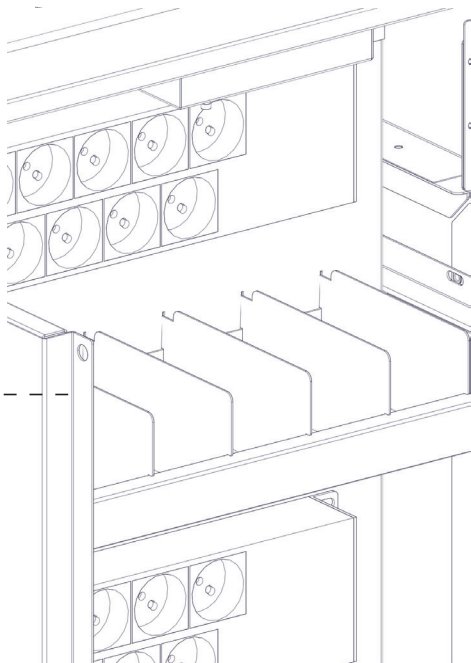


Versione Regno Unito

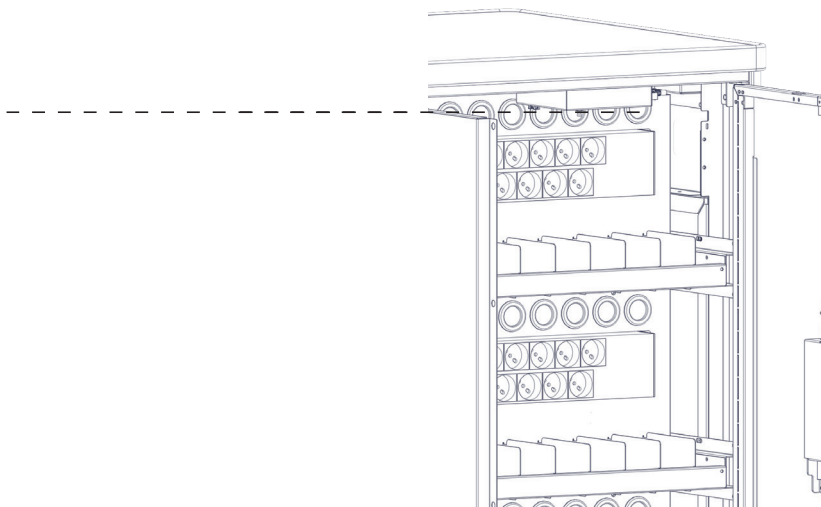
Collegare gli adattatori CA alle prese multiple



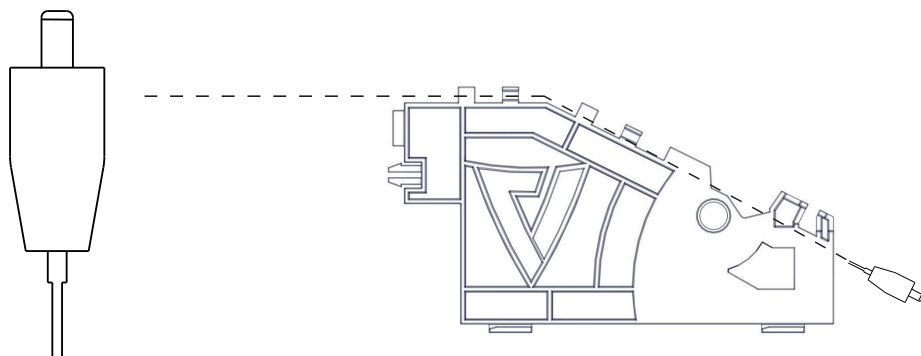
Collocare gli adattatori di alimentazione negli slot



Far passare il cavo attraverso i fori passanti

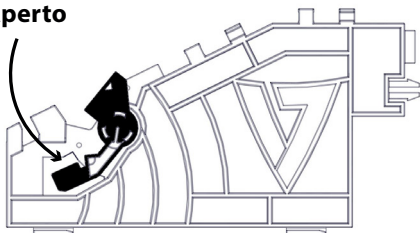


Collocare i cavi sui divisori portacavi

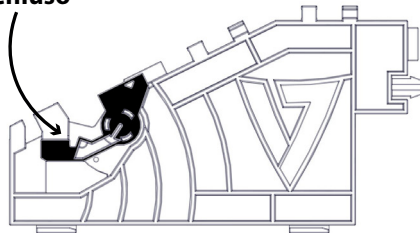


Prima di far passare il cavo, sbloccare il meccanismo mostrato nell'immagine seguente

Aperto

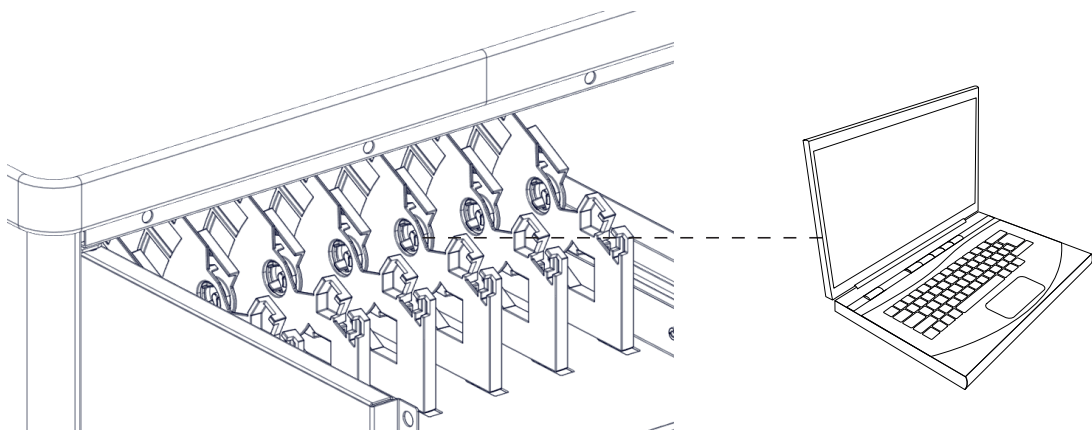


Chiuso



Inserire i dispositivi negli slot

Il peso massimo per scaffale è pari a 30 kg

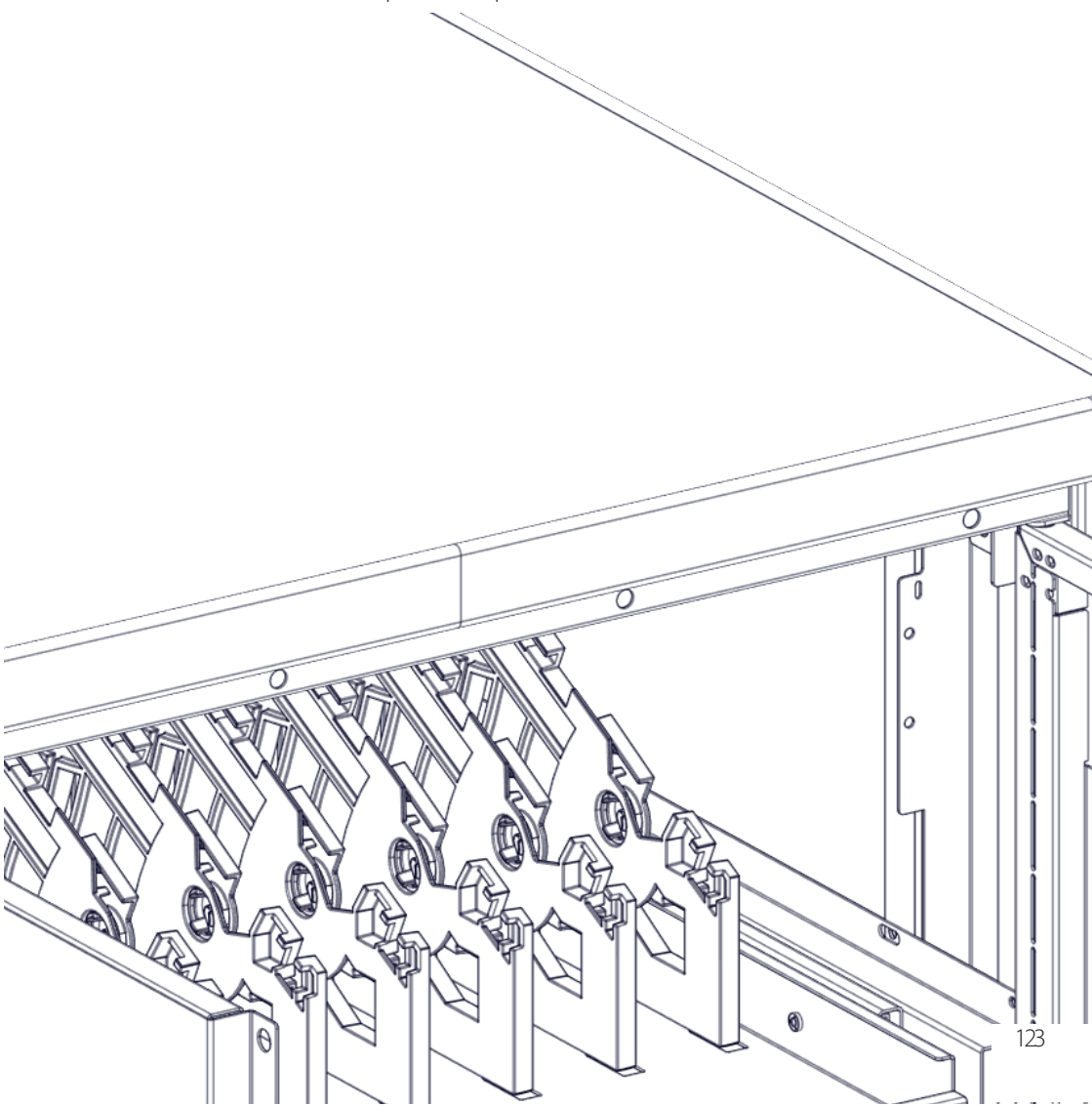


Collegare gli adattatori di alimentazione ai dispositivi per ricaricarli

Sistema di carica

La ricarica contemporanea di tutti i dispositivi può causare un sovraccarico su un circuito tipico. I carrelli di ricarica V7 sono dotati di ricarica intelligente che alimenta prima i dispositivi scarichi in modo automatico. Ogni presa multipla è dotata di sensori e la corrente in ingresso proveniente dalla presa a muro viene monitorata costantemente. La corrente di spunto iniziale viene limitata, per proteggere i dispositivi alla prima accensione. Durante la ricarica dei dispositivi, la quantità di corrente viene monitorata in modo continuo, allo scopo di mantenere in carica il numero massimo di dispositivi possibile, proteggendo al contempo l'impianto elettrico dell'edificio e i dispositivi stessi.

Gli indicatori a LED mostrano le prese multiple in fase di carica.



Collegare il carrello alla presa



Disattivare l'interruttore di alimentazione principale, effettuare tutte le connessioni indicate, quindi riattivare l'interruttore.



Il meccanismo pressacavo del cavo di alimentazione evita le sollecitazioni errate. Se occorre sostituire il cavo, è sufficiente rimuovere la vite.

Personalizzazione della carica

ATTENZIONE

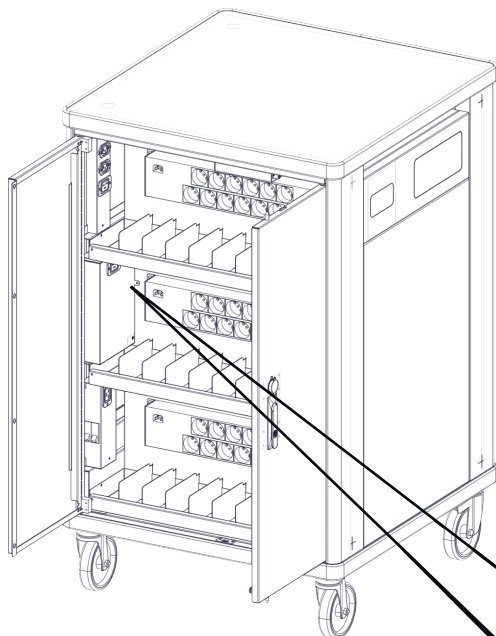


La modifica delle seguenti impostazioni deve essere effettuata solo da personale preparato.

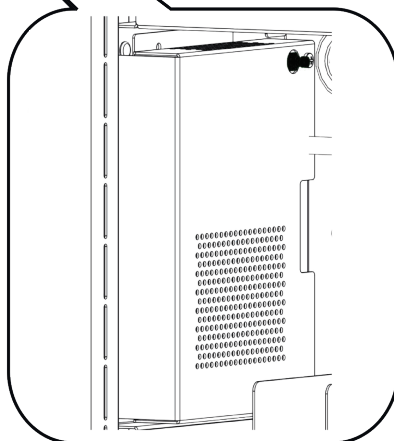
ATTENZIONE



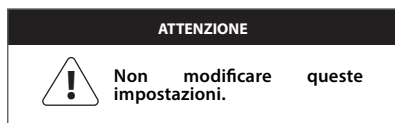
Bloccare le ruote anteriori. Scollegare il cavo di alimentazione principale e verificare che l'interruttore di alimentazione principale sia disattivato.



Rimuovere le viti per accedere al pannello



SW1 - Tensione di rete

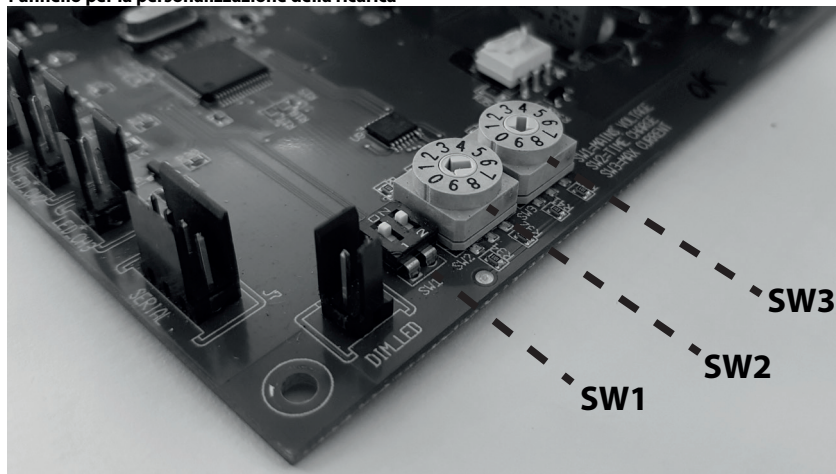


SW2 - Durata della ricarica

Questo interruttore girevole consente di selezionare la durata del ciclo di alimentazione quando viene utilizzata la modalità di ciclo.

Posizione	Durata/Nota
0	FUNZIONE RISERVATA - SOLO PER TEST IN FABBRICA
1	RISERVATA per l'accessorio SLCTHG30-1E (facoltativo)
2	15 minuti
3	20 minuti - VALORE PREDEFINITO
4	25 minuti
5	30 minuti
6	35 minuti
7	40 minuti
8	50 minuti
9	60 minuti

Pannello per la personalizzazione della ricarica



SW3 - Impostazioni per la corrente massima

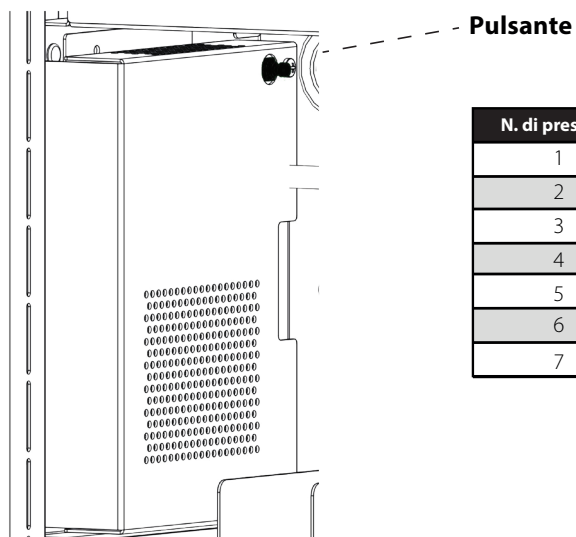
Questo interruttore girevole consente di selezionare la corrente massima consentita per l'intero carrello.

Posizione	Durata/Nota
0	RISERVATA
1	5,0 A
2	5,5 A
3	6,0 A
4	6,5 A
5	7,0 A
6	7,5 A
7	8,0 A - VALORE PREDEFINITO
8	8,5 A
9	9,0 A

Impostazioni LED

Modificare la luminosità dei LED nel modo seguente:

- Aprire lo sportello sulla parte posteriore del carrello
- Individuare il pulsante sulla scatola di manutenzione (al centro verso sinistra)
- Premere il pulsante diverse volte per passare in rassegna le opzioni disponibili



N. di pressioni	Impostazioni per la luminosità
1	10%
2	20%
3	40%
4	60%
5	80%
6	100%
7	Riporta a 1

Carica intelligente

Questo carrello è dotato di un sistema di carica intelligente e personalizzabile per la gestione dell'alimentazione.

• All'accensione

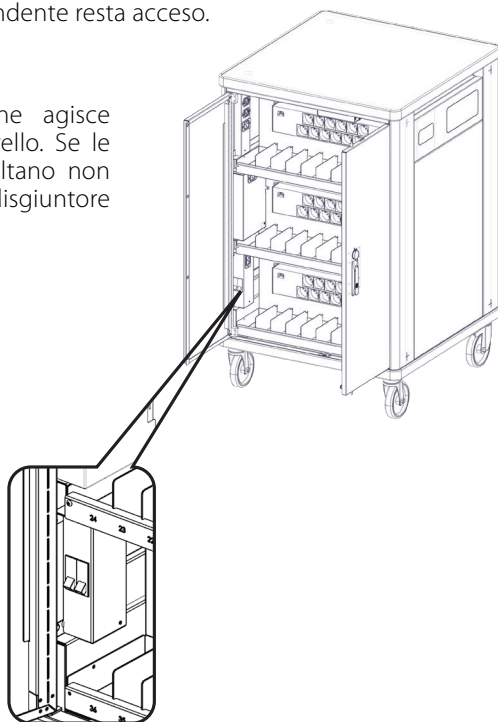
- Il carrello di carica cerca i dispositivi collegati alla presa multipla ogni 60 secondi. Il processo di carica si avvia non oltre questo intervallo di tempo.
- Se la corrente totale richiesta sul carrello è inferiore al limite impostato su SW1 e la corrente richiesta per ciascuna presa multipla è inferiore a 5 A (1150 W a 230 -V), tutte le prese multiple saranno in carica attiva. L'indicatore LED è su ON e i LED lampeggeranno lentamente.
- Se la corrente totale richiesta dal carrello supera il limite impostato su SW1 ma la corrente richiesta per ciascuna presa multipla è inferiore a 5 A (1150 W a 230 V), verrà alimentata una presa multipla alla volta per il limite impostato su ciascun SW2. La durata è personalizzabile, consultare la sezione "Impostazioni personalizzate". L'indicatore LED corrispondente lampeggerà lentamente.

• Durante la ricarica

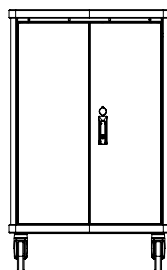
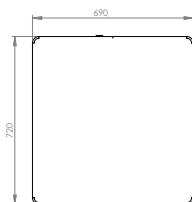
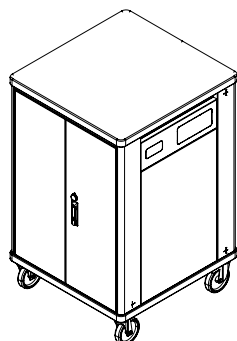
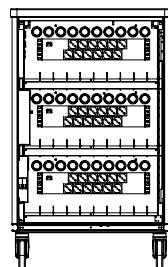
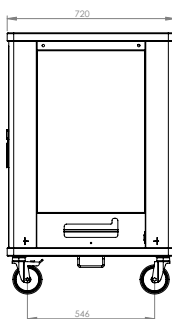
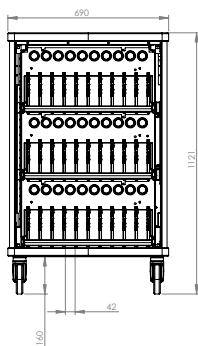
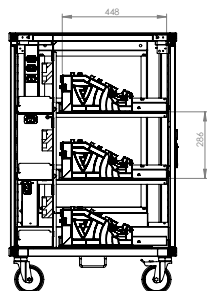
- Se la richiesta di alimentazione di un singolo scaffale supera la potenza massima consentita (1150 W - 5 A a 230 V), si avvia la modalità ciclo che alimenta ogni scaffale in cicli di 20 minuti.
- Una volta che tutti i dispositivi di uno scaffale vengono ricaricati completamente, l'indicatore LED corrispondente resta acceso.

Disgiuntore

L'interruttore di alimentazione agisce anche da disgiuntore sul carrello. Se le prese interne ed esterne risultano non alimentate, verificare che il disgiuntore non sia disattivato.



SPECIFICHE TECNICHE



Specifiche

SPAZI NUMERATI PER DISPOSITIVI	30
ORGANIZZAZIONE E PRATICITÀ	Divisori flessibili per dispositivi con canali per cavi e slot dei dispositivi numerati, slot per singoli adattatori di alimentazione numerati, gestione dei cavi completa su tutto il carrello, scaffali scorrevoli con chiusura controllata, maniglie incassate
GARANZIA	10 anni componenti meccanici/5 anni componenti elettrici
CONTENUTO DELLA CONFEZIONE	Carrello di carica, cavo di alimentazione da 1,8 m, manuale, piastra incisa a laser
TENSIONE D'INGRESSO	230 V AC, 9 A, 50 HZ
TENSIONE IN USCITA	230 V AC, 9 A, 50 HZ
DIMENSIONI DELLE RUOTE	125 mm
DIMENSIONI DEL PRODOTTO	720 x 690 x 1121 mm
PESO DEL PRODOTTO	115 kg
DIMENSIONE DELLA CONFEZIONE	770 x 740 x 1150 mm
PESO DELLA CONFEZIONE	132 kg
DIMENSIONI DEGLI SLOT PER DISPOSITIVI	448 x 41 x 286 mm
DIMENSIONI DELLO SLOT PER L'ADATTATORE DI ALIMENTAZIONE	70 x 56 x 152 mm
CERTIFICAZIONI	CE, UKCA, ROHS

Garanzia limitata di dieci anni

La garanzia limitata del produttore di V7 copre il presente prodotto rispetto a difetti materiali o di fabbricazione a decorrere dalla data di acquisto e per un periodo pari a dieci (10) anni per le componenti meccaniche e cinque (5) per quelle elettriche. La responsabilità di cui alla presente garanzia non supererà mai in alcuna circostanza il costo della sostituzione o il costo originale del prodotto al momento dell'acquisto. In caso di guasti e qualora il prodotto fosse soggetto a cessazione o fosse altresì indisponibile, questo potrà essere sostituito, a esclusiva discrezione del produttore, per il primo acquirente con un prodotto sostanzialmente simile di valore pari o inferiore. In alternativa, sarà emesso un rimborso in favore del primo acquirente pari al prezzo di acquisto originale. La presente garanzia limitata non copre la riparazione degli elementi plastici soggetti a rottura, graffi o modifiche o di altri danni di tipo estetico, né di parti soggette a modifica o rimozione. Inoltre, non si applica a interventi di riparazione o sostituzione resi necessari da cause al di fuori del controllo del produttore o di un subordinato o un agente del produttore stesso, inclusi a titolo esemplificativo e non esaustivo, guasti, difetti o problematiche che secondo il produttore siano state causate o siano conseguenza di interventi di manutenzione o ricambi non autorizzati, manutenzione impropria, utilizzo contrario alle istruzioni fornite, incidenti di trasporto o spedizione, modifica o riparazione da parte dell'utente, utilizzo improprio, negligenza, eventi accidentali, incidenti, inondazioni o qualsiasi altra causa di forza maggiore non presente al momento dell'acquisto del prodotto. La presente garanzia limitata non si applica in caso di danni provocati durante il disimballaggio, l'installazione, la rimozione del prodotto per la riparazione, la reinstallazione del prodotto dopo la riparazione e non copre i costi di spedizione del prodotto per qualsiasi scopo. Non sussistono ulteriori garanzie espresse per iscritto o in forma orale rispetto a quelle stampate nella presente garanzia limitata.

Tutte le garanzie implicite, incluse senza limitazioni la commerciabilità o l'idoneità a un particolare scopo, sono limitate alla durata della presente garanzia limitata. In nessun caso V7 sarà ritenuta responsabile in caso di danni accidentali o consequenziali di qualsiasi natura, inclusa a titolo esemplificativo e non esaustivo la perdita di profitti o perdita commerciale, con il più grande rigore consentito dalla legge. Alcuni Paesi non ammettono l'esclusione o la limitazione di responsabilità determinate dalle garanzie implicite o la limitazione alla loro durata, pertanto le limitazioni o le esclusioni precedenti potrebbero non applicarsi a tutti gli acquirenti. La presente garanzia limitata è soggetta alle normative della giurisdizione di pertinenza, ossia il Paese in cui ha avuto luogo l'acquisto originario. La presente garanzia limitata si applica solo nei limiti consentiti dalla normativa nazionale applicabile in materia di commercializzazione dei beni di consumo. I diritti e le misure correttive goduti dai consumatori di cui a tali normative di salvaguardia dei consumatori stessi non sono soggetti a limitazioni. La presente garanzia è valida solo nel Paese in cui ha avuto luogo l'acquisto originario. Sono disponibili ulteriori informazioni all'indirizzo www.V7world.com.

L'utente ha facoltà di rendere esecutiva la presente garanzia presso il luogo di acquisto, in conformità con le normative sugli scambi da questo imposte. In qualsiasi momento successivo e per la durata della presente garanzia, rivolgersi al distributore autorizzato presso la propria giurisdizione.

Model/Modelo/Modèle/Modell/Modello/Modelo:

Date of purchase/ Fecha de compra/ Date d'achat/Kaufdatum/Data di acquisto/ Aankoop-datum/ Data de compra:

USA

Ingram Micro Inc.
3351 Michelson Dr. Suite 100
Irvine, CA 92612, USA

Canada

Ingram Micro, LP Canada
55 Standish Court
Mississauga, ON, L5R 4A1, Canada

Messico

Ingram Micro Mexico, S.A. de C.V.
Calle de Joselillo 3, El Parque, 53398
Naucalpan de Juárez, CDMX, Messico

Regno Unito

Ingram Micro (UK) Ltd,
CBXII West, Midsummer Boulevard,
Milton Keynes, MK9 2EA, Regno Unito

Europa

Ingram Micro Pan Europe GmbH
Heisenbergbogen 3,
D-85609 Dornach/Monaco, Germania

Nuova Zelanda

Ingram Micro NZ Ltd
78 Apollo Drive, Albany
Auckland 0642, Nuova Zelanda

India

Ingram Micro India Limited
Godrej IT Park, B-Block, 5th Floor
Pirojsahanagar, L.B.S. Road,
Vikhroli (West), Mumbai-400 079, India

Australia

Ingram Micro Pty Ltd
61 Dunning Ave, Rosebery
NSW 2018, Australia

Brasile

Ingram Micro Brasil Ltda
Av. Francisco Matarazzo, 1500 – Torre NY
San Paolo, SP 05001-100, Brasile

Hong Kong

Ingram Micro (China) Limited
Room 1205-18, 12/F, Tower 1,
Millennium City,
388 Kwun Tong Road, Kowloon, Hong Kong

RACCOMANDAZIONI PER LO SMALTIMENTO

Corretto smaltimento dei prodotti RAEE (rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche)



Fig. 1

Il simbolo mostrato sul prodotto, sugli accessori e sulla documentazione (fig. 1) indica che il prodotto e gli accessori elettronici (come cavi, adattatori, parti elettriche in generale) non devono essere smaltiti insieme ai rifiuti indifferenziati al termine del ciclo di vita utile.

Per evitare possibili danni all'ambiente, l'utente è invitato a separare il prodotto e i suddetti accessori dagli altri tipi di rifiuti. L'azienda dell'utente sarà responsabile della gestione della raccolta dei rifiuti e della procedura necessaria per il corretto smaltimento.

IMECON S.r.l., in qualità di produttore, è regolarmente iscritto al Registro dei produttori di apparecchiature elettriche ed elettroniche, con numero di registrazione IT20110000012577.

CE UK CA RoHS

